

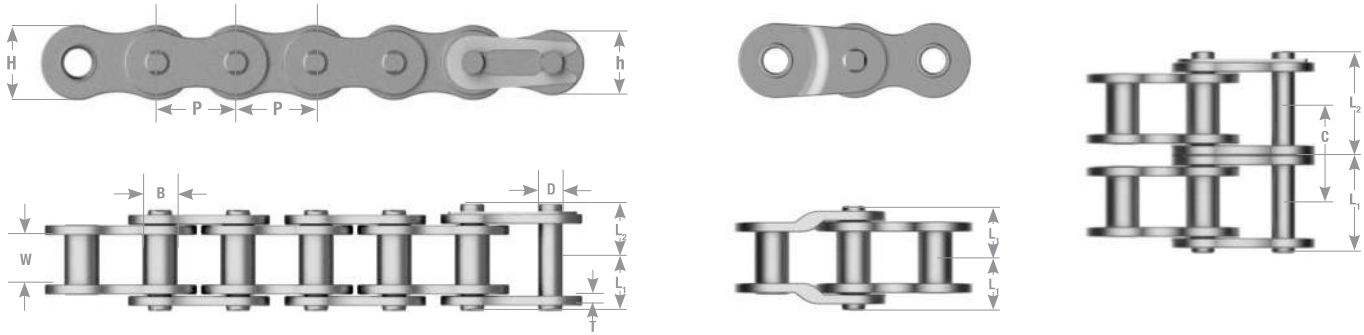


CADENAS ANSI

Las cadenas ANSI de Tsubaki proporcionan la resistencia, confiabilidad y durabilidad necesarias en los entornos más difíciles. Cuentan con el buje Performax™ de Tsubaki en tamaños de 80 a 140, simple hilera o hileras de múltiples anchos. Las cadenas ANSI de Tsubaki disminuyen el tiempo de inactividad, aumentan la confiabilidad y reducen los costos de reparación de los equipos.



TSUBAKI®



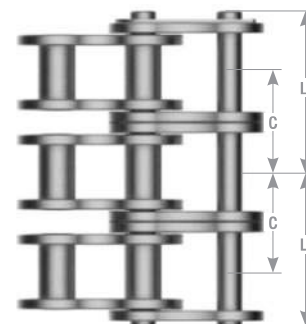
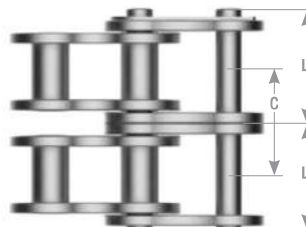
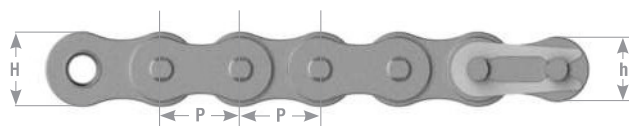
	P	Diám. del buje	W	t	T	h	H	D
25	0,250	0,130	0,125	0,030	0,030	0,199	0,230	0,091
25H	0,250	0,130	0,125	0,030	0,040	0,230	0,230	0,091

Número de cadena TSUBAKI	Cantidad de hileras	Longitud de pasador L1+L2	Dimensiones L1	Dimensiones L2	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura mín. norma ANSI {lb}	Carga de rotura promedio de Tsubaki {lb}	Carga máxima permitida {lb}	Peso aproximado en libras/pies
25RB	1	0,327	0,150	0,177	-	Remachado	780	1,050	140	0,094
25-2RB	2	0,579	0,276	0,303	0,252		1,560	2100	240	0,181
25-3RB	3	0,831	0,402	0,429	0,252		2,340	3150	350	0,282
25HRB	1	0,347	0,158	0,189	-		-	1,320	170	0,114

- Notas:
- La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.
 - Los conectores acodados (medios) para RS25 solo están disponibles en conectores acodados (medios) de dos pasos. La carga máxima permitida es la misma que se muestra en la tabla más arriba.
 - No hay conectores acodado (medios) para BF25H.
 - RS25 y BF25H son cadenas con bujes de acero.
- *La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector tipo M representa el 80 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																									
	50	100	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000	
	Sistema de lubricación																									
	A										B															
11	0.03	0.05	0.15	0.23	0.31	0.38	0.50	0.60	0.71	0.82	0.95	1.13	1.29	1.38	1.15	0.99	0.86	0.75	0.67	0.59	0.54	0.48	0.44	0.40	0.35	B
12	0.03	0.05	0.16	0.24	0.34	0.42	0.54	0.66	0.78	0.90	1.05	1.23	1.42	1.57	1.31	1.13	0.98	0.86	0.76	0.68	0.62	0.55	0.51	0.47	0.40	
13	0.04	0.07	0.17	0.27	0.36	0.46	0.59	0.72	0.84	0.98	1.14	1.34	1.54	1.74	1.49	1.27	1.10	0.97	0.86	0.76	0.70	0.63	0.58	0.52	0.44	
14	0.04	0.07	0.19	0.30	0.39	0.50	0.64	0.78	0.93	1.06	1.23	1.46	1.68	1.89	1.66	1.42	1.23	1.07	0.95	0.86	0.78	0.70	0.64	0.59	0.50	
15	0.04	0.07	0.20	0.31	0.43	0.54	0.68	0.84	0.99	1.14	1.33	1.57	1.81	2.04	1.84	1.57	1.37	1.19	1.06	0.95	0.86	0.78	0.71	0.66	0.55	
16	0.04	0.08	0.21	0.34	0.46	0.58	0.74	0.90	1.06	1.22	1.43	1.69	1.93	2.19	2.02	1.73	1.50	1.31	1.17	1.05	0.94	0.86	0.78	0.72	0.62	C
17	0.04	0.08	0.23	0.36	0.48	0.60	0.79	0.97	1.14	1.30	1.53	1.80	2.07	2.33	2.23	1.90	1.65	1.45	1.27	1.14	1.03	0.94	0.86	0.79	0.67	
18	0.05	0.09	0.24	0.38	0.52	0.64	0.84	1.02	1.21	1.39	1.62	1.92	2.20	2.48	2.43	2.07	1.80	1.57	1.39	1.25	1.13	1.02	0.94	0.86	0.74	
19	0.05	0.09	0.25	0.40	0.55	0.68	0.89	1.09	1.29	1.48	1.72	2.02	2.33	2.63	2.63	2.24	1.94	1.70	1.52	1.35	1.22	1.11	1.01	0.93	0.79	
20	0.05	0.09	0.27	0.43	0.58	0.72	0.94	1.15	1.35	1.56	1.82	2.15	2.47	2.78	2.83	2.43	2.11	1.84	1.64	1.46	1.31	1.19	1.09	1.01	0.86	
21	0.05	0.11	0.28	0.46	0.60	0.76	0.99	1.21	1.42	1.64	1.92	2.27	2.60	2.92	3.06	2.60	2.25	1.98	1.76	1.57	1.42	1.29	1.18	1.07	0.93	
22	0.05	0.11	0.30	0.47	0.64	0.80	1.05	1.27	1.50	1.73	2.01	2.37	2.74	3.08	3.27	2.79	2.43	2.12	1.89	1.69	1.52	1.38	1.26	1.15	0.99	
23	0.07	0.12	0.31	0.50	0.67	0.84	1.10	1.34	1.57	1.81	2.12	2.49	2.87	3.23	3.50	2.99	2.59	2.27	2.01	1.80	1.62	1.48	1.34	1.23	1.06	
24	0.07	0.12	0.34	0.52	0.71	0.89	1.14	1.39	1.65	1.89	2.21	2.61	3.00	3.38	3.73	3.18	2.76	2.43	2.15	1.92	1.73	1.57	1.43	1.31	1.13	
25	0.07	0.13	0.35	0.55	0.74	0.93	1.19	1.46	1.72	1.98	2.32	2.72	3.14	3.54	3.93	3.38	2.94	2.57	2.28	2.04	1.84	1.68	1.53	1.39	1.19	
26	0.07	0.13	0.36	0.56	0.76	0.97	1.25	1.53	1.80	2.07	2.41	2.84	3.27	3.69	4.10	3.59	3.11	2.74	2.43	2.17	1.96	1.77	1.62	1.49	1.27	
28	0.08	0.15	0.39	0.62	0.83	1.05	1.35	1.65	1.94	2.24	2.61	3.08	3.54	4.00	4.44	4.01	3.47	3.06	2.71	2.43	2.19	1.98	1.81	1.66	1.42	
30	0.08	0.16	0.42	0.66	0.90	1.13	1.46	1.78	2.09	2.41	2.82	3.33	3.82	4.30	4.79	4.45	3.86	3.38	3.00	2.68	2.43	2.20	2.01	1.84	1.57	
32	0.09	0.16	0.44	0.71	0.97	1.21	1.56	1.90	2.25	2.59	3.02	3.57	4.09	4.61	5.14	4.89	4.25	3.73	3.31	2.96	2.67	2.43	2.21	2.02	1.73	
35	0.09	0.19	0.50	0.78	1.06	1.33	1.72	2.11	2.48	2.84	3.33	3.93	4.51	5.08	5.65	5.61	4.85	4.26	3.78	3.38	3.06	2.78	2.53	2.32	1.98	
40	0.11	0.21	0.58	0.90	1.22	1.53	1.98	2.43	2.86	3.29	3.85	4.53	5.20	5.87	6.53	6.85	5.94	5.22	4.63	4.13	3.73	3.38	3.08	2.83	2.43	
45	0.13	0.24	0.64	1.03	1.39	1.74	2.25	2.76	3.25	3.73	4.37	5.15	5.91	6.66	7.42	8.15	7.08	6.22	5.51	4.93	4.45	4.04	3.69	3.38	2.88	

- Nota:
- Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.
 - Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihileras (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihileras.
 - Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.
 - Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



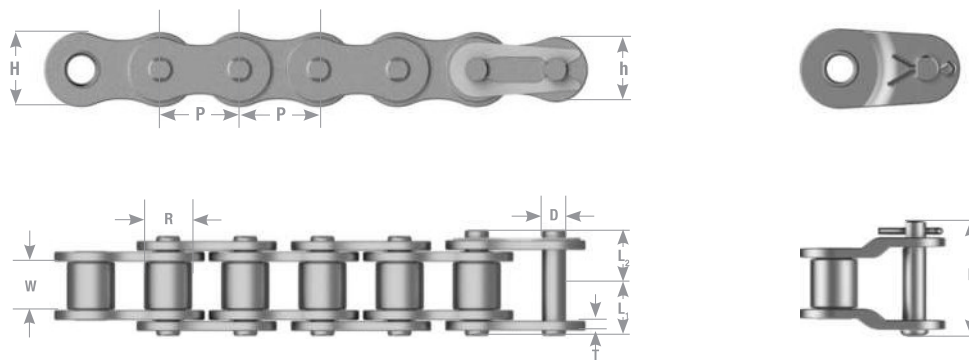
N.º de cadena	P	B	W	T	H	h	D
35	0.375	0.200	0.188	0.050	0.354	0.307	0.141

Número de cadena TSUBAKI	Cantidad de hilas	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura min. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
35RB	1	0.500	0.230	0.270	0.531	0.399	Remachado	1,760	2,530	480	0.22
35-2RB	2	0.898	0.429	0.469	0.965		Remachado	3,520	5,070	810	0.46
35-3RB	3	1.295	0.630	0.665	1.362		Remachado	7,590	7600	1210	0.70

- Notas:
- La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.
 - Los conectores acodados (medios) para RS25 solo están disponibles en conectores acodados (medios) de dos pasos. La carga máxima permitida es la misma que se muestra en la tabla más arriba.
 - No hay conectores acodado (medios) para BF25H.
 - RS25 y BF25H son cadenas con bujes de acero.
- *La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector tipo M representa el 80 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																									
	50	100	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000	
	Sistema de lubricación																									
	A										B															C
11	0.16	0.30	0.78	1.23	1.66	2.09	2.71	3.31	3.90	4.48	3.86	2.94	2.33	1.90	1.60	1.37	1.18	1.03	0.93	0.82	0.74	0.67	0.62	0.56	0.48	
12	0.17	0.32	0.86	1.35	1.84	2.29	2.98	3.63	4.29	4.92	4.40	3.35	2.66	2.17	1.82	1.56	1.35	1.18	1.05	0.94	0.84	0.76	0.70	0.64	0.55	
13	0.19	0.35	0.94	1.48	2.00	2.51	3.25	3.97	4.68	5.38	4.96	3.78	2.99	2.45	2.05	1.76	1.52	1.34	1.18	1.06	0.95	0.87	0.79	0.72	0.62	
14	0.20	0.38	1.01	1.60	2.16	2.71	3.51	4.30	5.07	5.82	5.55	4.22	3.35	2.74	2.29	1.96	1.70	1.49	1.33	1.18	1.07	0.97	0.89	0.82	0.70	
15	0.21	0.40	1.09	1.73	2.33	2.92	3.80	4.63	5.46	6.28	6.16	4.68	3.71	3.04	2.55	2.17	1.89	1.65	1.46	1.31	1.18	1.07	0.98	0.90	0.76	
16	0.23	0.43	1.17	1.85	2.51	3.14	4.06	4.96	5.85	6.72	6.77	5.16	4.09	3.35	2.80	2.40	2.08	1.82	1.62	1.45	1.30	1.18	1.09	0.99	0.84	
17	0.25	0.47	1.25	1.97	2.67	3.35	4.33	5.30	6.25	7.17	7.43	5.65	4.48	3.67	3.07	2.63	2.28	2.00	1.77	1.58	1.43	1.30	1.18	1.09	0.93	
18	0.27	0.50	1.33	2.09	2.84	3.57	4.61	5.65	6.65	7.63	8.09	6.16	4.88	4.00	3.35	2.86	2.48	2.17	1.93	1.73	1.56	1.41	1.29	1.18	1.01	
19	0.28	0.52	1.41	2.23	3.02	3.78	4.89	5.98	7.04	8.10	8.77	6.68	5.30	4.33	3.63	3.10	2.68	2.36	2.09	1.88	1.69	1.53	1.39	1.29	1.10	
20	0.30	0.55	1.49	2.35	3.18	4.00	5.18	6.32	7.44	8.56	9.47	7.20	5.71	4.68	3.93	3.35	2.90	2.55	2.27	2.02	1.82	1.65	1.52	1.38	1.18	
21	0.31	0.58	1.57	2.48	3.35	4.21	5.44	6.66	7.84	9.01	10.2	7.75	6.16	5.04	4.22	3.61	3.12	2.74	2.43	2.17	1.96	1.78	1.62	1.49	1.27	
22	0.32	0.62	1.65	2.60	3.53	4.43	5.73	7.00	8.26	9.48	10.9	8.31	6.60	5.40	4.52	3.86	3.35	2.94	2.60	2.33	2.11	1.90	1.74	1.60	1.37	
23	0.35	0.64	1.73	2.74	3.70	4.64	6.01	7.35	8.66	9.95	11.6	8.89	7.05	5.77	4.84	4.13	3.58	3.14	2.79	2.49	2.25	2.04	1.86	1.72	1.46	
24	0.36	0.67	1.81	2.86	3.88	4.85	6.29	7.70	9.07	10.4	12.2	9.47	7.52	6.16	5.16	4.40	3.82	3.35	2.96	2.66	2.40	2.17	1.98	1.82	1.56	
25	0.38	0.70	1.89	2.99	4.05	5.08	6.58	8.05	9.48	10.9	12.7	10.1	7.99	6.54	5.48	4.68	4.06	3.57	3.15	2.83	2.55	2.31	2.11	1.94	1.65	
26	0.39	0.74	1.97	3.12	4.22	5.30	6.87	8.39	9.88	11.4	13.3	10.7	8.48	6.93	5.82	4.96	4.30	3.78	3.35	2.99	2.71	2.45	2.24	2.05	1.76	
28	0.43	0.79	2.13	3.38	4.57	5.74	7.43	9.09	10.7	12.3	14.3	11.9	9.47	7.75	6.50	5.55	4.81	4.22	3.74	3.35	3.02	2.74	2.51	2.29	1.96	
30	0.46	0.86	2.31	3.65	4.93	6.18	8.01	9.79	11.5	13.3	15.6	13.2	10.5	8.60	7.20	6.16	5.34	4.68	4.16	3.71	3.35	3.04	2.78	2.55	2.17	
32	0.50	0.91	2.47	3.90	5.28	6.62	8.58	10.5	12.4	14.2	16.6	14.6	11.6	9.47	7.94	6.77	5.87	5.16	4.57	4.09	3.69	3.35	3.06	2.80	-	
35	0.54	1.01	2.72	4.30	5.82	7.31	9.47	11.6	13.7	15.7	18.4	16.6	13.2	10.8	9.08	7.75	6.72	5.90	5.23	4.68	4.22	3.84	3.50	3.21	-	
40	0.63	1.17	3.14	4.98	6.73	8.44	10.9	13.4	15.7	18.1	21.2	20.4	16.2	13.2	11.1	9.47	8.21	7.20	6.40	5.71	5.16	4.68	-	-	-	
45	0.71	1.33	3.57	5.65	7.64	9.57	12.4	15.2	17.8	20.5	24.0	24.3	19.3	15.8	13.2	11.3	9.80	8.60	7.63	6.83	-	-	-	-	-	

- Nota:
- Quando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.
 - Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihileras (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihileras.
 - Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.
 - Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	Diám. de rodillo	W	T	Espesor de placa de conector (t1)	H	h	D
37	0.500	0.307	0.134	0.039	0.047	0.386	0.331	0.143
38	0.500	0.307	0.189	0.043	0.047	0.386	0.331	0.143
41	0.500	0.306	0.251	0.049	0.049	0.386	0.331	0.141

Número de cadena TSUBAKI	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L	Carga de rotura mín. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
43RB	1	0.433	0.201	0.490	1,508	2,116	309	0.19
42RB	1	0.516	0.236	0.555		2,116	309	0.24
41RB	1	0.579	0.266	0.594		2,646	507	0.28

Notas:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.

2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector tipo M representa el 80 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM) - 41 Cadena de rodillos																								
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000
	Sistema de lubricación																								
	A									B												C			
11	0.04	0.09	0.16	0.31	0.56	0.82	1.06	1.29	1.76	2.20	2.25	1.72	1.35	1.11	0.94	0.74	0.60	0.51	0.43	0.35	0.28	0.20	0.15	0.12	0.09
12	0.04	0.09	0.17	0.34	0.62	0.90	1.17	1.42	1.92	2.41	2.56	1.96	1.56	1.27	1.06	0.84	0.70	0.58	0.50	0.39	0.32	0.23	0.17	0.13	0.11
13	0.04	0.11	0.20	0.36	0.68	0.98	1.27	1.56	2.09	2.63	2.90	2.20	1.74	1.43	1.19	0.95	0.78	0.66	0.56	0.44	0.36	0.25	0.20	0.16	0.13
14	0.05	0.11	0.21	0.39	0.74	1.06	1.37	1.68	2.27	2.84	3.14	2.47	1.96	1.60	1.34	1.06	0.87	0.72	0.62	0.50	0.40	0.30	0.21	0.17	0.15
15	0.05	0.12	0.23	0.43	0.79	1.14	1.48	1.81	2.45	3.07	3.38	2.74	2.17	1.77	1.49	1.18	0.97	0.80	0.70	0.55	0.44	0.32	0.24	0.19	0.16
16	0.05	0.13	0.24	0.46	0.84	1.22	1.58	1.94	2.63	3.29	3.62	3.00	2.39	1.96	1.64	1.30	1.06	0.89	0.76	0.60	0.50	0.35	0.27	0.21	0.17
17	0.07	0.13	0.25	0.48	0.91	1.30	1.69	2.07	2.80	3.51	3.86	3.30	2.61	2.15	1.80	1.42	1.17	0.98	0.83	0.66	0.54	0.39	0.30	0.23	0.19
18	0.07	0.15	0.28	0.52	0.97	1.39	1.80	2.20	2.98	3.74	4.10	3.59	2.84	2.33	1.96	1.56	1.27	1.06	0.91	0.72	0.59	0.42	0.32	0.25	-
19	0.07	0.16	0.30	0.55	1.02	1.48	1.90	2.33	3.16	3.96	4.36	3.89	3.08	2.53	2.12	1.68	1.38	1.15	0.98	0.78	0.64	0.46	0.35	0.28	-
20	0.07	0.16	0.31	0.58	1.09	1.56	2.02	2.47	3.34	4.18	4.60	4.20	3.34	2.74	2.29	1.81	1.49	1.25	1.06	0.84	0.70	0.50	0.38	0.30	-
21	0.08	0.17	0.32	0.62	1.14	1.64	2.13	2.60	3.53	4.41	4.85	4.52	3.59	2.94	2.47	1.96	1.60	1.34	1.14	0.91	0.74	0.54	0.40	0.32	-
22	0.08	0.19	0.35	0.64	1.19	1.73	2.24	2.74	3.70	4.64	5.11	4.85	3.85	3.15	2.64	2.09	1.72	1.43	1.22	0.98	0.79	0.58	0.43	0.35	-
23	0.08	0.19	0.36	0.67	1.26	1.81	2.35	2.87	3.89	4.87	5.35	5.19	4.12	3.37	2.82	2.24	1.84	1.54	1.31	1.05	0.86	0.60	0.47	0.36	-
24	0.09	0.20	0.38	0.71	1.31	1.89	2.45	3.00	4.06	5.10	5.61	5.53	4.39	3.59	3.00	2.39	1.96	1.64	1.39	1.11	0.91	0.64	0.50	0.39	-
25	0.09	0.21	0.39	0.74	1.38	1.98	2.57	3.14	4.25	5.32	5.86	5.87	4.67	3.82	3.19	2.53	2.08	1.74	1.49	1.18	0.97	0.70	0.52	-	-
26	0.09	0.21	0.42	0.76	1.43	2.07	2.68	3.27	4.44	5.57	6.12	6.24	4.95	4.05	3.39	2.70	2.20	1.85	1.58	1.25	1.02	0.74	0.56	-	-
28	0.11	0.24	0.44	0.83	1.56	2.24	2.90	3.55	4.80	6.02	6.62	6.96	5.53	4.52	3.80	3.00	2.47	2.07	1.76	1.39	1.14	0.82	0.62	-	-
30	0.11	0.25	0.48	0.90	1.68	2.41	3.12	3.82	5.18	6.49	7.13	7.72	6.13	5.02	4.20	3.34	2.74	2.29	1.96	1.56	1.27	0.91	0.70	-	-
32	0.12	0.28	0.51	0.97	1.80	2.59	3.35	4.10	5.55	6.96	7.64	8.50	6.75	5.53	4.63	3.67	3.00	2.52	2.15	1.70	1.39	1.01	-	-	-
35	0.13	0.31	0.56	1.06	1.98	2.86	3.69	4.52	6.12	7.67	8.42	9.74	7.72	6.32	5.30	4.20	3.45	2.88	2.47	1.96	1.60	1.14	-	-	-
40	0.16	0.35	0.66	1.22	2.29	3.30	4.26	5.22	7.07	8.85	9.74	11.47	9.44	7.72	6.48	5.14	4.20	3.53	3.00	2.39	1.96	1.39	-	-	-
45	0.17	0.40	0.75	1.39	2.60	3.74	4.84	5.93	8.02	10.06	11.05	13.02	11.25	9.21	7.72	6.13	5.02	4.20	3.59	2.84	2.33	-	-	-	-

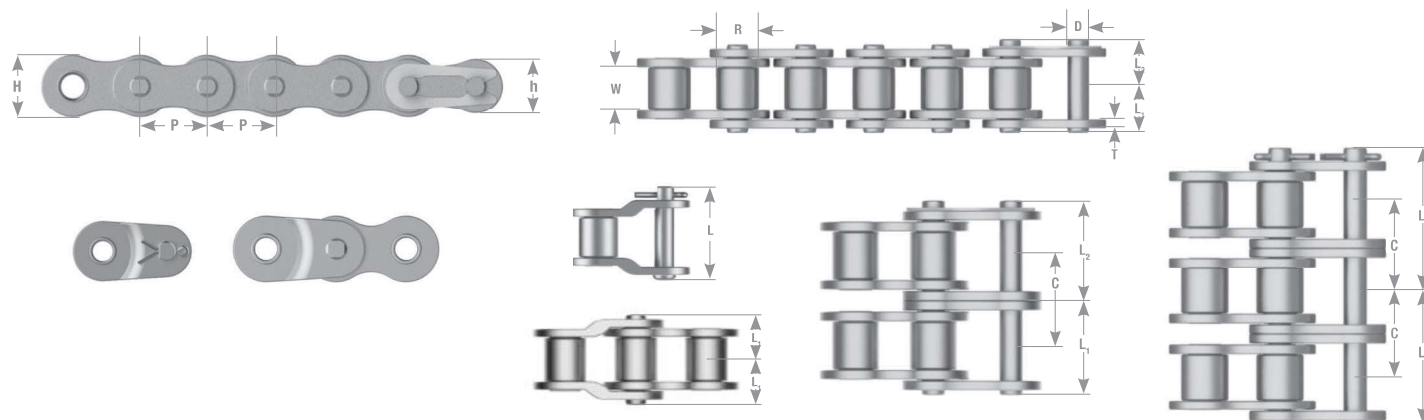
Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.

2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihilera (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihilera.

3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.

4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	Diám. de rodillo	W	T	H	h	D
40	0.500	0.312	0.312	0.060	0.472	0.409	0.156

Número de cadena TSUBAKI	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura mín. norma ANSI {lb}	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
40RB	1	0.717	0.325	0.392	0.717	0.566	Remachado	3,125	4,290	810	0.43
40-2RB	2	1.283	0.608	0.675	1.319		Remachado	6,250	8,580	1370	0.85
40-3RB	3	1.843	0.892	0.951	1.886		Remachado	9,376	12,870	2020	1.28
40-4RB	4	2.409	1.177	1.232	2.453		Remachado	12,500	17,160	2670	1.7
40-5RB	5	2.980	1.461	1.520	3.024		Remachado	15,625	21,450	3150	2.12
40-6RB	6	3.547	1.744	1.803	3.591		Remachado	18,750	25,740	3720	2.55

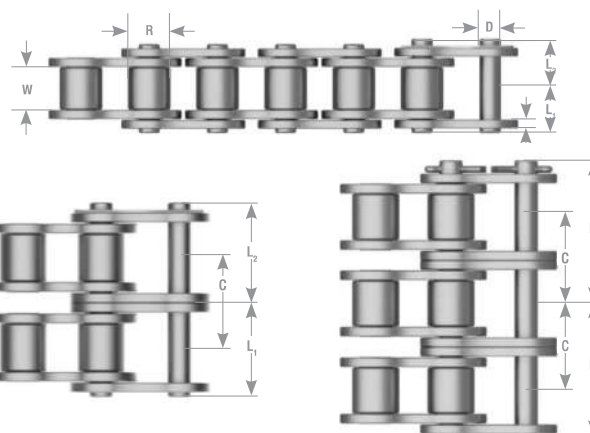
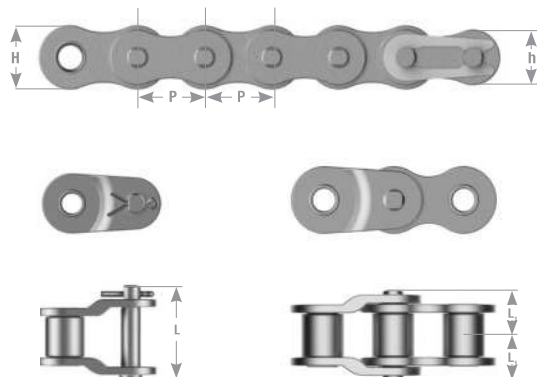
Nota:

- La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.
- La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.
- La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																								
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000
	Sistema de lubricación																								
	A									B														C	
11	0.08	0.19	0.35	0.64	1.21	1.73	2.24	2.74	3.70	4.65	5.11	6.02	6.81	5.58	4.67	3.70	3.03	2.55	2.15	1.72	1.41	1.01	0.76	0.62	0.50
12	0.09	0.20	0.38	0.71	1.31	1.90	2.47	3.00	4.08	5.11	5.62	6.61	7.60	6.36	5.31	4.22	3.45	2.90	2.47	1.96	1.60	1.14	0.87	0.68	0.58
13	0.09	0.23	0.42	0.76	1.43	2.07	2.68	3.29	4.44	5.57	6.13	7.21	8.29	7.16	5.99	4.76	3.89	3.26	2.79	2.21	1.81	1.29	0.98	0.78	0.64
14	0.11	0.24	0.44	0.83	1.56	2.24	2.91	3.55	4.81	6.03	6.64	7.82	8.97	8.01	6.71	5.31	4.36	3.65	3.11	2.47	2.02	1.45	1.10	0.87	0.71
15	0.11	0.25	0.48	0.90	1.68	2.41	3.14	3.84	5.19	6.50	7.15	8.42	9.67	8.88	7.43	5.89	4.83	4.04	3.45	2.74	2.24	1.60	1.22	0.97	0.79
16	0.12	0.28	0.52	0.97	1.80	2.59	3.35	4.10	5.55	6.97	7.66	9.03	10.4	9.79	8.18	6.49	5.31	4.45	3.81	3.02	2.47	1.77	1.34	1.07	0.87
17	0.13	0.30	0.55	1.03	1.92	2.76	3.58	4.39	5.93	7.44	8.18	9.64	11.1	10.7	8.97	7.11	5.82	4.88	4.17	3.31	2.71	1.94	1.48	1.17	0.97
18	0.13	0.31	0.59	1.10	2.04	2.95	3.81	4.67	6.32	7.91	8.70	10.2	11.8	11.7	9.76	7.75	6.34	5.31	4.55	3.61	2.96	2.11	1.60	1.27	-
19	0.15	0.34	0.62	1.17	2.17	3.12	4.05	4.95	6.69	8.39	9.23	10.9	12.5	12.7	10.5	8.41	6.88	5.77	4.92	3.92	3.21	2.29	1.74	1.38	-
20	0.16	0.35	0.66	1.23	2.29	3.30	4.28	5.23	7.07	8.86	9.75	11.5	13.2	13.7	11.1	9.08	7.43	6.22	5.31	4.22	3.45	2.47	1.88	1.49	-
21	0.16	0.38	0.70	1.29	2.41	3.47	4.51	5.51	7.46	9.35	10.3	12.1	13.9	14.8	12.4	9.76	7.99	6.71	5.73	4.55	3.71	2.66	2.02	1.60	-
22	0.17	0.39	0.72	1.35	2.53	3.66	4.73	5.79	7.84	9.83	10.8	12.7	14.6	15.8	13.2	10.5	8.57	7.19	6.13	4.87	3.98	2.86	2.17	1.72	-
23	0.17	0.42	0.76	1.42	2.67	3.84	4.98	6.07	8.22	10.3	11.3	13.4	15.3	16.9	14.1	11.2	9.16	7.68	6.56	5.20	4.26	3.06	2.32	1.84	-
24	0.19	0.43	0.80	1.49	2.79	4.02	5.20	6.36	8.61	10.8	11.9	13.9	16.1	18.0	15.0	11.9	9.76	8.18	7.00	5.54	4.55	3.25	2.47	1.96	-
25	0.20	0.44	0.83	1.56	2.91	4.20	5.44	6.65	9.00	11.3	12.4	14.6	16.8	18.9	16.0	12.7	10.4	8.70	7.43	5.89	4.83	3.45	2.63	-	-
26	0.20	0.47	0.87	1.62	3.04	4.39	5.67	6.93	9.39	11.8	12.9	15.3	17.6	19.7	17.0	13.5	11.0	9.24	7.89	6.25	5.12	3.66	2.76	-	-
28	0.23	0.51	0.95	1.77	3.30	4.75	6.14	7.51	10.2	12.8	14.1	16.5	19.0	21.5	19.0	15.0	12.3	10.3	8.81	7.00	5.73	4.09	3.11	-	-
30	0.24	0.55	1.02	1.90	3.55	5.11	6.62	8.10	11.0	13.7	15.2	17.8	20.4	23.1	21.1	16.8	13.5	11.4	9.76	7.75	6.34	4.55	3.45	-	-
32	0.25	0.59	1.09	2.04	3.81	5.48	7.09	8.68	11.7	14.8	16.2	19.0	21.9	24.7	23.2	18.4	15.0	12.6	10.8	8.54	7.00	5.00	-	-	-
35	0.28	0.64	1.21	2.24	4.20	6.03	7.82	9.56	12.9	16.2	17.8	21.1	24.1	27.2	26.6	21.1	17.2	14.3	12.3	9.76	7.99	5.73	-	-	-
40	0.32	0.75	1.39	2.59	4.84	6.97	9.04	11.1	14.9	18.8	20.7	24.3	27.9	31.5	32.5	25.7	21.1	17.6	15.0	11.9	9.76	7.00	-	-	-
45	0.38	0.84	1.58	2.95	5.50	7.93	10.3	12.5	17.0	21.3	23.5	27.6	31.6	35.7	38.6	30.6	25.1	21.1	18.0	14.2	11.7	-	-	-	-

Nota:

- Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.
- Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihileras (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihileras.
- Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.
- Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	Diám. de rodillo	W	T	H	h	D
50	0.625	0.400	0.375	0.080	0.591	0.512	0.200

Número de cadena TSUBAKI	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura min. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
50RB	1	0.874	0.406	0.469	0.890	0.713	Remachado	4,880	7,050	1,430	0.70
50-2RB	2	1.594	0.762	0.833	1.646		Remachado	9,760	14,100	2,430	1.39
50-3RB	3	2.307	1.118	1.189	2.358		Remachado	14,640	21,150	3,580	2.08
50-4RB	4	3.020	1.474	1.545	3.075		Remachado	-	28,200	4,730	2.76
50-5RB	5	3.732	1.831	1.902	3.787		Remachado	-	35,250	5,590	3.45
50-6RB	6	4.449	2.189	2.260	4.504		Remachado	-	42,300	6,590	4.14

Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.

2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.

3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																								
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000
	Sistema de lubricación																								
	A											B											C		
11	0.16	0.38	0.71	1.33	2.48	3.58	4.64	5.66	7.67	9.62	10.6	10.3	8.14	6.65	5.58	4.43	3.62	3.04	2.59	2.07	1.68	1.41	1.21	1.05	0.93
12	0.19	0.42	0.78	1.46	2.72	3.93	5.10	6.22	8.42	10.6	11.6	11.7	9.27	7.59	6.36	5.04	4.13	3.46	2.95	2.35	1.92	1.61	1.37	1.19	1.05
13	0.20	0.46	0.86	1.60	2.98	4.28	5.55	6.79	9.19	11.5	12.7	13.2	10.4	8.56	7.16	5.70	4.65	3.90	3.33	2.64	2.16	1.81	1.56	1.34	-
14	0.21	0.50	0.93	1.73	3.22	4.64	6.01	7.35	9.95	12.5	13.7	14.8	11.7	9.56	8.02	6.36	5.20	4.36	3.73	2.95	2.43	2.02	1.73	1.50	-
15	0.23	0.54	0.99	1.86	3.47	5.00	6.48	7.93	10.7	13.4	14.8	16.4	13.0	10.6	8.89	7.05	5.77	4.83	4.13	3.27	2.68	2.25	1.92	1.66	-
16	0.25	0.58	1.07	2.00	3.73	5.36	6.95	8.49	11.5	14.3	15.8	18.0	14.3	11.7	9.79	7.76	6.36	5.32	4.55	3.61	2.95	2.47	2.11	1.84	-
17	0.27	0.62	1.14	2.13	3.97	5.73	7.42	9.07	12.3	15.4	16.9	19.7	15.7	12.8	10.7	8.50	6.96	5.83	4.99	3.96	3.23	2.71	2.31	2.01	-
18	0.28	0.66	1.22	2.27	4.22	6.09	7.89	9.64	13.0	16.4	18.0	21.2	17.0	13.9	11.7	9.27	7.59	6.36	5.42	4.30	3.53	2.95	2.52	-	-
19	0.31	0.68	1.29	2.40	4.48	6.45	8.37	10.2	13.8	17.3	19.0	22.5	18.5	15.2	12.7	10.0	8.22	6.89	5.89	4.67	3.82	3.21	2.74	-	-
20	0.32	0.72	1.35	2.53	4.73	6.83	8.84	10.8	14.6	18.4	20.1	23.7	20.0	16.4	13.7	10.8	8.89	7.44	6.36	5.04	4.13	3.46	2.95	-	-
21	0.34	0.76	1.43	2.68	4.99	7.19	9.32	11.4	15.4	19.3	21.2	25.1	21.5	17.6	14.8	11.7	9.57	8.02	6.84	5.42	4.44	3.73	3.18	-	-
22	0.35	0.80	1.50	2.82	5.24	7.56	9.80	12.0	16.2	20.4	22.4	26.3	23.1	18.8	15.8	12.5	10.2	8.60	7.34	5.82	4.76	4.00	3.41	-	-
23	0.38	0.84	1.58	2.95	5.51	7.94	10.3	12.6	17.0	21.3	23.5	27.6	24.7	20.1	16.9	13.4	11.0	9.19	7.84	6.22	5.10	4.28	-	-	-
24	0.39	0.89	1.66	3.08	5.77	8.30	10.8	13.2	17.8	22.4	24.5	29.0	26.3	21.5	18.0	14.3	11.7	9.79	8.35	6.64	5.42	4.55	-	-	-
25	0.40	0.93	1.73	3.23	6.02	8.68	11.3	13.8	18.6	23.3	25.6	30.2	27.9	22.8	19.2	15.2	12.4	10.4	8.89	7.05	5.77	4.83	-	-	-
26	0.43	0.97	1.81	3.37	6.29	9.05	11.7	14.3	19.4	24.4	26.8	31.5	29.6	24.3	20.2	16.1	13.2	11.0	9.43	7.47	6.13	5.14	-	-	-
28	0.46	1.05	1.96	3.65	6.81	9.82	12.7	15.6	21.1	26.4	29.0	34.2	33.1	27.0	22.7	18.0	14.8	12.3	10.5	8.35	6.84	5.74	-	-	-
30	0.50	1.13	2.11	3.93	7.34	10.6	13.7	16.8	22.7	28.4	31.2	36.7	36.7	30.0	25.1	19.8	16.4	13.7	11.7	9.27	7.59	-	-	-	-
32	0.54	1.21	2.27	4.21	7.87	11.3	14.6	18.0	24.3	30.4	33.5	39.4	40.4	33.3	27.8	22.0	18.0	15.2	12.9	10.2	8.35	-	-	-	-
35	0.59	1.33	2.49	4.64	8.66	12.5	16.2	19.7	26.8	33.5	36.9	43.4	46.3	38.1	31.6	25.1	20.7	17.2	14.8	11.7	9.56	-	-	-	-
40	0.67	1.54	2.87	5.36	10.0	14.5	18.6	22.8	31.0	38.8	42.6	50.3	56.5	46.4	38.8	30.7	25.1	21.1	18.0	14.3	-	-	-	-	-
45	0.76	1.74	3.27	6.09	11.4	16.4	21.2	25.9	35.1	44.0	48.4	57.0	65.6	55.1	46.1	36.6	30.0	25.1	21.5	-	-	-	-	-	-

Nota:

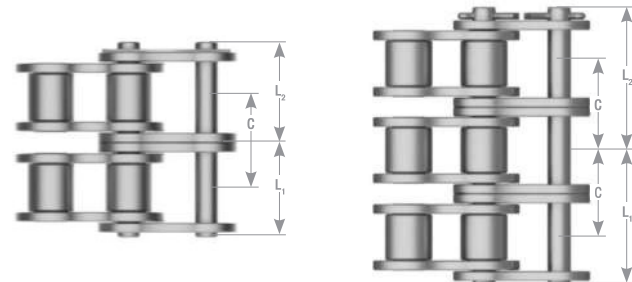
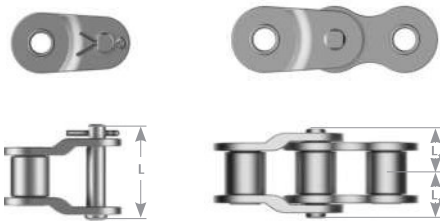
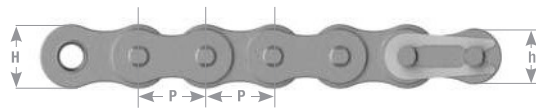
1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados

(medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.

2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihilera (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihilera.

3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.

4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	R	W	T	H	h	D
60	0.750	0.469	0.500	0.094	0.713	0.614	0.234

Número de cadena Tsubaki	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura min, norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
60RB	1	1.087	0.506	0.581	1.110	0.897	Remachado/chaveta	7,030	9,920	1,980	1.03
60-2RB	2	1.988	0.955	1.033	2.071		Remachado	14,060	19,840	3,370	2.04
60-3RB	3	2.906	1.404	1.502	2.972		Remachado	21,090	29,760	4,960	3.05
60-4RB	4	3.803	1.852	1.951	3.870		Remachado	-	39,680	6,550	4.06
60-5RB	5	4.705	2.303	2.402	4.772		Remachado	-	49,600	7,740	5.07
60-6RB	6	5.606	2.752	2.854	5.669		Remachado	-	59,520	9,130	6.08

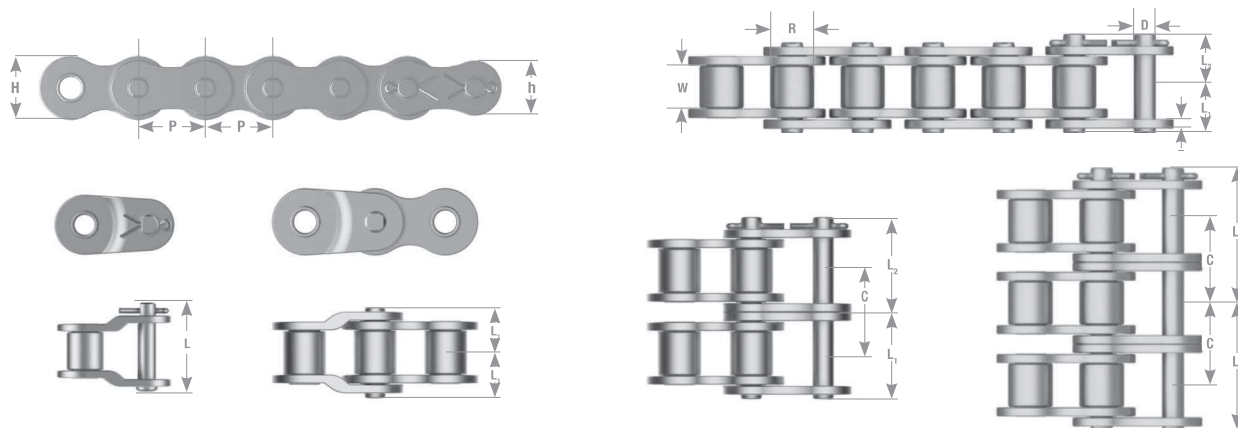
Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.
2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.
3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																								
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2500	3000	3500	4000	4500
	Sistema de lubricación																								
	A							B														C			
11	0.30	0.67	1.26	2.35	3.39	4.39	6.32	8.19	10.0	11.8	13.5	15.3	17.0	15.6	13.5	11.9	9.41	7.70	6.45	5.51	3.94	3.00	2.39	1.94	1.64
12	0.32	0.74	1.38	2.59	3.71	4.81	6.95	9.00	11.0	13.0	14.9	16.8	18.6	17.8	15.6	13.5	10.7	8.77	7.35	6.29	4.49	3.42	2.71	2.23	1.86
13	0.35	0.80	1.52	2.82	4.06	5.26	7.58	9.80	12.0	14.1	16.2	18.2	20.4	20.1	17.4	15.2	12.1	9.90	8.30	7.08	5.07	3.85	3.06	2.51	-
14	0.39	0.87	1.64	3.06	4.40	5.70	8.21	10.6	13.0	15.3	17.6	19.8	22.0	22.4	19.4	17.0	13.5	11.1	9.27	7.91	5.66	4.32	3.42	2.80	-
15	0.42	0.94	1.76	3.29	4.73	6.13	8.84	11.5	13.9	16.5	18.9	21.3	23.7	24.8	21.6	18.8	15.0	12.3	10.3	8.77	6.29	4.77	3.80	3.10	-
16	0.44	1.01	1.89	3.53	5.08	6.57	9.47	12.3	15.0	17.7	20.2	22.9	25.5	27.4	23.7	20.9	16.5	13.5	11.3	9.67	6.92	5.26	4.17	3.42	-
17	0.47	1.09	2.01	3.77	5.42	7.03	10.1	13.1	16.0	18.9	21.7	24.4	27.2	29.9	26.0	22.9	18.1	14.8	12.4	10.6	7.58	5.77	4.57	3.74	-
18	0.51	1.15	2.15	4.00	5.77	7.47	10.8	13.9	17.0	20.1	23.1	26.0	29.0	31.8	28.3	24.9	19.7	16.1	13.5	11.5	8.26	6.29	4.99	4.08	-
19	0.54	1.22	2.28	4.24	6.12	7.91	11.4	14.8	18.1	21.3	24.4	27.6	30.7	33.7	30.7	27.1	21.5	17.6	14.6	12.5	8.96	6.81	5.40	4.43	-
20	0.56	1.29	2.40	4.48	6.46	8.37	12.1	15.6	19.0	22.5	25.9	29.1	32.5	35.7	33.1	29.2	23.1	18.9	15.8	13.5	9.67	7.35	5.83	-	-
21	0.59	1.35	2.53	4.73	6.81	8.82	12.7	16.5	20.1	23.7	27.2	30.7	34.2	37.5	35.7	31.5	24.8	20.2	17.0	14.5	10.4	7.91	6.29	-	-
22	0.63	1.42	2.67	4.98	7.16	9.28	13.4	17.3	21.2	24.9	28.7	32.3	35.9	39.4	38.2	33.8	26.6	21.9	18.2	15.6	11.1	8.49	6.73	-	-
23	0.66	1.50	2.79	5.22	7.51	9.74	14.1	18.1	22.3	26.1	30.0	33.9	37.7	41.4	40.9	36.1	28.4	23.3	19.4	16.8	11.9	9.08	7.19	-	-
24	0.68	1.57	2.92	5.46	7.87	10.2	14.6	19.0	23.2	27.4	31.5	35.5	39.4	43.3	43.6	38.2	30.3	24.8	20.8	17.8	12.7	9.67	7.67	-	-
25	0.72	1.64	3.06	5.71	8.22	10.6	15.3	19.8	24.3	28.6	32.9	37.1	41.2	45.3	46.4	40.6	32.2	26.4	22.1	18.9	13.5	10.3	8.15	-	-
26	0.75	1.72	3.19	5.95	8.58	11.1	16.0	20.8	25.3	29.9	34.3	38.8	43.0	47.3	49.2	43.2	34.2	28.0	23.5	20.0	14.3	10.9	8.65	-	-
28	0.82	1.85	3.46	6.45	9.29	12.0	17.3	22.4	27.5	32.3	37.1	42.0	46.7	51.2	55.0	48.3	38.2	31.4	26.1	22.4	16.0	12.2	-	-	-
30	0.87	2.00	3.73	6.95	10.0	13.0	18.6	24.1	29.6	34.9	40.1	45.2	50.2	55.3	60.2	53.5	42.4	34.7	29.1	24.8	17.8	13.5	-	-	-
32	0.94	2.15	4.00	7.46	10.7	13.9	20.0	25.9	31.8	37.4	42.9	48.4	53.8	59.1	64.5	58.9	46.7	38.2	32.1	27.4	19.6	14.9	-	-	-
35	1.03	2.36	4.40	8.21	11.8	15.3	22.1	28.6	35.0	41.2	47.3	53.4	59.3	65.2	71.1	67.5	53.4	43.7	36.6	31.4	22.4	17.0	-	-	-
40	1.19	2.72	5.08	9.48	13.7	17.7	25.5	33.0	40.4	47.6	54.6	61.6	68.5	75.4	82.1	82.3	65.7	53.5	44.8	38.2	27.4	-	-	-	-
45	1.35	3.10	5.77	10.8	15.6	20.1	29.0	37.5	45.9	54.0	62.1	70.0	77.8	85.6	93.2	98.3	78.4	63.7	53.4	45.6	32.6	-	-	-	-

Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.
2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihilera (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihilera.
3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.
4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	Diám. de rodillo	W	T	H	h	D
80	1.000	0.625	0.625	0.125	0.949	0.819	0.312

Número de cadena TSUBAKI	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura mín. norma ANSI (lb)	Carga de rotura prom. de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
80RB	1	1.398	0.640	0.758	1.441	1.153	Remachado/chaveta	12,500	17,640	3300	1.79
80-2RB	2	2.552	1.217	1.335	2.657		Remachado	25 000	35,300	5,620	3.54
80-3RB	3	3.705	1.795	1.910	3.815		Remachado	37,500	52,900	8,270	5.30
80-4RB	4	4.862	2.372	2.490	4.972		Remachado	50 000	70,500	10,900	7.06
80-5RB	5	6.020	2.951	3.069	6.126		Remachado	62,504	88,200	12,900	8.81
80-6RB	6	7.170	3.528	3.642	7.280		Remachado	75,000	105,800	15,200	10.57

Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.

2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.

3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																									
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2700	3000	3400	
	Sistema de lubricación																									
	A					B													C							
11	0.89	2.01	3.75	7.01	10.1	13.1	18.9	24.4	29.9	30.3	30.3	27.4	22.9	19.6	17.0	14.9	11.8	9.70	8.13	6.93	6.01	5.28	4.43	3.78	1.70	
12	0.97	2.21	4.13	7.71	11.1	14.3	20.7	26.8	32.9	33.4	33.4	31.2	26.1	22.4	19.4	17.0	13.5	11.1	9.25	7.90	6.85	6.01	5.04	4.30	-	
13	1.06	2.41	4.51	8.41	12.1	15.7	22.5	29.2	35.8	36.3	36.3	35.3	29.5	25.2	21.9	19.2	15.2	12.5	10.4	8.92	7.72	6.79	5.69	4.85	-	
14	1.14	2.61	4.88	9.11	13.1	17.0	24.4	31.6	38.8	39.4	39.4	39.4	33.0	28.2	24.4	21.5	17.0	13.9	11.7	10.0	8.64	7.58	6.36	5.42	-	
15	1.23	2.82	5.26	9.80	14.1	18.2	26.4	34.2	41.7	43.7	43.7	43.7	36.6	31.2	27.1	23.7	18.9	15.4	12.9	11.1	9.57	8.41	7.04	6.01	-	
16	1.33	3.02	5.63	10.5	15.2	19.6	28.3	36.6	44.8	48.1	48.1	48.1	40.4	34.5	29.8	26.1	20.8	17.0	14.2	12.2	10.6	9.25	7.76	6.62	-	
17	1.41	3.22	6.02	11.2	16.2	20.9	30.2	39.2	47.7	52.7	52.7	52.7	44.1	37.7	32.7	28.7	22.8	18.6	15.6	13.3	11.6	10.1	8.50	7.25	-	
18	1.50	3.43	6.40	11.9	17.2	22.3	32.1	41.6	50.8	57.4	57.4	57.4	48.1	41.0	35.5	31.2	24.8	20.2	17.0	14.5	12.6	11.1	9.25	7.90	-	
19	1.58	3.63	6.79	12.7	18.2	23.6	34.1	44.1	53.9	61.7	61.7	61.7	52.2	44.5	38.6	33.9	27.0	22.0	18.5	15.7	13.7	12.0	10.0	8.57	-	
20	1.66	3.85	7.17	13.4	19.3	24.9	35.9	46.7	57.0	65.3	65.3	65.3	56.3	48.1	41.7	36.6	29.1	23.7	20.0	17.0	14.8	12.9	10.8	-	-	
21	1.76	4.05	7.56	14.1	20.4	26.3	38.0	49.1	60.1	68.8	68.8	68.8	60.6	51.8	44.9	39.4	31.2	25.6	21.5	18.2	15.8	13.9	11.7	-	-	
22	1.84	4.26	7.95	14.9	21.3	27.6	39.8	51.6	63.2	72.3	72.3	72.3	65.0	55.5	48.1	42.2	33.5	27.4	22.9	19.6	17.0	14.9	12.5	-	-	
23	1.92	4.47	8.34	15.6	22.4	29.1	41.8	54.2	66.2	75.9	75.9	75.9	69.5	59.3	51.4	45.2	35.8	29.4	24.5	20.9	18.2	16.0	13.4	-	-	
24	2.00	4.68	8.73	16.4	23.5	30.4	43.9	56.7	69.3	79.5	79.5	79.5	74.0	63.3	54.8	48.1	38.2	31.2	26.1	22.4	19.4	17.0	14.2	-	-	
25	2.09	4.89	9.13	17.0	24.5	31.8	45.7	59.3	72.5	83.0	83.0	83.0	78.7	67.2	58.3	51.1	40.6	33.3	27.9	23.7	20.7	18.1	15.2	-	-	
26	2.17	5.10	9.52	17.7	25.6	33.1	47.7	61.8	75.6	86.6	86.6	86.6	83.5	71.3	61.8	54.3	43.0	35.3	29.5	25.2	21.9	19.2	16.1	-	-	
28	2.33	5.53	10.3	19.3	27.8	35.9	51.8	67.1	81.9	93.9	93.9	93.9	93.3	79.7	69.1	60.6	48.1	39.4	33.0	28.2	24.4	21.5	-	-	-	
30	2.51	5.95	11.1	20.8	29.9	38.8	55.8	72.1	88.2	104	104	104	104	88.4	76.6	67.2	53.4	43.7	36.6	31.2	27.1	23.7	-	-	-	
32	2.67	6.38	11.9	22.3	32.1	41.4	59.8	77.4	94.7	112	114	114	114	97.4	84.4	74.0	58.7	48.1	40.4	34.5	29.8	26.1	-	-	-	
35	2.92	7.03	13.1	24.5	35.3	45.7	65.8	85.3	104	123	130	130	130	111	96.6	84.8	67.2	55.0	46.1	39.4	34.2	-	-	-	-	
40	3.34	8.13	15.2	28.3	40.8	52.8	76.0	98.6	120	142	153	153	153	135	118	104	82.2	67.2	56.3	48.1	20.0	-	-	-	-	
45	3.75	9.23	17.2	32.2	46.3	59.9	86.4	112	137	161	174	174	174	162	141	124	98.0	80.2	67.2	54.2	-	-	-	-	-	

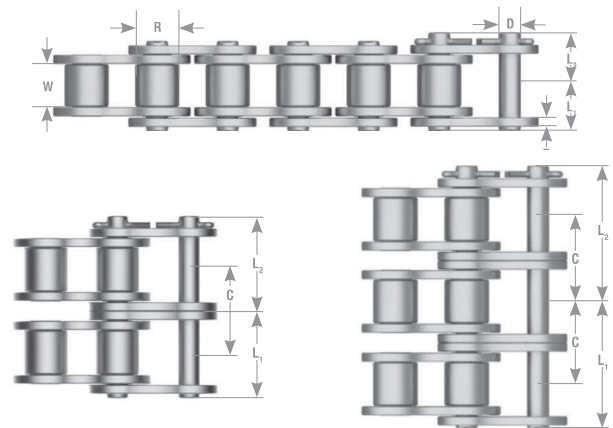
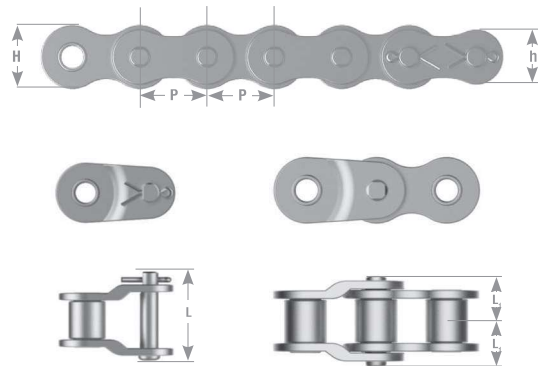
Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.

2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihileras (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihileras.

3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.

4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	R	W	T	H	h	D
100	1.250	0.750	0.750	0.156	1.185	1.024	0.375

Número de cadena Tsubaki	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura mín. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
100RB	1	1.677	0.778	0.900	1.720	1.408	Remachado/chaveta	19,530	26,460	5,070	2.68
100-2RB	2	3.091	1.484	1.606	3.209		Remachado/chaveta	39,060	52,910	8,620	5.27
100-3RB	3	4.504	2.191	2.313	4.618		Remachado	58,590	79,370	12,680	7.91
100-4RB	4	5.913	2.896	3.018	6.028		Remachado	78,160	105,820	16,730	10.55
100-5RB	5	7.327	3.602	3.724	7.437		Remachado	97,650	132,280	19,780	13.12
100-6RB	6	8.740	4.309	4.431	8.846		Remachado	111,190	158,730	23,320	15.78

Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.

2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.

3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																							
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600
	Sistema de lubricación																							
A				B												C								
11	1.70	3.88	7.23	13.5	19.4	25.2	36.2	44.0	44.0	44.0	40,1	32,7	27,5	23,5	20,4	17,8	15,8	14,2	11,6	9,71	8,29	7,19	6,30	1,29
12	1.86	4.25	7.94	14.8	21.3	27.6	39.8	48.4	48.4	48.4	45.6	37.4	31.2	26.7	23.2	20.4	18.0	16.1	13.2	11.1	9.45	8.19	7.19	-
13	2.04	4.64	8.65	16.1	23.2	30.2	43.4	52.7	52.7	52.7	51,5	42,1	35,3	30,2	26,1	22,9	20,4	18,2	14,9	12,5	10,7	9,24	8,10	-
14	2.20	5.03	9.37	17.4	25.2	32.6	47.1	57.5	57.5	57.5	57,5	47,1	39,4	33,7	29,2	25,6	22,7	20,4	16,6	13,9	11,9	10,3	9,07	-
15	2.37	5.42	10.1	18.9	27.1	35.1	50.7	63.8	63.8	63.8	63,8	52,2	43,7	37,4	32,3	28,4	25,2	22,5	18,5	15,4	13,2	11,5	10,0	-
16	2.55	5.81	10.8	20.2	29.1	37.7	54.3	70.3	70.3	70.3	70,3	57,5	48,1	41,2	35,7	31,2	27,8	24,8	20,4	17,0	14,5	12,6	11,1	-
17	2.72	6.20	11.6	21.6	31.1	40.2	58.1	75.1	77.0	77.0	77,0	63,0	52,8	45,1	39,0	34,3	30,4	27,2	22,3	18,6	16,0	13,8	-	-
18	2.88	6.60	12.3	22.9	33.1	42.8	61.7	79.9	83.8	83.8	83,8	68,7	57,5	49,1	42,5	37,4	33,1	29,6	24,3	20,4	17,3	15,0	-	-
19	3.04	6.99	13.0	24.3	35.0	45.5	65.4	84.8	90.9	90.9	90,9	74,4	62,4	53,2	46,1	40,5	35,9	32,2	26,3	22,0	18,8	16,4	-	-
20	3.21	7.39	13.8	25.7	37.0	48.0	69.1	89.6	96.4	96.4	96,4	80,3	67,3	57,5	49,9	43,7	38,8	34,7	28,4	23,9	20,4	17,6	-	-
21	3.37	7.79	14.5	27.1	39.0	50.6	72.8	94.4	102	102	102	86,5	72,4	61,8	53,6	47,1	41,7	37,4	30,6	25,6	21,9	18,9	-	-
22	3.53	8.18	15.3	28.6	41.0	53.2	76.6	99.2	107	107	107	92,7	77,6	66,4	57,5	50,4	44,8	40,1	32,7	27,5	23,5	20,4	-	-
23	3.69	8.58	16.1	29.9	43.0	55.8	80.3	104	112	112	112	99,1	83,0	70,9	61,4	53,9	47,9	42,8	35,0	29,4	25,1	21,9	-	-
24	3.88	9.00	16.8	31.4	45.1	58.5	84.2	109	117	117	117	106	88,5	75,6	65,6	57,5	51,0	45,6	37,4	31,2	26,7	-	-	-
25	4.01	9.40	17.6	32.7	47.2	61.0	88.0	114	123	123	123	112	94,1	80,3	69,6	61,2	54,2	48,5	39,7	33,3	28,4	-	-	-
26	4.17	9.80	18.2	34.2	49.2	63.7	91.7	119	128	128	128	119	99,8	85,3	73,9	64,9	57,5	51,5	42,1	35,3	30,2	-	-	-
28	4.49	10.6	19.8	37.0	53.2	69.1	99.4	129	138	138	138	133	112	95,2	82,6	72,4	64,2	57,5	47,1	39,4	33,7	-	-	-
30	4.81	11.4	21.3	39.8	57.4	74.4	107	138	149	149	149	148	124	106	91,6	80,3	71,3	63,8	52,2	43,7	37,4	-	-	-
32	5.14	12.3	22.9	42.8	61.6	79.8	115	149	162	162	162	162	137	116	101	88,5	78,6	70,3	57,5	45,2	-	-	-	-
35	5.62	13.5	25.2	47.1	67.9	87.8	126	164	186	186	186	186	156	133	115	101	89,8	80,3	65,8	55,1	-	-	-	-
40	6.41	15.6	29.1	54.3	78.3	102	146	189	228	228	228	228	190	162	141	124	110	98,2	80,3	-	-	-	-	-
45	7.21	17.7	33.1	61.7	88.9	115	166	215	263	263	263	263	228	194	168	148	131	117	45,3	-	-	-	-	-

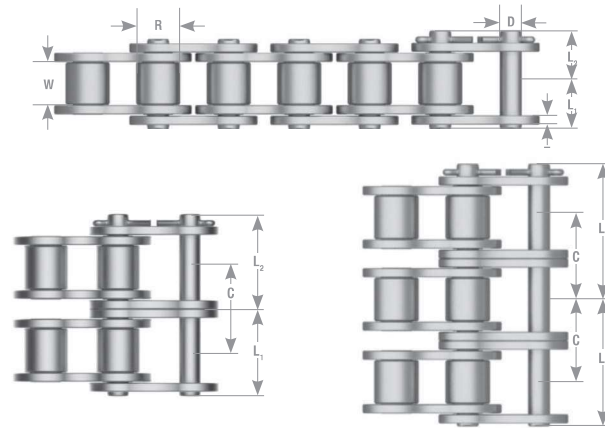
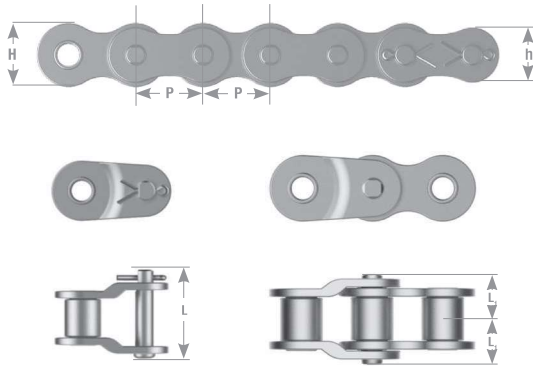
Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.

2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihileras (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihileras.

3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.

4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	R	W	T	H	h	D
120	1.500	0.875	1.000	0.187	1.425	1.228	0.437

Número de cadena Tsubaki	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura mín. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
120RB	1	2,118	0,980	1,138	2,165	1.789	Remachado/chaveta	28,125	37,480	6,830	3,98
120-2RB	2	3,906	1,874	2,031	4,063		Remachado/chaveta	56,250	74,960	11,610	7,86
120-3RB	3	5,701	2,772	2,929	5,850		Remachado	84,375	112,440	17,080	11,78
120-4RB	4	7,488	3,665	3,823	7,638		Remachado	112,500	149,920	22,550	15,70
120-5RB	5	9,280	4,561	4,719	9,425		Remachado	140,625	187,400	26,650	19,59
120-6RB	6	11,067	5,455	5,612	11,213		Remachado	168,750	224,880	31,430	23,49

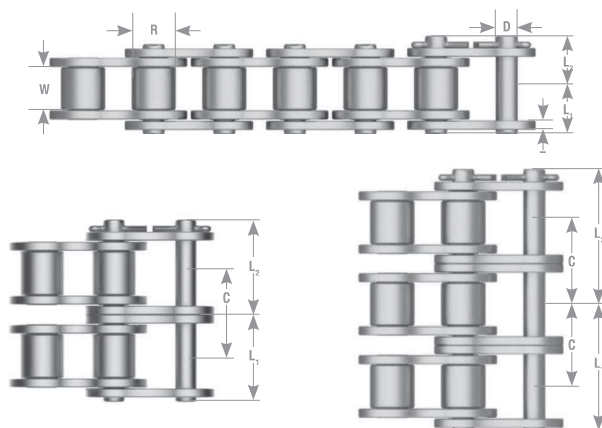
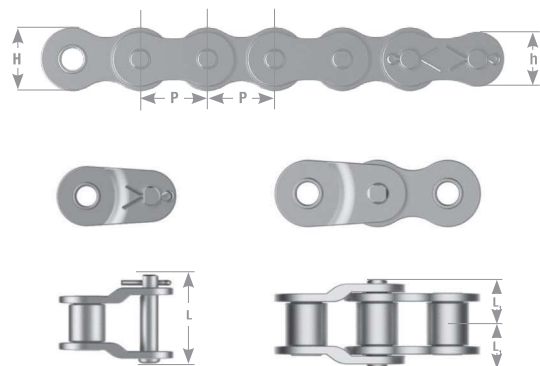
Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.
2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.
3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																							
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
	Sistema de lubricación																							
	A			B						C														
11	2.74	6.25	11.7	21.7	31.4	40.6	58.5	68.4	68.4	58.3	46.4	38.0	31.8	27.1	23.5	20.7	18.4	16.4	14.8	13.4	12.2	11.2	10.37	9.60
12	3.00	6.87	12.8	23.9	34.5	44.7	64.2	75.2	75.2	66.5	52.8	43.2	36.2	31.0	26.8	23.5	20.9	18.6	16.9	15.3	13.9	12.8	11.81	10.93
13	3.29	7.48	13.9	26.0	37.5	48.7	70.1	81.9	81.9	75.0	59.5	48.7	40.9	34.9	30.2	26.6	23.5	21.1	19.0	17.2	15.7	14.5	13.32	12.32
14	3.55	8.11	15.2	28.3	40.6	52.7	75.9	88.8	88.8	83.8	66.5	54.4	45.6	39.0	33.8	29.6	26.3	23.5	21.2	19.3	17.6	16.1	14.89	8.94
15	3.84	8.74	16.4	30.4	43.9	56.7	81.8	95.6	95.6	92.9	73.8	60.3	50.6	43.2	37.4	32.9	29.1	26.1	23.5	21.3	19.4	17.8	16.49	
16	4.10	9.37	17.4	32.6	46.9	60.9	87.7	103	103	102	81.3	66.5	55.8	47.6	41.3	36.2	32.2	28.7	25.9	23.5	21.5	19.7	18.24	
17	4.39	10.0	18.6	34.9	50.2	65.0	93.6	112	112	112	89.0	72.8	61.0	52.2	45.2	39.7	35.1	31.5	28.4	25.7	23.5	21.6	19.85	
18	4.65	10.6	19.8	37.0	53.4	69.2	99.6	122	122	122	97.0	79.4	66.5	56.9	49.2	43.2	38.4	34.3	31.0	28.0	25.6	23.5	11.30	
19	4.92	11.3	21.1	39.3	56.6	73.4	106	133	133	133	105	86.1	72.1	61.6	53.4	46.9	41.6	37.1	33.5	30.4	27.8	25.5		
20	5.18	11.9	22.3	41.6	59.8	77.5	112	143	143	143	114	92.9	77.9	66.5	57.7	50.6	44.9	40.2	36.2	32.9	30.0	27.5		
21	5.43	12.6	23.5	43.7	63.0	81.7	118	153	154	154	122	100	83.8	71.6	62.1	54.4	48.3	43.2	39.0	35.4	32.3	29.6		
22	5.70	13.2	24.7	46.0	66.2	85.8	124	160	165	165	131	107	89.8	76.7	66.5	58.3	51.8	46.4	41.8	38.0	34.6	16.6		
23	5.95	13.8	25.9	48.3	69.6	90.1	130	168	177	177	139	115	96.2	82.1	71.1	62.5	55.4	49.5	44.7	40.5	37.0			
24	6.21	14.5	27.1	50.6	72.8	94.3	135	176	188	188	149	122	102	87.4	75.8	66.5	59.0	52.8	47.6	43.2	39.4			
25	6.48	15.2	28.3	52.8	76.0	98.6	142	184	196	196	158	130	109	92.9	80.6	70.8	62.8	56.2	50.6	46.0	41.3			
26	6.73	15.8	29.5	55.1	79.4	103	148	192	204	204	169	138	115	98.6	85.4	75.0	66.5	59.5	53.6	48.7	26.6			
28	7.25	17.2	32.1	59.7	86.0	111	161	208	221	221	188	154	129	110	95.5	83.8	74.4	66.5	59.9	54.4				
30	7.76	18.5	34.5	64.4	92.7	120	173	224	239	239	209	170	143	122	106	92.9	82.5	73.8	66.5	42.4				
32	8.29	19.8	37.0	68.9	99.4	129	185	240	256	256	229	188	158	134	117	102	90.9	81.3	73.4					
35	9.07	21.9	40.8	76.0	109	142	204	264	282	282	263	216	181	154	134	117	104	92.9	47.7					
40	10.4	25.2	47.1	87.7	126	164	236	306	325	325	322	263	220	188	164	143	127	59.5						
45	11.7	28.6	53.4	99.6	143	186	268	347	384	384	384	314	263	224	194	170	80.1							

Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (2POL) al 100 % de los valores anteriores.
2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor de hileras múltiples (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena de múltiples hileras.
3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.
4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	R	W	T	H	h	D
140	1.750	1.000	1.000	0.219	1.661	1.433	0.500

Número de cadena Tsubaki	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura mín. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
140RB	1	2.307	1.059	1.248	2.343	1.924	Remachado/chaveta	38,280	48,500	9,040	5.03
140-2RB	2	4.232	2.022	2.211	4.421		Remachado/chaveta	76,560	97,000	15,370	9.97
140-3RB	3	6.165	2.986	3.179	6.350		Remachado/chaveta	114,840	145,500	22,600	14.92
140-4RB	4	8.091	3.949	4.142	8.276		Remachado	153,120	194,000	29,830	19.16
140-5RB	5	10.016	4.913	5.102	10.201		Remachado	191,400	242,500	35,250	24.84
140-6RB	6	11.949	5.878	6.071	12.126		Remachado	229,680	291,000	41,580	29.77

Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.

2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.

3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																							
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
	Sistema de lubricación																							
	A			B										C										
11	4,22	9,64	18,0	33,5	48,4	62,6	76,6	90,3	97,5	97,5	97,5	86,9	75,2	66,1	52,4	42,9	35,9	30,7	26,6	23,3	20,7	18,5	16,8	15,2
12	4,64	10,6	19,7	36,9	53,1	68,8	84,1	99,1	107	107	107	99,0	85,8	75,2	59,7	48,9	41,0	35,0	30,3	26,6	23,6	21,1	19,0	17,3
13	5,07	11,5	21,6	40,2	57,9	75,1	91,7	108	117	117	117	112	96,7	84,9	67,3	55,1	46,3	39,4	34,2	30,0	26,6	23,9	21,5	19,4
14	5,48	12,5	23,3	43,6	62,8	81,3	99,4	117	127	127	127	125	108	94,8	75,2	61,6	51,6	44,1	38,2	33,5	29,8	26,6	24,0	21,7
15	5,91	13,5	25,2	46,9	67,6	87,6	107	126	138	138	138	138	120	105	83,5	68,4	57,3	48,9	42,4	37,1	33,0	29,5	26,6	-
16	6,33	14,5	27,0	50,3	72,5	93,9	115	135	153	153	153	153	132	116	92,0	75,2	63,0	53,9	46,7	41,0	36,3	32,5	29,4	-
17	6,76	15,4	28,8	53,8	77,4	100	123	145	166	166	166	166	145	127	101	82,5	69,1	59,0	51,1	44,9	39,8	35,7	32,1	-
18	7,19	16,4	30,6	57,1	82,3	107	130	154	177	182	182	182	157	138	110	89,8	75,2	64,2	55,7	48,9	43,3	38,8	35,0	-
19	7,59	17,4	32,5	60,6	87,3	113	138	162	188	193	193	193	170	150	119	97,4	81,7	69,7	60,5	53,0	47,1	42,1	38,0	-
20	7,99	18,4	34,3	64,1	92,3	119	146	172	197	204	204	204	185	162	128	105	88,1	75,2	65,3	57,3	50,8	45,5	-	-
21	8,38	19,4	36,2	67,5	97,2	126	154	181	208	216	216	216	198	174	138	113	94,8	81,0	70,1	61,6	54,6	48,9	-	-
22	8,78	20,4	38,1	70,9	102	132	162	190	219	227	227	227	213	186	149	121	102	86,9	75,2	66,1	58,6	52,4	-	-
23	9,19	21,3	40,0	74,4	107	139	170	200	231	237	237	237	228	200	158	130	109	92,8	80,5	70,7	62,6	56,1	-	-
24	9,59	22,4	41,8	78,0	112	146	178	209	241	249	249	249	243	213	169	138	116	99,0	85,8	75,2	66,8	59,7	-	-
25	10,0	23,5	43,7	81,5	117	152	186	219	252	260	260	260	257	227	180	148	123	105	91,2	80,1	70,9	63,6	-	-
26	10,4	24,4	45,6	85,0	122	158	194	228	263	274	274	274	274	240	190	156	131	112	96,7	84,9	75,2	-	-	-
28	11,2	26,4	49,3	92,1	133	172	211	248	284	306	306	306	306	268	213	174	146	125	108	94,8	84,1	-	-	-
30	12,0	28,6	53,2	99,2	143	185	227	267	307	339	339	339	339	298	236	193	162	138	120	105	93,3	-	-	-
32	12,8	30,6	57,0	106	153	198	243	286	329	370	370	370	370	327	260	213	178	153	132	116	-	-	-	-
35	13,9	33,7	62,8	117	169	219	267	315	362	408	408	408	408	375	298	244	204	174	152	133	-	-	-	-
40	16,0	38,9	72,5	135	194	252	308	363	418	471	471	471	471	459	363	298	249	213	178	-	-	-	-	-
45	18,0	44,1	82,3	154	221	287	351	413	475	535	547	547	547	547	433	355	298	237	92,8	-	-	-	-	-

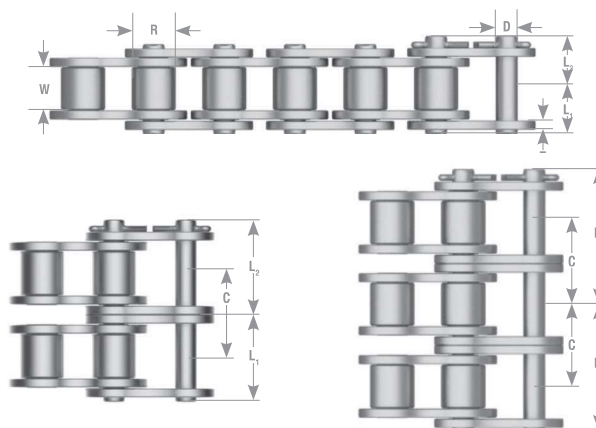
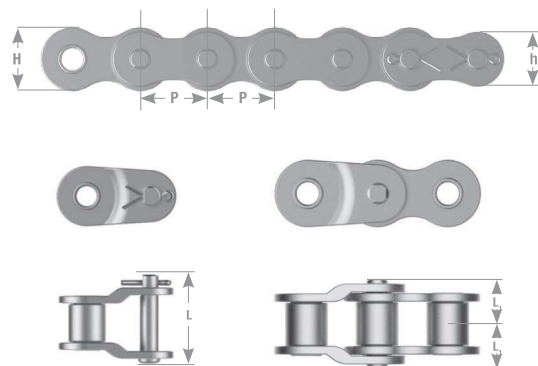
Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.

2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihileras (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihileras.

3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.

4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	R	W	T	H	h	D
160	2.000	1.125	1.250	0.250	1.898	1.638	0.562

Número de cadena Tsubaki	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura mín. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
160RB	1	2.705	1.254	1.451	2.764	2.305	Remachado/chaveta	50 000	62,830	11,900	6.79
160-2RB	2	5.012	2.407	2.604	5.205		Remachado/chaveta	100 000	125,660	20,230	13.47
160-3RB	3	7.319	3.561	3.758	7.508		Remachado/chaveta	150,000	188,490	29,760	20.17
160-4RB	4	9.622	4.715	4.907	9.811		Remachado	200,000	251,320	39,280	26.92
160-5RB	5	11.929	5.868	6.061	12.114		Remachado	250,000	314,150	46,420	33.52
160-6RB	6	14.236	7.020	7.217	14.417		Remachado	300,000	376,990	54,760	40.27

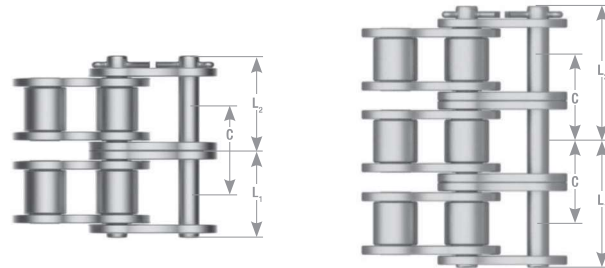
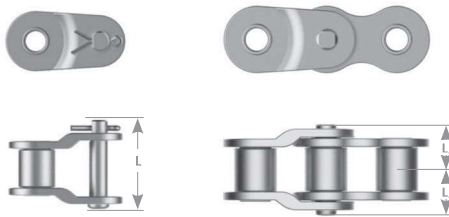
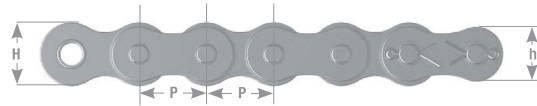
Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.
2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.
3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																							
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1300
	Sistemas de lubricación																							
	A			B								C												
11	5.12	11.7	21.9	40.8	58.7	76.0	92.9	99.9	99.9	99.9	83.8	71.5	62.0	54.4	48.3	43.2	38.9	35.4	32.3	29.6	25.3	21.9	19.2	17.0
12	5.75	13.1	24.4	45.6	65.7	85.2	104	117	117	117	98.2	83.8	72.5	63.7	56.5	50.6	45.6	41.4	37.8	34.7	29.6	25.6	22.5	20.0
13	6.37	14.5	27.1	50.6	72.8	94.4	115	132	132	132	113	96.7	83.8	73.5	65.2	58.3	52.6	47.7	43.6	40.0	34.2	29.6	26.0	23.1
14	7.00	16.0	29.8	55.5	80.1	104	127	145	145	145	129	110	95.5	83.8	74.3	66.5	59.9	54.4	49.6	45.6	38.9	33.8	29.6	26.3
15	7.63	17.4	32.5	60.6	87.3	113	138	158	158	158	145	124	108	94.4	83.8	75.0	67.6	61.3	56.1	51.4	43.9	38.1	33.4	29.6
16	8.26	18.9	35.1	65.7	94.5	123	150	172	172	172	162	138	120	106	93.6	83.8	75.5	68.5	62.6	57.4	49.1	42.5	37.3	33.1
17	8.90	20.2	38.0	70.7	102	132	161	185	185	185	180	154	133	117	104	92.9	83.8	76.0	69.5	63.7	54.4	47.2	41.4	-
18	9.55	21.7	40.6	75.9	109	142	173	198	198	198	198	169	148	129	114	102	92.3	83.8	76.4	70.1	59.9	51.9	45.6	-
19	10.2	23.2	43.4	81.0	117	152	185	217	217	217	217	185	161	141	125	112	101	91.7	83.8	76.8	65.6	56.9	49.9	-
20	10.8	24.7	46.1	86.1	124	161	196	232	237	237	237	202	176	154	137	122	110	99.9	91.3	83.8	71.5	62.0	54.4	-
21	11.4	26.3	48.9	91.3	132	170	208	245	257	257	257	220	190	166	148	132	119	108	99.0	90.8	77.5	67.2	59.0	-
22	12.0	27.8	51.8	96.6	139	180	220	259	278	278	278	237	205	180	160	143	129	117	107	98.2	83.8	72.5	63.7	-
23	12.6	29.2	54.4	102	146	190	232	274	295	295	295	255	221	194	172	154	138	126	115	106	90.1	78.2	68.5	-
24	13.2	30.7	57.3	107	154	200	244	287	310	310	310	274	237	208	185	165	149	135	123	113	96.7	83.8	-	-
25	13.8	32.2	60.1	112	162	209	256	302	326	326	326	292	253	223	197	177	160	145	132	121	103	89.6	-	-
26	14.5	33.8	63.0	117	169	220	268	316	341	341	341	311	270	237	211	188	169	154	141	129	110	95.5	-	-
28	15.0	35.3	65.8	123	177	229	280	330	357	357	357	331	287	252	224	200	180	164	149	137	117	101	-	-
30	15.7	36.7	68.7	128	185	239	292	345	371	371	371	351	304	267	237	212	192	173	158	145	124	108	-	-
32	16.9	39.8	74.4	138	200	259	316	373	402	402	402	393	341	299	264	237	213	194	177	162	138	120	-	-
35	18.1	42.9	80.2	150	216	279	341	402	436	436	436	436	377	331	294	263	237	215	196	180	154	-	-	-
40	19.3	46.0	86.0	161	231	299	366	430	480	480	480	480	416	365	323	290	261	237	216	198	169	-	-	-
45	21.1	50.7	94.7	177	255	330	402	475	546	548	548	548	475	417	370	331	299	271	248	227	180	-	-	-

Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.
2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihilera (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihilera.
3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.
4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	R	W	T	H	h	D
180	2.250	1.406	1.406	0.281	2.134	1.843	0.687

Número de cadena Tsubaki	Cantidad de hilarias	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura min. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
180RB	1	3.075	1.404	1.671	3.173	2,592	Remachado/chaveta	63,280	83,110	13,670	9.04
180-2RB	2	5.673	2.707	2.967	5.949		Remachado/chaveta	126,560	166,220	23,240	17.82
180-3RB	3	8.276	4.004	4.272	8.539		Remachado/chaveta	189,840	249,340	34,170	25.68
180-4RB	4	10.870	5.301	5.569	11.134		Remachado	253,120	332,450	45,110	34.20
180-5RB	5	13.465	6.598	6.866	13.724		Remachado	316,400	415,570	53,310	42.73
180-6RB	6	16.059	7.896	8.163	16.315		Remachado	379,680	498,680	62,880	51.25

Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.

2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.

3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																							
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
	Sistema de lubricación																							
	A				B								C											
11	8.22	18.8	35.0	65.3	94.0	122	149	152	152	149	124	106	92.0	80.7	71.6	64.1	57.8	52.4	47.9	44.0	40.5	37.5	34.9	32.59
12	9.03	20.7	38.5	71.7	103	134	164	169	169	169	142	121	105	92.0	81.7	73.1	65.8	59.8	54.6	50.2	46.1	42.8	39.7	37.01
13	9.84	22.4	42.0	78.2	113	146	178	190	190	190	160	137	118	104	92.0	82.3	74.3	67.5	61.6	56.5	52.0	48.3	44.8	-
14	10.7	24.3	45.5	84.8	122	158	193	213	213	213	178	153	132	116	103	92.0	83.0	75.4	68.8	63.2	58.2	53.9	50.2	-
15	11.5	26.1	48.9	91.3	131	170	208	236	236	236	198	169	146	129	114	102	92.0	83.5	76.3	70.0	64.5	59.8	55.5	-
16	12.3	28.2	52.4	97.9	141	182	223	256	256	256	219	186	161	142	126	113	101	92.0	84.1	77.1	71.1	65.8	61.2	-
17	13.2	30.0	56.1	104	150	194	239	270	270	270	239	204	177	156	138	123	111	101	92.0	84.5	77.9	72.1	-	-
18	13.9	31.9	59.5	111	160	208	253	290	290	290	260	223	193	169	150	134	121	110	100	92.0	84.9	78.6	-	-
19	14.8	33.8	63.2	118	170	220	268	307	307	307	283	241	209	184	162	146	131	119	109	99.8	92.0	85.2	-	-
20	15.6	35.8	66.8	125	180	232	284	326	326	326	304	260	225	198	176	157	142	129	117	108	99.4	92.0	-	-
21	16.4	37.7	70.4	131	189	245	299	343	343	343	329	280	243	213	189	169	153	138	126	116	107	99.0	-	-
22	17.0	39.7	74.0	138	198	257	315	361	361	361	351	300	260	228	202	181	164	149	135	124	115	-	-	-
23	17.8	41.6	77.6	145	209	271	330	378	378	378	375	321	279	244	217	194	174	158	145	133	123	-	-	-
24	18.6	43.6	81.3	152	219	283	346	401	401	401	401	342	296	260	231	207	186	169	154	142	131	-	-	-
25	19.4	45.5	84.9	158	228	296	362	426	426	426	426	363	315	276	245	220	198	180	164	150	139	-	-	-
26	20.2	47.5	88.6	165	239	308	377	444	452	452	452	386	334	294	260	233	211	190	174	160	-	-	-	-
28	21.7	51.5	96.0	180	257	334	409	481	506	506	506	432	374	329	291	260	235	213	194	178	-	-	-	-
30	23.3	55.4	103	193	278	361	440	519	561	561	561	479	414	363	323	288	260	236	216	198	-	-	-	-
32	24.8	59.4	111	207	298	386	472	557	601	601	601	527	457	401	355	318	287	260	237	-	-	-	-	-
35	27.2	65.4	122	228	329	425	520	613	662	662	662	602	523	459	406	363	329	291	220	-	-	-	-	-
40	31.1	75.6	141	263	380	491	601	676	676	676	676	621	575	524	465	398	325	244	-	-	-	-	-	-
45	35.0	85.8	160	299	430	558	683	739	739	739	680	632	578	514	441	361	271	-	-	-	-	-	-	-

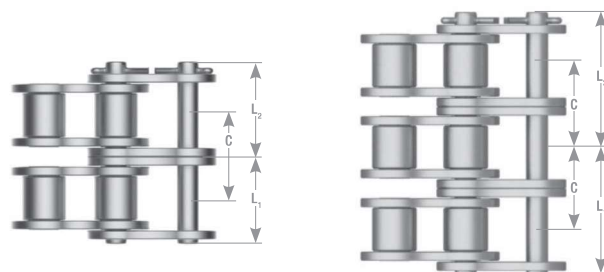
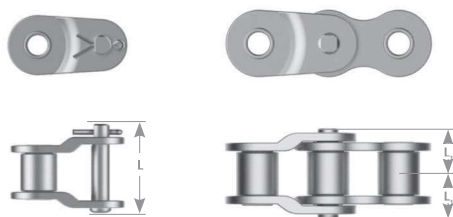
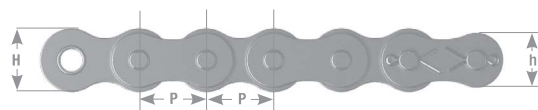
Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.

2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihileras (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihileras.

3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.

4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	R	W	T	H	h	D
200	2.500	1.562	1.500	0.312	2.374	2.047	0.781

Número de cadena Tsubaki	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura min. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
200RB	1	3.299	1.535	1.764	3.437	2.817	Remachado/chaveta	78,125	105,820	16,090	11.08
200-2RB	2	6.122	2.947	3.175	6.346		Remachado/chaveta	156,250	211,640	27,350	21.93
200-3RB	3	8.945	4.360	4.585	9.173		Remachado/chaveta	234,375	317,470	40,230	32.94
200-4RB	4	11.768	5.772	5.996	11.996		Remachado	312,500	423,290	53,100	43.79
200-5RB	5	14.591	7.181	7.409	14.815		Remachado	390,625	529,110	62,760	54.64
200-6RB	6	17.413	8.593	8.821	17.638		Remachado	468,750	634,930	74,030	65.58

Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.

2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.

3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																		
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
	Sistema de lubricación																		
	A				B								C						
11	10.8	15.6	20.1	29.0	37.4	45.7	62.0	85.4	123	160	181	181	181	161	135	115	100	87.8	77.9
12	11.8	17.0	22.0	31.8	41.2	50.3	68.1	93.9	135	176	198	198	198	184	154	132	114	100	-
13	12.9	18.5	24.0	34.6	44.9	54.8	74.3	102	148	190	216	216	216	208	174	149	129	113	-
14	13.9	20.1	26.0	37.5	48.5	59.4	80.5	111	160	207	235	235	235	232	194	166	143	126	-
15	15.0	21.7	28.0	40.4	52.3	64.0	86.6	119	172	223	257	257	257	257	216	184	160	139	-
16	16.1	23.2	30.0	43.3	56.2	68.7	92.9	128	185	239	283	283	283	283	237	202	176	154	-
17	17.2	24.8	32.2	46.3	59.9	73.2	99.2	137	197	255	310	310	310	310	260	223	192	169	-
18	18.2	26.4	34.2	49.2	63.7	77.9	106	145	209	271	331	338	338	338	283	241	209	184	-
19	19.3	27.9	36.2	52.2	67.6	82.6	112	154	223	288	351	366	366	366	307	263	228	200	-
20	20.4	29.5	38.2	55.1	71.5	87.3	118	164	235	304	371	389	389	389	331	283	245	-	-
21	21.3	31.1	40.4	58.1	75.4	92.0	125	172	248	321	392	409	409	409	357	304	264	-	-
22	22.4	32.7	42.4	61.2	79.1	96.8	131	181	260	337	412	430	430	430	382	327	283	-	-
23	23.3	34.3	44.5	64.1	83.1	102	138	189	274	354	432	452	452	452	409	349	303	-	-
24	24.4	35.9	46.7	67.2	87.0	106	143	198	286	370	453	473	473	473	436	373	323	-	-
25	25.3	37.5	48.7	70.1	90.9	111	150	208	299	388	473	495	495	495	464	396	343	-	-
26	26.4	39.3	50.8	73.2	94.8	116	157	216	311	404	493	516	516	516	492	420	363	-	-

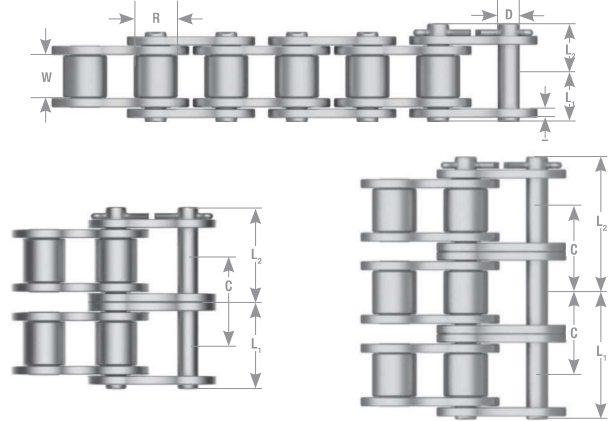
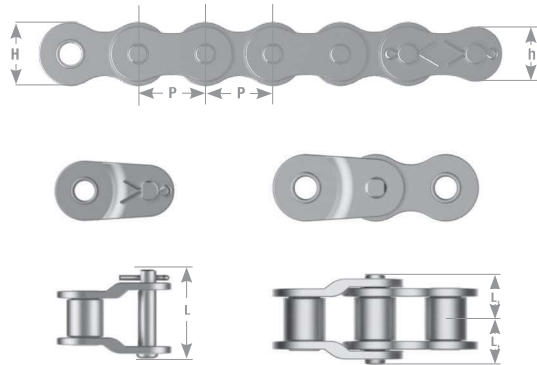
Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.

2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihilera (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihilera.

3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.

4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".



	P	R	W	T	H	h	D
240	3.000	1.875	1.875	0.375	2.850	2.457	0.937

Número de cadena Tsubaki	Cantidad de hileras	L1+L2	L1	L2	L	Paso transversal C	Tipo de pasador	Carga de rotura min. norma ANSI (lb)	Carga de rotura promedio de Tsubaki	Carga máxima permitida	Peso aproximado en libras/pies
240RB	1	4,071	1.886	2.185	4.201	3,458	Remachado/chaveta	112,500	154,320	22,260	16,46
240-2RB	2	7.531	3.618	3.913	7.811		Remachado/chaveta	225,000	308,640	37,850	32,32
240-3RB	3	10.984	5.348	5.636	11.272		Remachado/chaveta	337,500	462,970	55,660	48.11
240-4RB	4	14.453	7.079	7.374	14.732		Remachado	450,000	617,290	73,480	63.90
240-5RB	5	17.913	8.809	9.104	18.189		Remachado	562,500	771,610	86,840	79.70
240-6RB	6	21.370	10.539	10.831	21.657		Remachado	675,000	925,940	102,420	95.49

Nota:

1. La designación "RB" indica en cajas de 10 pies/remachado. Hay unidades en inventario con chaveta, cortadas a medida y en carretes disponibles a pedido.
2. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (OL) de un paso representa el 65 % de los valores anteriores.
3. La carga máxima permitida cuando se utiliza un conector acodado (medio) (2POL) de dos pasos representa el 100 % de los valores anteriores.

Cant. de dientes de rueda dentada pequeña	Velocidad máxima - Rueda dentada pequeña (RPM)																			
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450
	A					B										C				
11	9,28	17,8	25,7	33,3	40,8	48,0	62,1	76,0	89,6	116	142	173	204	235	264	271	271	228	186	157
12	10,1	19,6	28,3	36,6	44,8	52,7	68,3	83,4	98,3	127	156	190	224	257	291	298	298	260	213	
13	11,0	21,3	30,8	39,8	48,8	57,4	74,4	91,1	107	139	170	208	244	282	316	325	325	294	240	
14	11,8	23,2	33,4	43,2	52,8	62,2	80,6	98,6	116	150	184	225	266	304	343	353	353	327	268	
15	12,6	24,9	35,9	46,5	56,9	67,1	86,9	106	125	162	198	243	286	329	370	380	380	363	298	
16	13,5	26,7	38,5	49,9	61,0	71,9	93,2	114	134	174	212	260	306	351	397	401	401	361	327	
17	14,3	28,6	41,2	53,2	65,2	76,7	100	122	143	185	227	278	327	375	402	402	402	377	359	
18	15,2	30,3	43,7	56,7	69,3	81,7	106	129	153	197	241	295	347	400	406	406	406	390	377	
19	16,0	32,1	46,4	60,1	73,5	86,6	112	137	161	209	256	312	369	424	425	425	425	408	390	
20	16,9	33,5	49,1	63,6	77,6	91,5	119	145	170	221	271	330	389	443	443	443	443	424	408	
21	17,7	35,4	51,6	66,9	81,8	96,4	125	153	180	233	286	349	410	463	463	463	463	440	424	
22	18,5	37,1	54,3	70,4	86,1	101	131	161	189	245	299	366	432	464	464	464	459	455	422	
23	19,4	38,1	57,0	73,9	90,3	106	138	169	198	257	314	385	453	496	496	496	481	469	448	
24	20,2	40,5	59,7	77,4	94,5	111	145	177	208	270	330	402	475	531	531	531	504	483		
25	21,1	42,1	62,4	80,9	98,8	116	150	184	217	282	345	421	496	550	550	550	520	496		
26	21,9	43,9	65,0	84,4	103	121	157	192	227	294	359	439	518	561	561	561	532	510		

Nota:

1. Cuando se utilizan conectores acodados (medios) (offset links, OL) de un paso, las clasificaciones de caballos de fuerza representan el 80 % de los valores anteriores. Se pueden utilizar conectores acodados (medios) de dos pasos (two pitch offset links, 2POL) al 100 % de los valores anteriores.
2. Multiplique el valor indicado anteriormente por el factor multihileras (página 251, tabla 2) para obtener los caballos de fuerza de transmisión de la cadena multihileras.
3. Si desea obtener una explicación sobre los sistemas de lubricación A, B y C, consulte las páginas 257 y 258. Consulte a Tsubaki para conocer el uso de clasificaciones de caballos de fuerza que figuran a la derecha de la línea divisoria.
4. Consulte la página 251, "Procedimientos para seleccionar una cadena de rodillos".