

Poleas de Servicio Pesado para Transportador

INDICE	PAGINA
ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD	PAGINA OPUESTA
POLEAS DE TAMBOR	H-172 — H-177
Poleas de Tambor Maquinadas - Coronadas	H-173
Poleas de Tambor Maquinadas - Planas	H-173
Poleas de Tambor de Servicio Estándar	H-174
Poleas de Tambor para Minería	H-175
Poleas de Tambor para canteras	H-176
Poleas de Tambor de Ingeniería	H-177
POLEAS DE JAULA DE ARDILLA	H-178 — H-181
Poleas de Jaula de Ardilla Estándar	H-178
Poleas de Jaula de Ardilla para Minería	H-179
Poleas de Jaula de Ardilla para Canteras	H-180
Poleas de Jaula de Ardilla "AR" para Canteras	H-181
RECUBRIMIENTOS	H-182—H-183
Recubrimiento- Vulcanizado	H-182
Recubrimiento Vulcanizado - Liso	H-182
Recubrimiento Vulcanizado - Herringbone	H-182
Recubrimiento Vulcanizado - Diamantado	H-182
Recubrimiento -Cerámico	H-183
Aprobación MSHA	H-183
AR-Resistente a la Abrasión	H-183
Cerámico (En Frío y Vulcanizado)	H-183
Recubrimientos - Otros Tipos	H-184
Recubrimiento Soldable en Tiras	H-184
Pegado en Frío	H-184
Uretano Moldeado	H-184
SOF (Conductor de Estática, Resistente al Fuego y al Aceite)	H-184
BUJES PARA POLEAS DE TRANSPORTADOR	H-185—H-186
Bujes MXT	H-185
Bujes MHE	H-186
EJES	H-187
PIEZAS DE DESGASTE	H-188—H-189
Recubrimiento Segmentado	H-188
Aros de Desgaste	H-188
Recubrimientos para poleas CCI de Jaula de Ardilla	H-189
Recubrimiento para Barras de Contacto	H-189
MARCOS TENSORES	H-190—H-196
Marcos Tensores, Referencia Cruzada	H-190 — H-191
CTA Marcos Tensores de Tornillo Protegido	H-192
CHD Marcos Tensores de Servicio Pesado	H-193
CCP Marcos Tensores de Empuje Central	H-194
CWS Marcos Tensores de Ranura Ancha	H-195
TTU Marcos Tensores de Tubo	H-196
POLEAS DE CONSTRUCCION ESPECIAL	H-197—H-198
DSP Poleas de Jaula de Ardilla de Eje Muerto	H-197
DSP Poleas de Tambor de Eje muerto	H-197
DSP Pedestales	H-197
Poleas Espirales de Tambor	H-198
Poleas Espirales de Jaula de Ardilla	H-198
Poleas de Clase de Ingeniería	H-198
Rodillos de Sprockets para Cadena de Ingeniería	H-199
Rodillos Gudgeon	H-199
Rodillos de Jaula	H-199
Nomenclatura	H-200
Ingeniería / Datos Técnicos	H-199—H-202
Hoja de Datos para Transportador de Banda	H-203
Hoja de Datos para Polea HD de Servicio Pesado	H-203
	H-171

Poleas de Servicio Pesado para Transportador

Martin ofrece una línea completa de Poleas para transportador para satisfacer sus necesidades Manejo de Materiales a granel. Ampliamos nuestra oferta sin comprometer la calidad en:

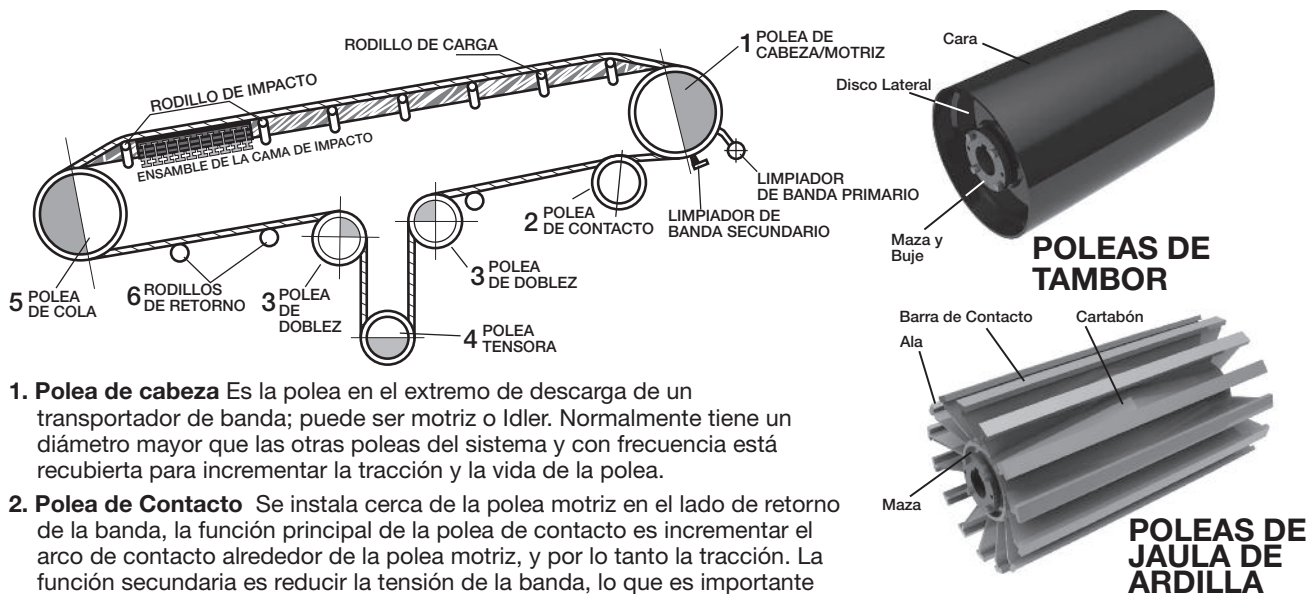
- Poleas de Tambor — Recubiertas y Lisas
- Bujes
- Ejes
- Marcos tensores
- Poleas de Jaula de Ardilla
- Piezas de Desgaste
- Poleas Especiales



Ver para creer—La diferencia *Martin*

Todas las poleas para transportador de *Martin* satisfacen o exceden los estándares de construcción CEMA. Nuestras poleas son las más robustas y durables en la industria.

Ubicación de los Componentes para Transportadores y Terminología



- 1. Polea de cabeza** Es la polea en el extremo de descarga de un transportador de banda; puede ser motriz o Idler. Normalmente tiene un diámetro mayor que las otras poleas del sistema y con frecuencia está recubierta para incrementar la tracción y la vida de la polea.
- 2. Polea de Contacto** Se instala cerca de la polea motriz en el lado de retorno de la banda, la función principal de la polea de contacto es incrementar el arco de contacto alrededor de la polea motriz, y por lo tanto la tracción. La función secundaria es reducir la tensión de la banda, lo que es importante para aumentar la duración de los componentes del transportador. Puede estar recubierta para darle mayor durabilidad.
- 3. Polea de doblez** Esta polea se usa para cambiar la dirección de la banda hacia el tensor de gravedad. Puede estar recubierta para darle mayor durabilidad.
- 4. Polea Tensora** Es una polea idler ajustable para compensar los cambios en la longitud de la banda del transportador para mantener la tensión adecuada.
- 5. Polea de Cola** Es la polea en la cola del transportador de banda opuesta al extremo de descarga normal; puede ser una polea motriz o idler.
- 6. Rodillos de Retorno** Es el rodillo que soporta la banda del transportador después de que la carga ha sido depositada.

Los departamentos de Ventas y de Ingeniería de *Martin* trabajarán con usted para resolver totalmente sus necesidades de transportación por banda. Las páginas siguientes lo ayudaran en la selección de la mayoría de los componentes de su transportador. Puesto que hay una cantidad infinita de posibilidades y configuraciones de transporte, nuestro departamento de ventas y nuestro equipo de ingeniería están preparados para asistirlo en cada una de ellas.

Vea la página H-202 para la Nomenclatura de las partes

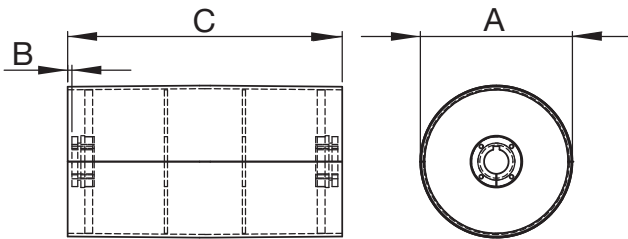
Poleas de Tambor Maquinadas --Coronadas o Planas



La Poleas Maquinadas *Martin's* están fabricadas de tubo de pared gruesa o tubing, maquinadas en torno para formar la corona y asegurar excentricidad mínima durante la operación.

Nuestras poleas de Tambor Maquinadas son las más robustas en la industria, con platos laterales de 3/8" de espesor mínimo, o mazas integrales de 3/4" en los platos laterales, espesor mínimo de 1/4" en la pared y de 1/4" en los platos centrales. Debido a que cada polea ha sido maquinada, ésta es más gruesa en el centro en donde la carga es mayor.

Nuestras Poleas de Tambor Maquinadas operan mas concéntricamente que las poleas hechas por el método de "expansión". Con esto se asegura una mejor tracción y se transfiere menos vibración a los rodamientos.



CARACTERISTICAS:

- De 3-1/2" a 60" de Diámetro
- 3/8" mínimo en los Discos Laterales
- 1/4" mínimo en los Discos Centrales
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador

OPCIONES:

- Recubrimientos
- Ejes
- Ensamblajes de Rodamientos
- Sistemas tensores

Peso Estimado de las Poleas de Tambor Maquinadas

Diámetro (A)	Maza	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Ancho de Cara (C)									
				8	14	20	26	32	38	44	51	57	63
4	XT15	1-7/16	3/4	9	13	18	22	32	37	43	49	54	59
4-1/2*	XT15	1-7/16	3/4	15	21	27	33	39	45	51	58	64	70
4-1/2*	XT20	1-15/16	3/4	16	22	28	34	40	46	52	59	65	71
5	XT15	1-7/16	3/4	17	24	31	37	44	51	58	63	72	79
5	XT20	1-15/16	3/4	18	25	32	38	45	52	59	64	73	80
5-1/2*	XT15	1-7/16	3/4	19	26	33	41	48	56	63	72	79	87
5-1/2*	XT20	1-15/16	3/4	21	28	35	43	50	58	65	74	81	89
6	XT20	1-15/16	3/4	23	31	39	47	55	63	71	81	89	97
6	XT25	2-7/16	3/4	26	34	42	50	58	66	74	84	92	100
6-1/2*	XT20	1-15/16	3/4	27	38	49	60	70	81	92	105	115	126
6-1/2*	XT25	2-7/16	3/4	29	40	51	62	72	83	94	107	117	128
8	XT25	2-7/16	3/4	36	47	58	70	81	92	104	117	128	140
8	XT30	2-15/16	7/8	38	49	66	72	83	94	106	119	130	142
8-1/2*	XT25	2-7/16	3/4	43	58	73	87	102	117	131	149	163	178
8-1/2*	XT30	2-15/16	7/8	45	60	75	89	104	119	133	151	165	180
10	XT25	2-7/16	3/4	50	64	79	93	107	122	136	153	167	182
10	XT30	2-15/16	7/8	52	66	81	95	109	124	138	155	169	184
10	XT35	3-7/16	7/8	58	72	87	101	115	130	144	161	175	190
10-3/4*	XT25	2-7/16	3/4	66	76	93	111	130	148	167	188	207	226
10-3/4*	XT30	2-15/16	7/8	69	79	96	114	133	151	170	191	210	229
10-3/4*	XT35	3-7/16	7/8	75	85	101	120	139	157	176	197	216	235

*Nominal

• Posición General para la cara del buje – para otras posiciones consulte a ingeniería.

Para las dimensiones y peso de los tamaños no indicados, consulte a la fábrica.

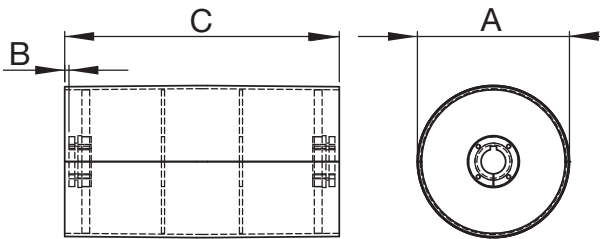
Poleas de Tambor

Poleas de Tambor Servicio "Estándar"



Martin ofrece Poleas de Tambor para Servicio Estándar con espesor mínimo de 1/4" en el cuerpo, discos laterales de 3/8" y 1/4" en los discos centrales. Cada Polea de Tambor Estándar consta de dos medias cañas, las cuales han sido fabricadas ya sea en nuestras máquinas de rolado plano o de rolado coronado. Las medias cañas son entonces cortadas y asentadas hidráulicamente alrededor de unos robustos platos laterales para asegurar que la concentricidad sea máxima. Una vez que la polea está formada, *Martin* utiliza soldadura de arco sumergido para garantizar el ensamblaje óptimo de todos los componentes.

Nuestra Polea de Tambor Estándar, entre las de su categoría, es la más robusta en la industria excediendo las especificaciones CEMA. El mayor espesor de los materiales utilizados en nuestra Polea de Tambor Estándar permite una mayor duración y mejor resistencia.



CARACTERÍSTICAS:

- De 12" a 60" de Diámetro
- 3/8" mínimo en los Discos Laterales
- 1/4" mínimo en los Discos Centrales
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador

OPCIONES:

- Recubrimientos
- Ejes
- Ensamblajes de Rodamientos
- Sistemas Tensores

Peso Estimado de las Poleas de Tambor Servicio "Estándar"

Diámetro (A)	Maza	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Ancho de Cara (C)							
				20	26	32	38	44	51	57	63
12	XT25	2-7/16	3/4	81	100	119	138	157	204	242	280
12	XT30	2-15/16	7/8	84	103	122	141	160	207	245	283
14	XT25	2-7/16	3/4	99	122	145	168	191	245	291	336
14	XT30	2-15/16	7/8	102	125	148	171	194	248	294	339
16	XT25	2-7/16	3/4	118	145	172	199	226	289	342	394
16	XT30	2-15/16	7/8	121	148	175	202	229	292	345	397
16	XT35	3-7/16	7/8	126	153	180	207	234	297	350	402
18	XT25	2-7/16	3/4	138	169	201	232	263	336	396	456
18	XT30	2-15/16	7/8	141	172	204	235	266	339	399	459
18	XT35	3-7/16	7/8	146	177	209	240	271	344	404	464
20	XT30	2-15/16	7/8	162	198	234	270	306	465	506	548
20	XT35	3-7/16	7/8	167	203	239	275	311	470	511	553
20	XT40	3-15/16	1	174	210	246	282	318	477	518	560
24	XT35	3-7/16	7/8	245	291	336	382	427	605	662	719
24	XT40	3-15/16	1	252	298	343	389	434	612	669	726
24	XT45	4-7/16	1	261	307	352	398	443	621	678	735
30	XT40	3-15/16	1	413	494	575	656	737	824	899	973
30	XT45	4-7/16	1	422	501	582	663	744	831	906	982
30	XT50	4-15/16	1	445	526	607	688	769	856	931	1005
36	XT40	3-15/16	1	541	644	746	849	952	1061	1155	1249
36	XT45	4-7/16	1	550	653	755	858	961	1070	1164	1258
36	XT50	4-15/16	1	573	676	778	881	984	1093	1187	1281

* Posición General para la cara del buje – para otras posiciones consulte a ingeniería.

Para las dimensiones y peso de los tamaños no indicados, consulte a la fábrica.

Poleas de tambor servicio "Mina"

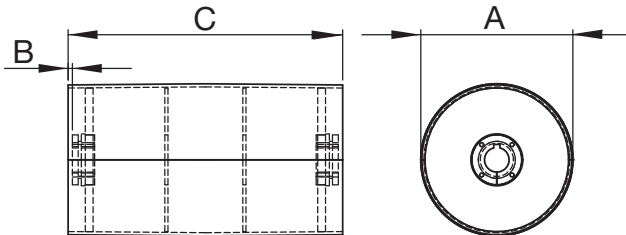


Martin ofrece Poleas de Tambor para Servicio "Mina" con espesor mínimo de 3/8" en el cuerpo (hasta 20" de diámetro) y de 1/2" mínimo de 24" y mayores, discos laterales de 1" como mínimo y 3/8" en los discos centrales. Cada Polea de Tambor Servicio "Mina" consta de dos medias cañas, las cuales han sido fabricadas ya sea en nuestras máquinas de rolado plano o de rolado coronado. Las medias cañas son entonces cortadas y asentadas hidráulicamente alrededor de unos robustos platos laterales para asegurar que la concentricidad sea máxima. Una vez que la polea está formada, *Martin* utiliza soldadura de arco sumergido de doble o triple paso para garantizar el ensamblaje óptimo de todos los componentes.

Las Poleas de Tambor para Servicio "Mina" están disponibles ya sea con construcción de Cara Plana o Coronada.

CARACTERISTICAS:

- Diámetros de 10" a 60"
- Espesores de 3/8" a 1"
- Discos laterales de 1", 1-1/4" y más gruesos
- Discos Centrales de 3/8"
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador



Peso Estimado de las Poleas de Tambor Servicio "Mina"

Diámetro (A)	Maza	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Ancho de Cara (C)						
				26	32	38	44	51	57	63
12	XT25	2-7/16	3/4	153	179	205	231	261	288	314
12	XT30	2-15/16	7/8	156	182	208	234	264	291	317
12	XT35	3-7/16	7/8	161	187	213	239	269	296	322
14	XT30	2-15/16	7/8	210	242	273	304	340	371	402
14	XT35	3-7/16	7/8	215	247	278	309	345	376	407
16	XT30	2-15/16	7/8	255	292	328	364	407	443	479
16	XT35	3-7/16	7/8	260	297	333	369	412	448	484
16	XT40	3-15/16	1	267	304	340	376	419	455	491
18	XT35	3-7/16	7/8	308	350	392	434	483	524	566
18	XT40	3-15/16	1	315	357	399	441	490	531	573
20	XT35	3-7/16	7/8	361	408	456	503	558	606	653
20	XT40	3-15/16	1	368	415	463	510	565	613	660
20	XT45	4-7/16	1	377	424	472	519	574	622	669
24	XT35	3-7/16	7/8	597	671	745	820	906	981	1055
24	XT40	3-15/16	1	604	678	752	827	913	988	1062
24	XT45	4-7/16	1	613	687	761	836	922	997	1071
30	XT40	3-15/16	1	857	954	1051	1148	1261	1359	1456
30	XT45	4-7/16	1	866	963	1060	1157	1270	1368	1465
30	XT50	4-15/16	1	889	986	1083	1180	1293	1391	1488
36	XT40	3-15/16	1	1152	1274	1395	1516	1658	1780	1901
36	XT45	4-7/16	1	1161	1283	1404	1525	1667	1789	1910
36	XT50	4-15/16	1	1184	1306	1427	1548	1690	1812	1933

* Posición General para la cara del buje – para otras posiciones consulte a ingeniería.

Para las dimensiones y peso de los tamaños no indicados, consulte a la fábrica.

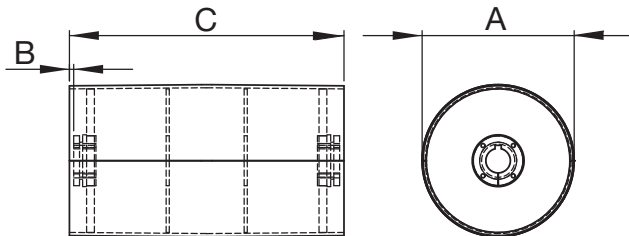
Poleas de Tambor

Poleas de Tambor Servicio "Cantera"



Martin ofrece Poleas de Tambor para Servicio "Cantera" con espesor mínimo de 1/2" en el cuerpo discos laterales de 1 1/4" y 1/2" en los discos centrales, además de instalar un disco adicional. Cada Polea de Tambor Servicio "Cantera" consta de dos medias cañas, las cuales han sido fabricadas ya sea en nuestras máquinas de rolado plano o de rolado coronado. Las medias cañas son entonces cortadas y asentadas hidráulicamente alrededor de unos robustos platos laterales para asegurar que la concentricidad sea máxima. Una vez que la polea está formada, Martin utiliza soldadura de arco sumergido de doble o triple paso para garantizar el ensamblaje óptimo de todos los componentes.

Las Poleas de Tambor para Servicio "Cantera" están disponibles ya sea con construcción de Cara Plana o Coronada.



CARACTERISTICAS:

- Diámetros de 12" a 60"
- Espesores de 1/2" a 1"
- Discos Laterales de 1-1/4" y más gruesos
- Discos Centrales de 1/2"
- Bujes con cuñero Estándar
- Soldadura de Doble Arco Sumergido

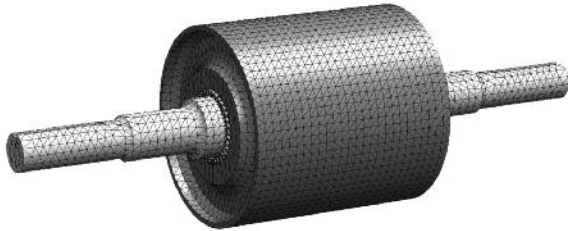
Peso Estimado de las Poleas de Tambor Servicio "Cantera"

Diámetro (A)	Maza	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Ancho de Cara (C)						
				26	32	38	44	51	57	63
12	XT35	3-7/16	7/8	229	264	298	332	372	406	441
14	XT35	3-7/16	7/8	285	326	367	408	456	497	538
16	XT35	3-7/16	7/8	346	394	442	490	546	594	642
16	XT40	3-15/16	1	353	401	449	497	553	601	649
18	XT35	3-7/16	7/8	412	468	523	578	643	698	753
18	XT40	3-15/16	1	419	475	530	585	650	705	760
20	XT35	3-7/16	7/8	486	549	611	674	746	809	871
20	XT40	3-15/16	1	493	556	618	681	746	816	878
20	XT45	4-7/16	1	502	565	627	690	755	825	887
24	XT35	3-7/16	7/8	646	725	803	881	972	1050	1128
24	XT40	3-15/16	1	653	732	810	888	979	1057	1135
24	XT45	4-7/16	1	662	741	819	897	988	1066	1144
30	XT40	3-15/16	1	935	1039	1142	1245	1365	1469	1572
30	XT45	4-7/16	1	944	1048	1151	1254	1374	1478	1581
30	XT50	4-15/16	1	967	1071	1174	1277	1397	1501	1604
36	XT40	3-15/16	1	1267	1397	1527	1658	1810	1940	2070
36	XT45	4-7/16	1	1276	1406	1536	1667	1819	1949	2079
36	XT50	4-15/16	1	1299	1429	1559	1690	1842	1972	2102

* Posición General para la cara del buje – para otras posiciones consulte a ingeniería.

Para las dimensiones y peso de los tamaños no indicados, consulte a la fábrica.

Poleas de Tambor de Ingeniería



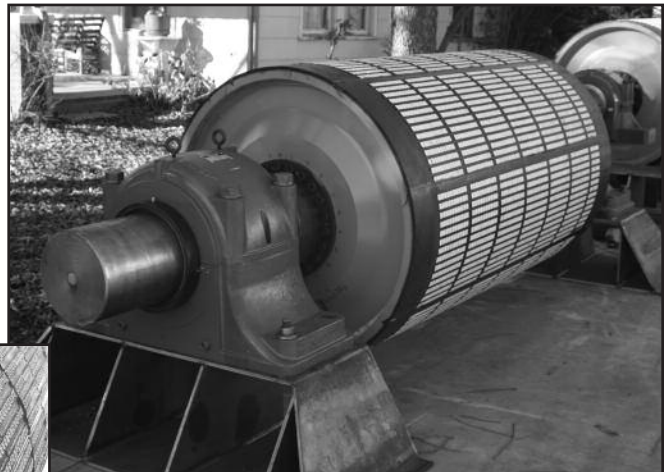
**Poleas de Ingeniería con Malla FEA
(Análisis de Elemento Finito)**

Las Poleas de Tambor de Ingeniería son las más robustas que fabrica *Martin*. A diferencia de otros fabricantes, cuyas Poleas de Ingeniería son de una construcción más ligera que sus Poleas para Servicio de Mina, nuestras Poleas de Ingeniería están construidas con materiales más resistentes que las poleas para servicio "Cantera". Por lo general, nuestra Poleas de Ingeniería requieren de pasos adicionales para su manufactura; maquinado, balanceo, pruebas no destructivas en las soldaduras, pruebas de partículas magnéticas en las soldaduras y relevado de esfuerzos para asegurar que nuestras poleas soportarán las mas rudas aplicaciones.

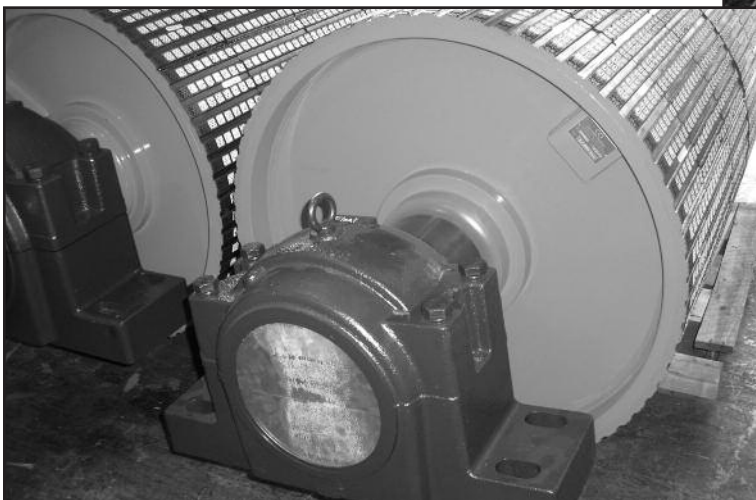
Las Poleas de Tambor de Ingeniería *Martin* se pueden fabricar con una gran variedad de diseños; desde discos laterales rígidos con adaptación para bujes a discos laterales tipo turbina con mazas de compresión sin cuña. Típicamente, las poleas *Martin* de Ingeniería son utilizadas en aplicaciones de tensión extremadamente alta en donde el desempeño es crítico. Algunas aplicaciones específicas de las Poleas *Martin* de Ingeniería es en transportadores de banda usando bandas de cable de acero o tejidos de alto modulo.

CARACTERISTICAS:

- Disponibles en cualquier Diámetro
- El perfil de los Discos laterales Diseñados de acuerdo con la aplicación
- Tenemos disponibles varios mecanismos para sujetar de los ejes
- Disponibles con Balanceo, Relevado de Esfuerzos, Pruebas de Soldadura



Ensamble de Polea de Tambor con Discos Laterales tipo Turbina con aditamento de sujeción sin cuña. Recubrimiento Cerámico



Ensamble de Polea de Tambor de Ingeniería con aditamento de sujeción sin cuña. Recubrimiento Cerámico

OPCIONES:

- Recubrimiento Vulcanizado
- Ejes
- Ensamblajes de Rodamientos
- Marcos tensores

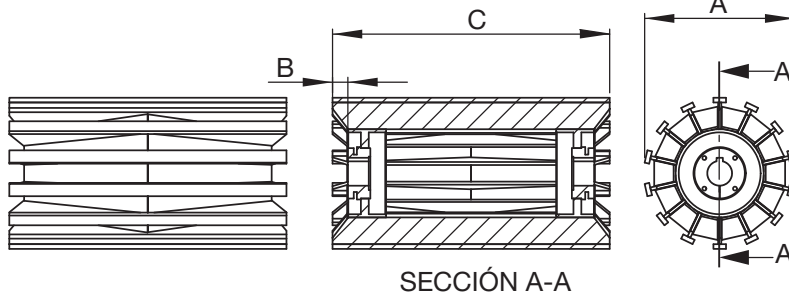
¡Llame a *Martin* para entregas rápidas de Poleas de Ingeniería hechas sobre pedido MTO!

Poleas de Jaula de Ardilla

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio "Estándar"



Las Poleas *Martin* de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar se construyen con materiales robustos y son reconocidas en la industria como las más robustas entre las poleas de grado CEMA en existencia. Todas las poleas Martin de Jaula de Ardilla utilizan el diseño único de "tubo final", el cual ofrece una mejor protección contra doblez de las alas y la fatiga de la soldadura del adaptador. Al utilizar barras de contacto con espesor mínimo de 3/8" aumentamos la vida de la polea en aplicaciones abrasivas en donde las barras más delgadas usadas por nuestros competidores se desgastarían más rápido. Además, las alas de 1/4" de espesor dan un mayor soporte estructural en aplicaciones agresivas.



CARACTERISTICAS:

- Disponibles desde 6" hasta 60" de Diámetro
- Barras de contacto de 3/8" x 1-1/4" mínimo
- Alas de 1/4" de espesor mínimo
- Cartabones de calibre 10 mínimo
- Diseño único de Martin de "Tubo Final"
 - Mejor Protección contra Dobleza de Alas
 - Mejor Protección contra fatiga de la soldadura del adaptador
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador

Peso Estimado de las Poleas de Jaula de Ardilla Servicio "Estándar"

Diámetro (A) *	Maza	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)•	Ancho de Cara (C)							
				20	26	32	38	44	51	57	63
12	XT25	2-7/16	3/4	105	130	154	179	203	232	256	281
12	XT30	2-15/16	7/8	111	136	160	185	209	238	262	287
14	XT25	2-7/16	3/4	120	147	175	203	230	263	290	318
14	XT30	2-15/16	7/8	126	153	181	209	236	269	296	324
16	XT25	2-7/16	3/4	136	168	201	233	265	303	336	368
16	XT30	2-15/16	7/8	142	174	207	239	272	309	342	374
16	XT35	3-7/16	7/8	153	186	218	250	283	320	353	385
18	XT25	2-7/16	3/4	183	230	277	323	370	425	471	518
18	XT30	2-15/16	7/8	189	236	283	329	376	431	477	524
18	XT35	3-7/16	7/8	201	248	294	341	388	442	489	536
20	XT30	2-15/16	7/8	203	250	300	350	400	458	508	558
20	XT35	3-7/16	7/8	212	262	311	361	411	470	519	569
20	XT40	3-15/16	1	226	276	326	376	425	484	534	584
24	XT35	3-7/16	7/8	254	314	373	432	492	561	621	680
24	XT40	3-15/16	1	268	328	387	447	506	575	635	694
24	XT45	4-7/16	1	286	346	405	465	524	593	653	712
30	XT40	3-15/16	1	310	374	438	503	567	642	706	771
30	XT45	4-7/16	1	328	392	456	521	585	660	724	789
30	XT50	4-15/16	1	373	437	501	566	630	705	769	834
36	XT40	3-15/16	1	401	493	584	676	767	874	966	1057
36	XT45	4-7/16	1	419	511	602	694	785	892	984	1075
36	XT50	4-15/16	1	464	556	647	739	830	937	1029	1120

*Nominal

• Posición General para la cara del buje – para otras posiciones consulte a ingeniería

Para las dimensiones y peso de los tamaños no indicados, consulte a la fábrica.

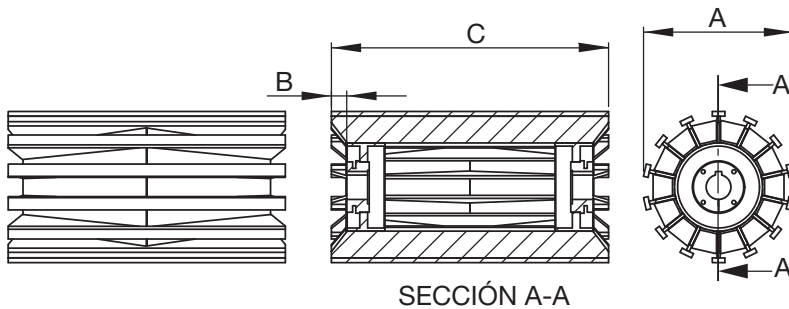
Poleas de Jaula de Ardilla Servicio "Mina"



Las Poleas *Martin* de Jaula de Ardilla Servicio "Mina" se construyen con materiales robustos y son reconocidas en la industria como las más robustas entre las poleas de Servicio "Mina" en existencia. Todas las poleas *Martin* de Jaula de Ardilla utilizan el diseño único de "tubo final", el cual ofrece una mejor protección contra dobléz de las alas y la fatiga de la soldadura del adaptador. Al utilizar barras de contacto con espesor mínimo de 5/8" aumentamos la vida de la polea en aplicaciones abrasivas en donde las barras más delgadas usadas por nuestros competidores se desgastarían más rápido. Además, las alas de 3/8" de espesor y los cartabones de 1/4" dan un mayor soporte estructural en aplicaciones abrasivas.

CARACTERISTICAS:

- Disponibles desde 8" hasta 60" de Diámetro
- Barras de contacto de 5/8" x 1-1/2" mínimo
- Alas de 3/8" de espesor mínimo
- Cartabones de 1/4" mínimo
- Diseño único de *Martin* de "Tubo Final"
 - Mejor Protección contra Dobléz de Alas
 - Mejor Protección contra fatiga de la soldadura del adaptador
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador



Peso Estimado de las Poleas de Jaula de Ardilla Servicio "Mina"

Diámetro (A) *	Maza	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)•	Ancho de Cara (C)						
				26	32	38	44	51	57	63
12	XT25	2-7/16	3/4	193	232	272	311	356	396	435
12	XT30	2-15/16	7/8	199	239	278	317	363	402	441
12	XT35	3-7/16	7/8	211	250	289	329	374	413	453
14	XT25	2-7/16	3/4	221	266	311	356	408	453	497
14	XT30	2-15/16	7/8	228	272	317	362	414	459	507
14	XT35	3-7/16	7/8	239	284	329	373	426	470	515
16	XT25	2-7/16	3/4	255	307	360	412	473	526	578
16	XT30	2-15/16	7/8	261	313	366	418	479	532	584
16	XT35	3-7/16	7/8	272	325	377	430	491	543	596
16	XT40	3-15/16	1	287	339	392	444	505	558	610
18	XT35	3-7/16	7/8	345	414	483	553	633	702	772
18	XT40	3-15/16	1	359	428	498	567	647	717	786
20	XT35	3-7/16	7/8	384	462	540	618	709	787	865
20	XT40	3-15/16	1	398	476	554	632	723	802	880
20	XT45	4-7/16	1	416	494	572	650	741	820	898
24	XT35	3-7/16	7/8	462	556	649	743	852	946	1040
24	XT40	3-15/16	1	476	570	664	757	867	960	1054
24	XT45	4-7/16	1	494	588	682	775	885	978	1072
30	XT40	3-15/16	1	522	620	718	816	931	1029	1127
30	XT45	4-7/16	1	540	638	736	834	949	1047	1145
30	XT50	4-15/16	1	585	683	781	879	994	1092	1190
36	XT40	3-15/16	1	699	838	977	1116	1279	1418	1557
36	XT45	4-7/16	1	717	856	995	1134	1297	1436	1575
36	XT50	4-15/16	1	762	901	1040	1179	1342	1481	1620

*Nominal

• Posición General para la cara del buje – para otras posiciones consulte a ingeniería.

Para las dimensiones y peso de los tamaños no indicados, consulte a la fábrica.

Poleas de Jaula de Ardilla

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera"



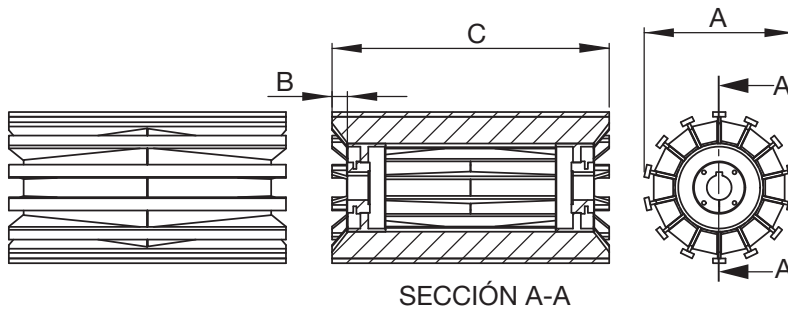
Las Poleas *Martin* de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera" se construyen con materiales extremadamente robustos y son reconocidas como las poleas de Jaula de Ardilla más robustas que existen en la industria. Todas las poleas *Martin* de Jaula de Ardilla utilizan el diseño único de "tubo final", el cual ofrece una mejor protección contra doblez de las alas y la fatiga de la soldadura del adaptador. Al utilizar barras de contacto con espesor mínimo de 3/4" aumentamos la vida de la polea en aplicaciones abrasivas en donde las barras más delgadas usadas por nuestros competidores se desgastarían más rápido. Además, las alas de 3/8" de espesor y los cartabones de 5/16" dan un mayor soporte estructural en aplicaciones agresivas.

Todas las Poleas *Martin* de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera" utilizan bujes con cuña estándar lo que permite la fuerza máxima de agarre al eje minimizando el deslizamiento de la polea sobre el eje. La Polea de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera" ha cambiado la industria y ha generado muchas imitaciones, ¡pero nadie ha sido capaz de reproducir el original!

¡Para las aplicaciones más agresivas, especifique lo mejor, especifique la Polea *Martin* de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera"!

CARACTERÍSTICAS:

- Disponibles desde 10" hasta 60" de Diámetro
- Barras de contacto de 3/4" x 2" mínimo
- Alas de 3/8" de espesor mínimo
- Cartabones de 5/16" mínimo
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador
- Diseño único de Martin de "Tubo Final"
 - Mejor Protección contra Dobleza de Alas
 - Mejor Protección contra fatiga de la soldadura del adaptador
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador
- Bujes con Cuña Cuadrada para mayor sujeción al eje



Peso Estimado de las Poleas de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera"

Diámetro (A) *	Maza	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)•	Ancho de Cara (C)						
				26	32	38	44	51	57	63
12	XT35	3-7/16	7/8	229	264	298	332	372	406	441
14	XT35	3-7/16	7/8	285	326	367	408	456	497	538
16	XT35	3-7/16	7/8	346	394	442	490	546	594	642
16	XT40	3-15/16	1	353	401	449	497	553	601	649
18	XT35	3-7/16	7/8	412	468	523	578	643	698	753
18	XT40	3-15/16	1	419	475	530	585	650	705	760
20	XT35	3-7/16	7/8	486	549	611	674	746	809	871
20	XT40	3-15/16	1	493	556	618	681	753	816	878
20	XT45	4-7/16	1	502	565	627	690	762	825	887
24	XT35	3-7/16	7/8	646	725	803	881	972	1050	1128
24	XT40	3-15/16	1	653	732	810	888	979	1057	1135
24	XT45	4-7/16	1	662	741	819	897	988	1066	1144
30	XT40	3-15/16	1	935	1039	1142	1245	1365	1469	1572
30	XT45	4-7/16	1	944	1048	1151	1254	1374	1478	1581
30	XT50	4-15/16	1	967	1071	1174	1277	1397	1501	1604
36	XT40	3-15/16	1	1267	1397	1527	1658	1810	1940	2070
36	XT45	4-7/16	1	1276	1406	1536	1667	1819	1949	2079
36	XT50	4-15/16	1	1299	1429	1559	1690	1842	1972	2102

*Nominal

• Posición General para la cara del buje – para otras posiciones consulte a ingeniería.

Para las dimensiones y peso de los tamaños no indicados, consulte a la fábrica.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera- AR"

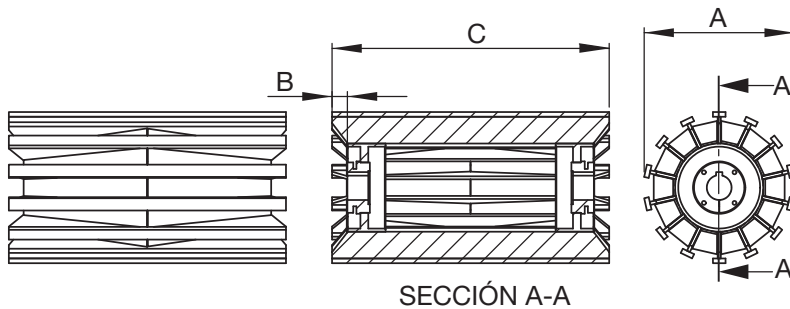


Las Poleas *Martin* de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera-AR" (resistente a la abrasión) se construyen con robustas barras de contacto en AR400 de 3/4" x 2" y está reconocida en la industria como la polea que resuelve problemas. Todas las poleas *Martin* de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera-AR" utilizan el diseño único de "tubo final", el cual ofrece una mejor protección contra doblé de las alas y la fatiga de la soldadura del adaptador. Al utilizar barras de contacto de AR400 con espesor mínimo de 3/4" maximizamos la vida de la polea en aplicaciones súper abrasivas en donde las barras más delgadas de A36 usadas por nuestros competidores no aguantarían. Además, las alas de 1/2" de espesor y los cartabones de 3/8" dan un mayor soporte estructural en aplicaciones agresivas.

Todas las Poleas *Martin* de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera-AR" utilizan bujes con cuña estándar lo que permite la fuerza máxima de agarre al eje minimizando el deslizamiento de la polea sobre el eje. La Polea de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera-AR" ha cambiado la industria y resuelto el fastidioso problema de desgaste prematuro de las barras en las aplicaciones más difíciles y agresivas.

CARACTERÍSTICAS:

- Disponibles desde 10" hasta 60" de Diámetro
- Barras de contacto de 3/4" x 2" mínimo en "AR400"
- Acero resistente a la Abrasión
- Alas de 1/2" de espesor mínimo
- Cartabones de 5/16" mínimo
- Diseño único de Martin de "Tubo Final"
- Mejor Protección contra Doble de Alas
- Mejor Protección contra fatiga de la soldadura del adaptador
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador
- Bujes con Cuña Cuadrada para mayor sujeción al eje
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador



Peso Estimado de las Poleas de Jaula de Ardilla Servicio "Cantera AR"

Diámetro (A) *	Maza	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)•	Ancho de Cara (C)						
				26	32	38	44	51	57	63
12	XT35	3-7/16	7/8	271	324	377	430	492	545	597
14	XT35	3-7/16	7/8	335	402	470	538	617	685	752
16	XT35	3-7/16	7/8	362	434	507	580	665	738	810
16	XT40	3-15/16	1	376	449	521	594	679	752	825
18	XT35	3-7/16	7/8	462	558	654	750	862	958	1054
18	XT40	3-15/16	1	476	572	668	764	876	972	1068
20	XT35	3-7/16	7/8	512	619	727	834	960	1067	1175
20	XT40	3-15/16	1	526	634	741	848	974	1081	1189
20	XT45	4-7/16	1	544	652	759	866	992	1099	1207
24	XT35	3-7/16	7/8	613	741	870	998	1148	1277	1405
24	XT40	3-15/16	1	627	756	884	1012	1162	1291	1419
24	XT45	4-7/16	1	645	774	902	1030	1180	1309	1437
30	XT40	3-15/16	1	711	853	995	1137	1303	1444	1586
30	XT45	4-7/16	1	729	871	1013	1155	1321	1462	1604
30	XT50	4-15/16	1	774	916	1058	1200	1366	1507	1649
36	XT40	3-15/16	1	920	1109	1299	1489	1710	1900	2089
36	XT45	4-7/16	1	938	1127	1317	1507	1728	1918	2107
36	XT50	4-15/16	1	983	1172	1362	1552	1773	1963	2152

*Nominal

• Posición General para la cara del buje – para otras posiciones consulte a ingeniería.

Para las dimensiones y peso de los tamaños no indicados, consulte a la fábrica.

Nomenclatura

VRL

Recubrimiento de Hule Vulcanizado

HBL

Recubrimiento Herringbone

DGL

Recubrimiento Diamantado

En cualquier aplicación de transporte, el deslizamiento de la banda transportadora puede ser un problema. Existen tres factores que pueden causar deslizamiento entre la banda transportadora y la polea motriz.

1. Un coeficiente de fricción muy bajo
2. Cuando el ángulo de contacto entre la banda y la polea del transportador es muy pequeño.
3. Si la tensión de la banda es muy baja la forma más económica y eficiente de reducir el deslizamiento es instalar un recubrimiento adecuado en la polea motriz. El utilizar un recubrimiento en la polea del transportador tiene dos funciones:

1. Su función principal es ayudar al agarre de la banda transportadora y de esta forma transmitir el torque de la transmisión a la polea para que se transporte la carga en el transportador de banda.

2. El recubrimiento también prolonga la vida útil de la polea.

El recubrimiento vulcanizado es un compuesto de hule que ha sido curado en una autoclave, lo que normalmente da como

resultado un material de 60-70 durómetro. Después de ser curado, el recubrimiento puede ser ranurado y/o maquinado.

Martin ofrece recubrimiento de hule vulcanizado en todas sus poleas de tambor. Aplicamos el hule directamente a la cara de las poleas por extrusión. Nuestro departamento de recubrimientos ha perfeccionado el proceso y puede aplicar hule en cualquier espesor a cualquier diámetro de polea desde 4" a 72". Extruímos el hule en el espesor especificado, envolvemos la polea con el hule crudo en Teflón (R) impregnado con cinta curadora y horneamos la polea en alguno de nuestros autoclaves a alta presión y a muy alta temperatura durante un tiempo determinado hasta que el hule esté totalmente curado.

También ofrecemos varios patrones de ranurado en el hule, estando entre los más populares el Herringbone y el diamantado. La dureza estándar para el recubrimiento de poleas va de 60-70, pero podemos dar otras durezas a solicitud.

Recubrimiento Vulcanizado - Liso



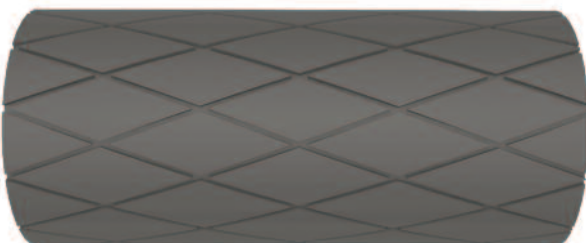
El recubrimiento vulcanizado liso es adecuado para cualquier polea en un sistema de banda transportadora en donde no sea necesario derramar agua. Incrementa la vida de la polea y le da a la banda protección contra el desgaste.

Recubrimiento Vulcanizado – Herringbone



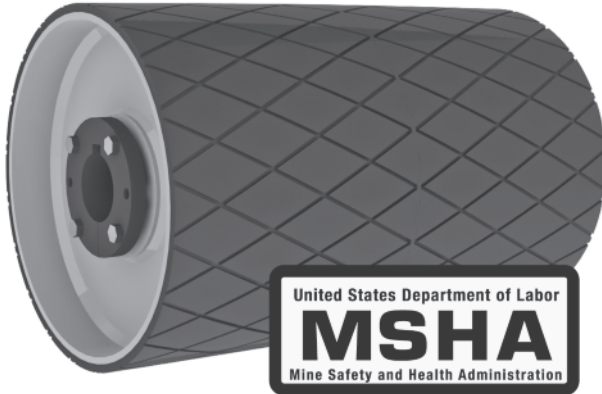
El recubrimiento Vulcanizado Herringbone tiene excelentes propiedades de tracción deseables en todas las aplicaciones de poleas motrices. Cada ranura permite que el agua y otros líquidos que se encuentren entre la cara de la polea y la banda transportadora se escurran por ahí. Las poleas con ranuras Herringbone son direccionales y deben ser instaladas en el transportador de tal forma que las ranuras apunten en la dirección hacia la que se mueve la banda.

Recubrimiento Vulcanizado - Ranurado Diamantado



El Recubrimiento de Ranurado Diamantado también tiene excelentes propiedades de tracción y debe ser especificado en aplicaciones de transportadores reversibles.

MSHA- (Mine & Safety Hazard Approved)



El recubrimiento MSHA (Mine & Safety Hazard Approved) debe ser usado en todas las aplicaciones en minas subterráneas y en cualquier aplicación en donde la seguridad contra incendio sea imperativa. El compuesto usado en el recubrimiento MSHA de *Martin* El ha sido aprobado por el Gobierno Federal de los Estados Unidos para aplicarse en las todas las poleas en aplicaciones mineras en donde se requiera seguridad contra incendio. El compuesto MSHA está claramente etiquetado en cada polea y estampado con nuestro número de identificación del gobierno, en varios lugares en cada polea. El espesor mínimo requerido para un recubrimiento MSHA es 1/2".

El recubrimiento MSHA puede ser liso, herringbone o diamantado.

AR- Resistente a la Abrasión



El recubrimiento Resistente a la Abrasión es un compuesto muy usado en La aplicaciones mas rudas en donde se requiera proteger la polea contra los materiales abrasivos que están siendo transportados. El compuesto AR de Martin (resistente a la abrasión) fue desarrollado con el apoyo de la ingeniería y la experiencia de los químicos de la industria llantera Este compuesto AR es igual al de las llantas usadas en los camiones y cargadores frontales gigantes que trabajan en las minas en donde la resistencia a ponzaduras , cortaduras y al desgaste es esencial. Nuestros proveedores han aprendido a través de los años que la misma tecnología puede aplicarse a nuestros recubrimientos de hule.

¡ Para una máxima protección contra fallas prematuras del recubrimiento, especifique el recubrimiento AR de *Martin*!

Cerámico (En frío y Vulcanizado)



El Recubrimiento Cerámico Vulcanizado de *Martin* ha probado ser el mejor de la industria. *Martin* ha trabajado estrechamente con laboratorios de pruebas independientes para estudiar la fuerza de adhesión de varios métodos de pegado. Los resultados mostraron que el recubrimiento Cerámico Vulcanizado de *Martin* tiene 83% mas fuerza de adhesión que los métodos convencionales para recubrimientos cerámicos.

Recubrimiento Soldable en Tiras



Este tipo de recubrimiento *Martin* lo tiene en existencia. Se instala fácilmente en las poleas de tambor ya sea en nuestra planta o en campo. Tenemos en existencia tiras de 72" de largo con retenedores en diámetros de 10" a 48". Además de nuestro hule estándar de 60 durómetro, también podemos suministrar compuestos especiales como: hule de 40 durómetro, EPDM y SOF (Conductor de Estática, resistente al Fuego y al Aceite).

Pegado en Frío



El Recubrimiento Pegado en Frío es otro producto disponible con *Martin*. Tenemos en existencia rollos de hule pre-curado adecuado para instalarse directamente en la cara de la polea. Nuestro hule Pegado en Frío se puede suministrar tanto liso como diamantado. Este producto normalmente se usa cuando las poleas del transportador deben ser recubiertas cuando están en operación, reduciendo el tiempo requerido para instalar un recubrimiento nuevo completo.

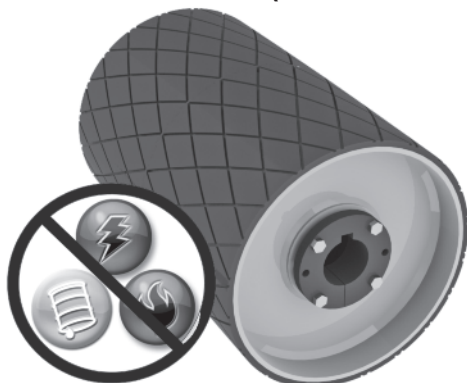
Simplemente indíquenos el diámetro y el ancho de cara de la polea en la que se desea instalar nuestro recubrimiento Pegado en Frío, y generaremos una cotización por un "Juego de Pegado en Frío" que incluye todos los materiales necesarios para recubrir dicha polea.

Uretano Moldeado



El Recubrimiento de Uretano Moldeado es otro producto ofrecido por *Martin* para proteger las poleas de la abrasión extrema. Nuestro recubrimiento de Uretano es vaciado en estado líquido dentro de un molde fabricado especialmente alrededor de la polea. Una vez que el uretano se ha endurecido maquinamos el diámetro exterior de la polea para asegurar que quede concéntrico. Adicionalmente podemos modificar el recubrimiento de uretano grabándolo con patrones herringbone o diamantado.

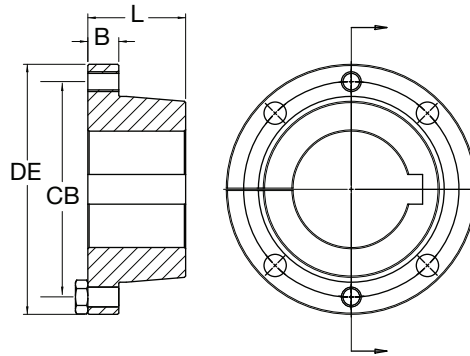
SOF (Conductor de Estática, Resistente al Fuego y al Aceite)



SOF (Conductor de Estática, Resistente al Fuego y al Aceite): las propiedades de conductividad de estática, la resistencia al aceite, y la resistencia al fuego se combinaron para reducir el riesgo de explosión y fuego y las fallas del recubrimiento relacionadas con el aceite.

Las cualidades de reducir la estática permiten que la acumulación de esta se disipe a través del recubrimiento a tierra (en un sistema aterrizado). La resistencia al aceite es adecuada para condiciones moderadamente aceitosas causadas por hidrocarburos, grasas, aceites, fluidos hidráulicos, solventes, y otros productos químicos moderados.

Las características de auto extinción del SOF lo hacen ideal para usarse en aplicaciones de granos y fertilizantes.



También tenemos disponibles Bujes tipo QD Cortos y Bujes Taper. Para más información vea la sección B de nuestro Catálogo

Los bujes *Martin* MXT y CXT están disponibles en nuestro inventario para instalarse en todos los tamaños de poleas. *Martin* tiene en existencia bujes MXT y CXT en un amplio rango de barrenos para cada maza. Ambos bujes, el MXT y el CXT tienen una conicidad de 2" por pie, lo que reduce los esfuerzos en los discos laterales, incrementando al mismo tiempo la fuerza de agarre del buje.

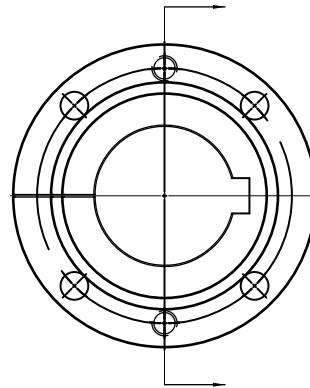
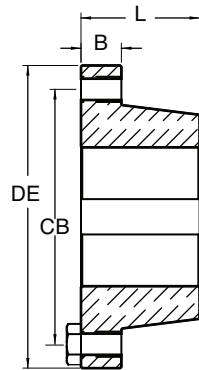
Todos los bujes desde el tamaño 50 y mayores tienen cuñas estándar.

Dimensiones de la Buje MXT™/ CXT™ en Existencia

Número de Parte	Fundición / Hierro Dúctil	Acero	Barreno Piloto (Pulg.)	Dimensiones			Pernos		Peso Promedio (Aprox)	Barrenos en Existencia Estándar		Torque (lb - pulg.)
				LTB (L)	Ancho de Brida (B)	Brida (DE)	Círculo de Barrenos (CB)	No.		Tamaño	Barrenos en Existencia (Pulgadas)	
MXT15	CXT15	1-1/2	1-1/8	3/8	2-7/8	2-7/16	4	1/4 x 1	0.7	5/8, 3/4, 7/8	3/16 x 3/32	8
										1, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4	1/4 x 1/8	
										1-7/16, 1-1/2	3/8 x 1/8*	
										3/4	3/16 x 3/32	
MXT20	CXT20	2	1-13/32	15/32	3-3/4	3-3/16	4	5/16 x 1-1/4	1.5	1, 1-3/16, 1-1/4	1/4 x 1/8	17
										1-7/16, 1-1/2, 1-11/16	3/8 x 3/16	
										1-15/16, 2	1/2 x 3/16*	
										3/4	3/16 x 3/32	
MXT25	CXT25	2-1/2	1-7/8	5/8	4-7/16	3-3/4	4	3/8 x 1-3/4	2.6	1, 1-3/16, 1-1/4	1/4 x 1/8	29
										1-7/16, 1-1/2, 1-11/16	3/8 x 3/16	
										1-15/16, 2, 2-3/16	1/2 x 1/4	
										2-7/16	5/8 x 1/8*	
MXT30	CXT30	3	2-1/16	11/16	5-5/16	4-9/16	4	7/16 x 1-1/2	4.2	1-7/16, 1-1/2	3/8 x 3/16	46
										1-15/16, 2-3/16	1/2 x 1/4	
										2-7/16, 2-11/16	5/8 x 5/16	
										2-15/16	3/4 x 3/16*	
MXT35	CXT35	3-1/2	2-15/32	25/32	6-5/16	5-7/16	4	1/2 x 1-3/4	7.4	1-15/16, 2-3/16	1/2 x 1/4	70
										2-7/16, 2-11/16	5/8 x 5/16	
										2-15/16	3/4 x 3/8	
										3-7/16	7/8 x 5/16*	
										2-7/16	5/8 x 5/16	
MXT40	CXT40	4	2-13/16	7/8	7-1/8	6-1/8	4	9/16 x 2	10.5	2-15/16	3/4 x 3/8	100
										3-7/16	7/8 x 7/16	
										3-15/16	1 x 3/8*	
										3-7/16	7/8 x 7/16	
MXT45	CXT45	4-1/2	3-5/16	15/16	8	6-7/8	4	5/8 x 2-1/4	14.8	3-15/16	1 x 1/2	140
										4-7/16	1 x 3/8*	
										3-15/16, 4-7/16	1 x 1/2	
MXT50	CXT50	5	3-3/4	1	10-1/8	8-5/16	4	3/4 x 2-1/2	27.8	4-15/16	1-1/4 x 5/8	250
										5-7/16, 5-1/2	1-1/4 x 5/8	
										5-15/16, 6	1-1/2 x 3/4	
MXT60	CXT60	6	4-1/8	1-1/8	11-15/16	9-7/8	4	7/8 x 2-1/2	42.8	6-7/16, 6-1/2	1-1/2 x 3/4	400
										6-15/16, 7	1-3/4 x 3/4	
										7-1/2	1-3/4 x 3/4	
MXT70	CXT70	7	4-11/16	1-5/16	13-15/16	11-9/16	4	1 x 3	66.3	7-15/16, 8	2 x 3/4	750
										8-1/2, 9	2 x 3/4	
										9-7/16, 9-1/2, 10	2-1/2 x 7/8	
MXT80	CXT80	8	5-1/8	1-3/8	15-5/8	12-7/8	4	1-1/8 x 3-1/2	85.7	10-1/2, 11	2-1/2 x 7/8	750
										11-1/2, 12	3 x 1	
MXT100	CXT100	10	6-3/16	1-9/16	17-15/16	15-9/16	6	1-1/8 x 3-1/2	146.0			
MXT120	CXT120	12	7-1/16	1-3/4	20-5/8	18-3/16	8	1-1/8 x 3-1/2	216.0			

* Para los cuñeros planos se suministran las cuñas

Bujes para Poleas de Transportador



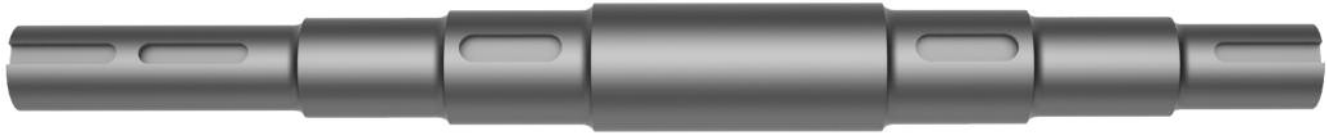
También tenemos disponibles Bujes tipo QD Cortos y Bujes Taper. Para más información vea la sección B de nuestro Catálogo

Los bujes *Martin* MHE están disponibles en nuestro inventario para instalarse en todos los tamaños de poleas. Martin tiene en existencia los bujes MHE en un amplio rango de barrenos para cada maza. Los bujes, HE tienen una conicidad de 3" por pie, lo que reduce los esfuerzos en los discos laterales, incrementando al mismo tiempo la fuerza de agarre del buje.

Dimensiones de la Buje MHE™ en Existencia

Número de Parte	Dimensiones					Tornillos Requeridos		Peso Promedio (Aprox)	Barrenos en Existencia Estándar		Torque (lb - pulg.)
	Barreno Piloto (Pulg.)	LTB(L)	Ancho de Brida (B)	Brida (DE)	Círculo del Barrenos (CB)	No. de Pernos	Tamaño		Barrenos en Existencia	Cuñero*	
MHE25	2-1/2	2-1/4	3/4	4-5/8	3-15/16	4	3/8 x 1-1/2	3	1, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4	1/4 X 1/8	30
									1-5/16, 1-3/8	5/16 X 5/32	
									1-7/16, 1-1/2, 1-11/16, 1-3/4	3/8 X 3/16	
									1-13/16, 1-7/8, 1-15/16, 2, 2-1/8, 2-3/16, 2-1/4	1/2 X 1/4	
									2-5/16, 2-3/8, 2-7/16, 2-1/2	5/8 X 3/16	
MHE30	3	2-3/4	7/8	5-5/8	4-11/16	4	1/2 x 1-3/4	6	1-3/8	5/16 X 5/32	60
									1-7/16, 1-1/2, 1-11/16, 1-3/4	3/8 X 3/16	
									1-15/16, 2, 2-3/16	1/2 X 1/4	
									2-7/16, 2-1/2, 2-9/16, 2-11/16, 2-3/4	5/8 X 5/16	
									2-13/16, 2-7/8, 2-15/16, 3	3/4 X 1/8	
MHE35	3-1/2	3	7/8	6-5/8	5-9/16	4	9/16 x 2	8	1-3/16	1/4 X 1/2	90
									1-7/16, 1-1/2, 1-11/16, 1-3/4	3/8 X 3/16	
									1-15/16, 2, 2-3/16, 2-1/4	1/2 X 1/4	
									2-3/8, 2-7/16, 2-1/2, 2-11/16, 2-3/4	5/8 X 5/16	
									2-7/8, 2-15/16, 3, 3-3/16	3/4 X 3/8	
MHE40	4	3-1/2	1	7-1/2	6-5/16	4	5/8 x 2-1/2	13	1-15/16, 2-3/16	1/2 X 1/4	140
									2-7/16, 2-1/2, 2-11/16	5/8 X 5/16	
									2-15/16, 3-3/16	3/4 X 3/8	
									3-7/16, 3-11/16	7/8 X 7/16	
									3-7/8, 3-15/16, 4	1 X 1/4	
MHE45	4-1/2	4	1-1/4	8-3/4	7-5/16	6	5/8 x 2-1/2	22	1-15/16	1/2 X 1/4	140
									2-7/16	5/8 X 5/16	
									2-15/16	3/4 X 3/8	
									3-7/16, 3-1/2	7/8 X 7/16	
									3-15/16	1 X 1/2	
MHE50	5	4-1/2	1-1/2	9-5/8	8	6	3/4 x 3	40	4-3/16, 4-7/16, 4-1/2	1 X 1/4	200
									2-15/16	3/4 X 3/8	
									3-7/16	7/8 X 7/16	
									3-15/16, 4-7/16	1 X 1/2	
									4-15/16, 5	1-1/4 X 1/4	
MHE60	6	5-1/4	1-3/4	11-1/8	9-1/4	6	7/8 x 3-1/2	50	3-15/16, 4-1/4, 4-7/16	1 X 1/2	350
									4-15/16, 5-7/16, 5-1/2	1-1/4 X 5/8	
									5-15/16, 6	1-1/2 X 1/4	

* Para los cuñeros planos se suministran las cuñas



Martin ofrece una gran variedad de soluciones para satisfacer sus necesidades de ejes. Ofrecemos diferentes materiales desde acabados en frío desde 1/2" de diámetro hasta material rolado en caliente arriba de 15" de diámetro. El material de los ejes en existencia está disponible en varios grados incluyendo 1144, 1045, 4140 y acero inoxidable. Nuestra capacidad de maquinado es prácticamente ilimitada pues contamos con tornos CNC, así como con tornos convencionales, fresadoras verticales y horizontales y otros equipos para fabricar cada eje exactamente de acuerdo a las especificaciones de su aplicación particular.

Los diámetros mostrados en la tabla son los tamaños estándar recomendados para uso general. Son los diámetros que comúnmente encontramos en los bujes estándar, los rodamientos, los coples, las poleas, embragues, frenos de contravuelta y otros componentes usados en los transportadores de banda.

Cuñeros en los Ejes

Los cuñeros en los ejes normalmente son usados debajo de los bujes de la polea y con la transmisión. Para las poleas estándar los cuñeros empiezan 1/2" dentro de la cara y se prolongan a través del buje. La localización de los cuñeros de la transmisión es estándar y el tamaño está determinado por el diámetro del eje. A solicitud podemos maquinar cuñeros adicionales y de dimensiones no estándar.

Ejes Escalonados (Stepped Shafts)

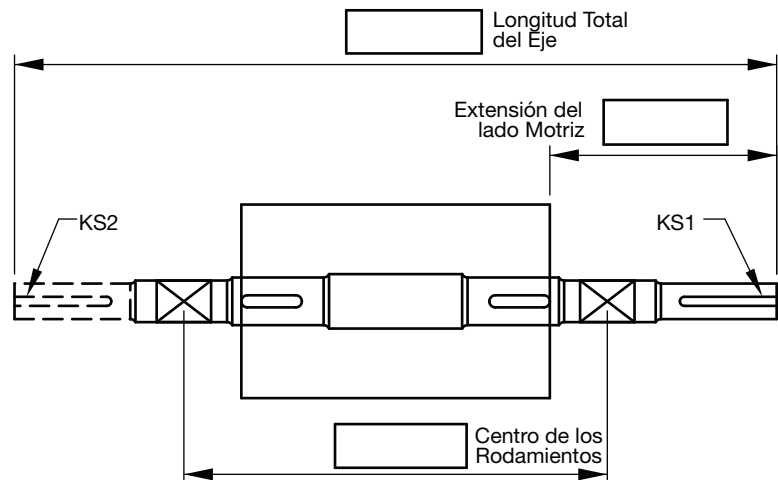
For larger shafting it is common to turn the shaft down for a more economical selection of bearings and drives. The turndown is generally less than 25% of the original diameter and the two different diameters should be joined with a generous and smooth fillet to reduce stress concentrations.

Es muy común que los ejes de diámetro grande se fabriquen escalonados para instalar rodamientos y transmisiones más económicas. El escalón generalmente debe ser de menos del 25% del diámetro original y los dos diferentes diámetros deben tener un generoso filete radial pulido para reducir la concentración de esfuerzos. Los ejes de los transportadores deben ser seleccionados para mantener la deflexión al mínimo y para proteger la integridad del ensamble central de la polea. Llame a Martin para seleccionar los ejes adecuados para sus poleas de transportador de banda.

Diámetros Estándar de Ejes
15/16
1-3/16
1-7/16
1-11/16
1-15/16
2-3/16
2-7/16
2-11/16
2-15/16
3-7/16
3-15/16
4-7/16
4-15/16
5-7/16
6
6-1/2
7
7-1/2

*Las tolerancias para los ejes estándar son las siguientes:		
	Mas	Menos
Hasta 1 1/2"	0.000	0.002
Arriba de 1-1/2" y hasta 2 1/2"	0.000	0.003
Arriba de 2-1/2" y hasta 4"	0.000	0.004
Arriba de 4" y hasta 6"	0.000	0.005
Arriba de 6" y hasta 8"	0.000	0.006
Arriba de 8" y hasta 9"	0.000	0.007
Arriba de 9"	0.000	0.008

* Tolerancias Especiales a solicitud.



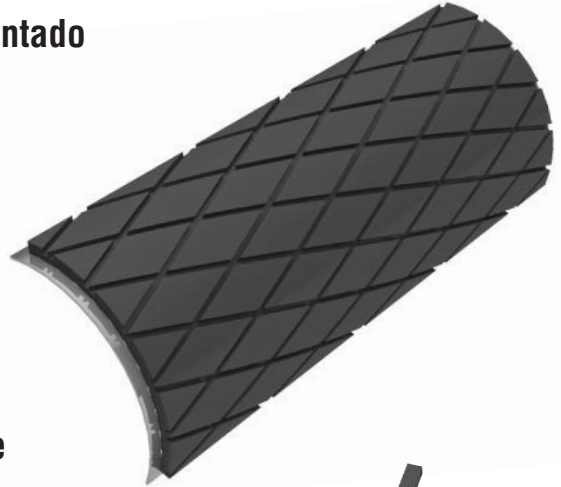
_____ Diámetro Mayor del Eje	Cuñero 1 _____ x _____ x _____
_____ Diámetro del Eje en la Maza	Cuñero 2 _____ x _____ x _____
_____ Diámetro del Eje en el Rodamiento	Dirección de Rotación desde _____
_____ Diámetro del Eje en el Cuñero 1	Espesor _____
_____ Diámetro del Eje en el Cuñero 2	Recubrimiento _____
	Tipo _____

SECCIÓN H

Recubrimiento Segmentado

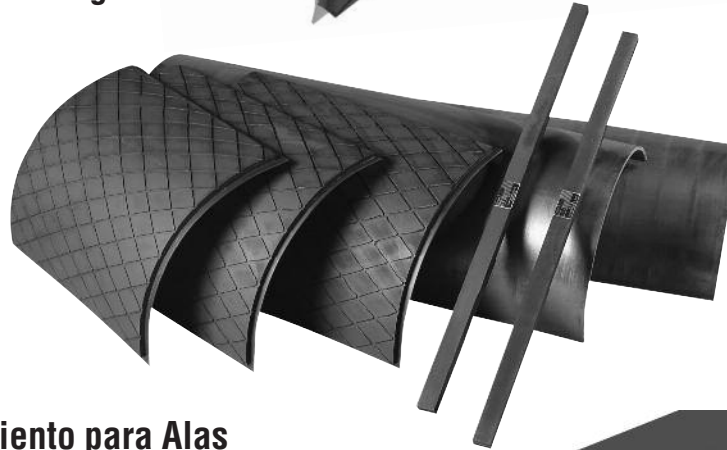
El Recubrimiento Segmentado es un producto de *Martin* que permite a nuestros clientes reparar las poleas de tambor sin desmontarlas del transportador. Los juegos de instalación en campo constan de, 3, 4 y 5 piezas dependiendo del diámetro de la polea en la que se vayan a instalar los segmentos Cada segmento está disponible en construcción plana o coronada.

Diámetro de Polea	# de Segmentos
12	3
14	3
16	4
18	4
20	4
24	4
30	4
36	5



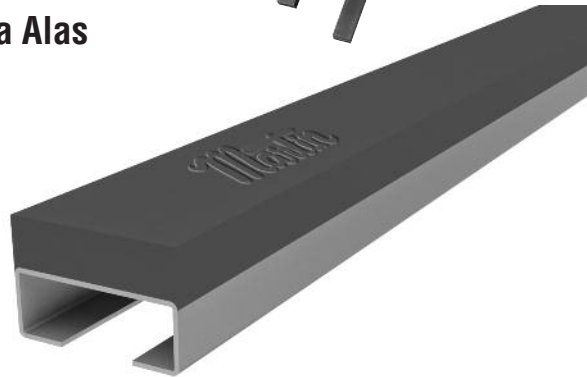
Aros de Desgaste

Los Aros de Desgaste son un aditamento adicional ofrecido por *Martin* que permite que la polea sea recubierta sin desmontarla del transportador. Cada aro se forma por 2 segmentos de 1/4", 5/16", 3/8" o 1/2" de espesor.



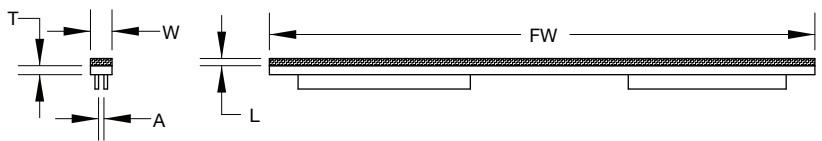
Recubrimiento para Alas

El Recubrimiento para Alas *Martin* está diseñado para deslizarse sobre las barras de contacto de las poleas *Martin* por lo que está disponible en los tamaños adecuados para todos los servicios de nuestras poleas de jaula de ardilla. El Recubrimiento para Alas es un excelente método para aumentar la vida útil de las barras de contacto de las poleas de jaula de ardilla especialmente en donde la abrasión de la banda esté causando desgaste prematuro. Este recubrimiento puede ser instalado fácilmente en nuestra planta o en campo y se suministra en tiras de 72" de largo o cortadas a la medida para instalación inmediata.



Recubrimiento para Barras de Contacto

El Recubrimiento *Martin* para Barras de Contacto está pensado para usarse en las poleas de jaula de ardilla de cualquier fabricante. Se pueden instalar ya sea en planta o en campo. La característica de este producto es el recubrimiento vulcanizado sobre las barras planas y los sujetadores de 1/4" x 1" en el lado contrario diseñados para deslizarse sobre las alas verticales de las poleas de jaula de ardilla que tengan desgastadas las barras de contacto. Sin embargo es necesario que el espesor del ala se especifique cuando se solicite este recubrimiento, para que al fabricarse los sujetadores sean espaciados adecuadamente para deslizarse sobre las alas existentes.



El cliente debe aprobar lo siguiente:

FW _____ W _____
 T _____ A _____
 L _____

Preguntas más Frecuentes

Una vez más, *Martin* tiene la respuesta cuando se trata de ofrecer una solución a las reparaciones en campo de poleas para transportador; Aros de Desgaste, Recubrimiento Segmentado, Recubrimiento para Alas y Recubrimiento para Barras de Contacto. Existen muchas aplicaciones que requieren una reparación sencilla en campo cuando la polea está instalada en la estructura del transportador. La línea de Piezas de Desgaste de Martin se especializa en ese tipo de situaciones. Ofrecemos partes de repuesto tanto para Poleas de Tambor como de Jaula de Ardilla; todas pensadas para instalarse en poleas montadas en el transportador de banda.

Algunas de las preguntas más comunes sobre las Piezas de Desgaste *Martin* son:

Q: ¿Cuándo tiene sentido instalar en una polea de tambor el recubrimiento Segmentado Martin?

A: Si la banda del transportador ha desgastado el recubrimiento de hule de la polea pero no ha llegado a desgastar el cuerpo de la polea, el Recubrimiento Segmentado *Martin* puede ser una buena solución.

Q: ¿Podemos instalar el Recubrimiento Segmentado Martin en poleas nuevas?

A: ¡Absolutamente! Sin embargo no es recomendable que este tipo de recubrimiento se use en aplicaciones en donde la polea motriz esté sujeta a tensión extrema. El Recubrimiento Segmentado *Martin* ha sido pensado para instalarse en campo como una forma de evitar el tiempo muerto causado por el deslizamiento de un recubrimiento gastado.

Q: ¿El Recubrimiento para Alas de *Martin* se puede colocar en las poleas de jaula de Jaula de Ardilla de otros fabricantes?

A: No, este producto está diseñado para instalarse en barras planas de dimensiones iguales a las que se suministran en las Poleas de Jaula de Ardilla *Martin*.

Q: ¿El Recubrimiento para Alas de *Martin* requiere herramientas para instalación?

A: Si, pero muy pocas. (Un martillo de golpe seco y una máquina de soldar). Cada tira de recubrimiento se instala

golpeándola suavemente sobre la barra de contacto existente en cada ala. Una vez que el ala ha sido girada en el transportador hasta un punto en donde las alas internas queden expuestas, corte la tiras a la medida y colóquelas en su posición golpeándolas con un martillo *Martin* de golpe seco. Esta pieza esencialmente se auto asentará cuando pegue con la corona de la polea, pero debe ser impulsada la distancia restante hasta cubrir la cara de la polea. Cuando el Recubrimiento de Ala esté colocado adecuadamente, se debe poner un punto de soldadura a lo largo del fondo lateral de la barra, teniendo cuidado de no aplicar demasiado calor para evitar que el recubrimiento se deteriore.

Q: ¿El Recubrimiento para Barras de Contacto puede usarse en las Poleas de Jaula de Ardilla de otros fabricantes?

A: ¡Si puede usarse! Sin embargo, es imperativo que se indique el espesor del ala antes de fabricar las barras de reemplazo. La mayoría de los fabricantes utiliza materiales de diversos espesores en las alas de sus poleas así que para asegurar el ajuste correcto de nuestra barra en el ala, debemos conocer esa dimensión.

Q: ¿Los Aros de Desgaste se pueden instalar en las poleas de otros fabricantes?

A: Si, sin embargo necesitamos conocer el diámetro exterior y el ancho de cara de la polea de tambor en la que se va instalar. Normalmente fabricamos estos aros en dos mitades que deben sujetarse a la envolvente de la polea. Cada mitad se deja ¼" más corta que la cara de la polea de modo que haya espacio para poner un cordón de soldadura para fijarla a la polea. Es importante que la envolvente esté limpia y libre de óxido antes de la instalación para tener un mejor desempeño.

** NOTA DEL FABRICANTE **

La función de los Aros de Desgaste, el Recubrimiento Segmentado, el Recubrimiento para Alas y el recubrimiento para Barras de Contacto de *Martin* es el de proteger las poleas del desgaste e incrementar la tracción únicamente, y NO para mejorar la resistencia estructural de la polea subyacente del transportador.

Marcos Tensores Referencia Cruzada



Un transportador de banda bien diseñado requerirá el uso de un Tensor. Este aditamento compensará el estiramiento en la banda del transportador y mantendrá la tensión adecuada en la polea motriz para reducir el deslizamiento. Generalmente es preferible usar un sistema dinámico, como un tensor de gravedad, pero no siempre es práctico debido al espacio y al costo. Los Marcos Tensores *Martin* son una buena solución para esas aplicaciones. *Martin* ofrece varios tipos de marcos que se ajustan a mayoría de los rodamientos, posiciones de montaje y carrera. Los Marcos Tensores *Martin* están en existencia o de fabricación especial para satisfacer todas sus necesidades de tensión mecánica.

Los Marcos Tensores *Martin* están fabricados de acero, ofreciendo mayor resistencia y duración en las condiciones más pesadas.

- Disponibles en tipo de Tornillo Protegido, Servicio Pesado, Empuje Central, Ranura Ancha, Tensor Tubular y Servicio Ligero
- Alojjan rodamientos para ejes desde 1" a 5-15/16" de diámetro
- Disponibles en carreras estándar desde 9" a 60"
- Los tenemos disponibles en Acero Inoxidable, con cuerdas ACME, y longitudes especiales.
- Adecuados para los estilos de carcasa de la mayoría de los fabricantes incluyendo los de tipo de Empuje Central, Ranura Ancha, rodamientos de piso y de tornillo protegido.

REFERENCIA CRUZADA

Marcos Tensores de Tornillo Protegido (CTA)



<i>Martin</i>	Dodge	Precision
CTA10	TP10	PTA200
CTA20	TP20	PTA203
CTA30	TP30	PTA208
CTA40	TP40	PTA300
CTA50	TP50	PTA308
CTA60	TP60	PTA400

Marcos Tensores de Servicio Pesado (CHD)



<i>Martin</i>	Dodge	Precision	Linkbelt	Browning	SKF
CHD200	HD200	PHD200	LHD20	T2000 A/B/C	TFT01
CHD250	HD250	PHD250	LHD25	T2000 D/E	TFT03, TFT43
CHD300	HD300	PHD300	LHD30	T2000 F/G	TFT04/5, TFT34/44
CHD350	HD350	PHD350	LHD35	T2000 H/J	TFT06, TFT46
CHD400	HD400	PHD400	LHD40	T2000 K	TFT37
CHD500	HD500	PHD500	LHD50	T2000 M/N	TFT38, TFT48

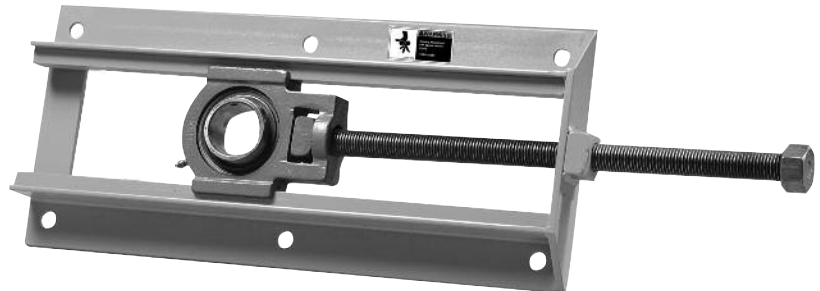
Marco Tensor de Empuje Central (CCP)

<i>Martin</i>	Dodge	Precision	Rexnord	Browning
CCP308	CP308	PCP108	ZHT6	T1000D
CCP400	CP400	PCP200	ZHT7	T1000EL
CCP408	CP408	PCP203	ZHT7	T1000EH
CCP502	CP502	PCP208	ZHT8	T1000F
CCP515	CP515	PCP300	ZHT9	T1000GL,GH
CCP613	CP613	PCP308	ZHT10	T1000JL,JH
CCP810	CP810	PCP400	ZHT11	T1000K



Marco Tensor de Ranura Ancha (CWS)

<i>Martin</i>	Dodge	Precision
CWS300	WS300	PWS100
CWS308	WS308	PWS108
CWS400	WS400	PWS200
CWS502	WS502	PWS208
CWS515	WS515	PWS300
CWS608	WS608	PWS308



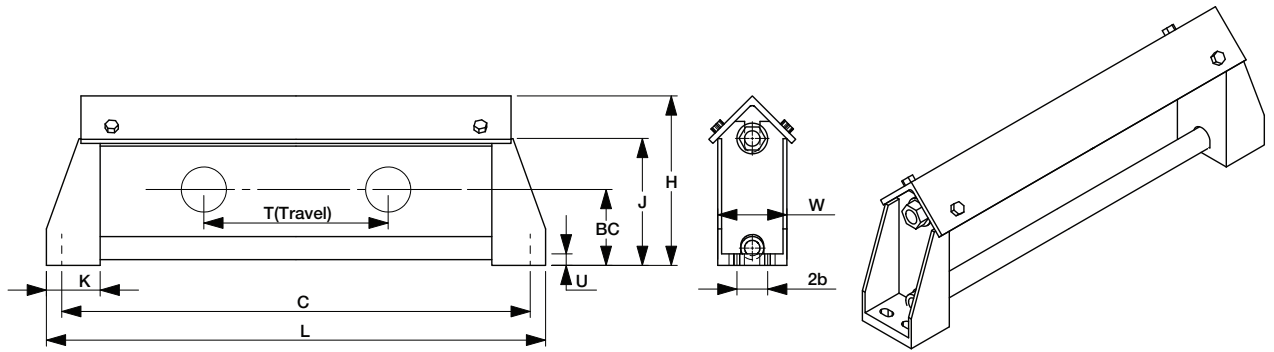
Marco Tensor Tubular (TTU)

<i>Martin</i>	Precision	Bryant	Link-Belt
TTU10	PST100	100	100
TTU25	PST200	250	250
TTU30	PST208	300	300
TTU35	PST208HD	350	-
TTU40	PST300	400	400
TTU50	PST308	500	-



SECCIÓN H

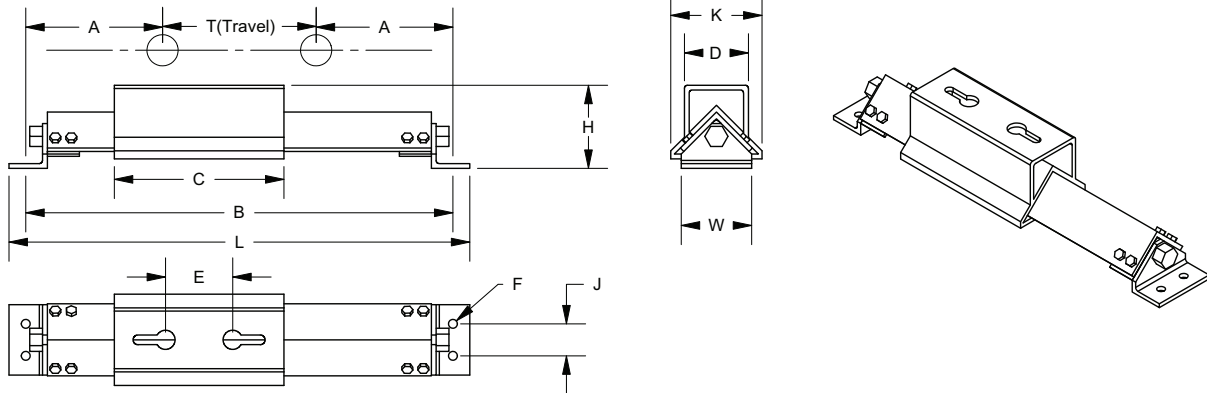
Marcos Tensores Referencia Cruzada



Marcos Tensores de Tornillo Protegido (CTA)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso	BC	C	H	J	K	L	U	2b	W
CTA10	12	CTA10-12	32	3-15/16	26-1/2	8-1/2	6-9/32	3	28-1/2	3/4	-	3-1/2
	18	CTA10-18	36		32-1/2				34-1/2			
	24	CTA10-24	40		38-1/2				40-1/2			
CTA20	12	CTA20-12	34	4-3/16	27-1/2	9-1/8	6-3/4	3	29-1/2	3/4	-	3-1/2
	18	CTA20-18	39		33-1/2				35-1/2			
	24	CTA20-24	43		39-1/2				41-1/2			
CTA30	12	CTA30-12	50	4 3/8	28-1/2	10-1/8	7-1/4	3-1/2	30-1/2	3/4	-	4
	18	CTA30-18	58		34-1/2				36-1/2			
	24	CTA30-24	66		40-1/2				42-1/2			
	30	CTA30-30	74		46-1/2				48-1/2			
	36	CTA30-36	82		52-1/2				54-1/2			
	48	CTA30-48	97		64-1/2				66-1/2			
CTA40	12	CTA40-12	56	4-15/16	30-1/2	11-1/16	8-3/32	3-1/2	32-1/2	3/4	2	4-1/2
	18	CTA40-18	63		36-1/2				38-1/2			
	24	CTA40-24	70		42-1/2				44-1/2			
	30	CTA40-30	77		48-1/2				50-1/2			
	36	CTA40-36	84		54-1/2				56-1/2			
	48	CTA40-48	98		66-1/2				68-1/2			
CTA50	12	CTA50-12	68	5-7/16	32	12-1/2	9-1/4	4	34-1/2	3/4	2	4-1/2
	18	CTA50-18	76		38				40-1/2			
	24	CTA50-24	84		44				46-1/2			
	30	CTA50-30	92		50				52-1/2			
	36	CTA50-36	100		56				58-1/2			
	48	CTA50-40	116		68				70-1/2			
CTA60	12	CTA60-12	96	7	36	14-1/4	11-3/32	4-1/2	38-1/2	3/4	2-1/2	5-1/2
	18	CTA60-18	106		42				44-1/2			
	24	CTA60-24	116		48				50-1/2			
	30	CTA60-30	126		54				56-1/2			
	36	CTA60-36	136		60				62-1/2			
	48	CTA60-48	156		72				74-1/2			

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud

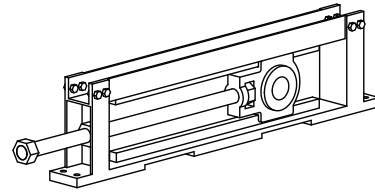
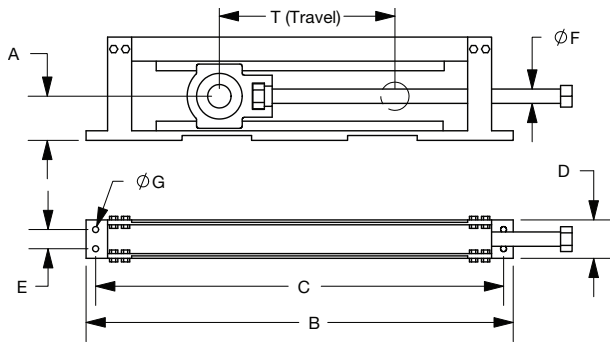


Marcos Tensores de Servicio Pesado (CHD)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	W
CHD200	12	CHD200-12	50	8-1/2	29	11	4	Barrenado bajo Pedido	5/8	5-1/4	2-1/2	6-1/8	31	5
	18	CHD200-18	53		35								37	
	24	CHD200-24	56		41								43	
	30	CHD200-30	60		47								49	
	36	CHD200-36	64		53								55	
CHD250	12	CHD250-12	84	10-3/8	32 3/4	13-1/4	5	Barrenado bajo Pedido	5/8	6-1/4	3	7-1/8	35-1/4	5-1/2
	18	CHD250-18	89		38 3/4								41-1/4	
	24	CHD250-24	95		44 3/4								47-1/4	
	30	CHD250-30	100		50 3/4								53-1/4	
	36	CHD250-36	106		56 3/4								59-1/4	
CHD300	12	CHD300-12	140	11-3/4	35 1/2	14-1/4	6	Barrenado bajo Pedido	3/4	7	3	8-3/4	38-1/4	6-1/2
	18	CHD300-18	147		41 1/2								44-1/4	
	24	CHD300-24	155		47 1/2								50-1/4	
	30	CHD300-30	165		53 1/2								56-1/4	
	36	CHD300-36	175		59 1/2								62-1/4	
	42	CHD300-42	186		65 1/2								68-1/4	
CHD350	12	CHD350-12	150	12-5/8	37 1/4	16	6	Barrenado bajo Pedido	3/4	7	3	8-3/4	40	6-1/2
	18	CHD350-18	160		43 1/4								46	
	24	CHD350-24	170		49 1/4								52	
	30	CHD350-30	180		55 1/4								58	
	36	CHD350-36	190		61 1/4								64	
	42	CHD350-42	200		67 1/4								70	
	48	CHD350-48	210		73 1/4								76	
CHD400	12	CHD400-12	179	14-5/8	41 1/4	20	7	Barrenado bajo Pedido	3/4	7	3	8-3/4	44	6-1/2
	18	CHD400-18	189		47 1/4								50	
	24	CHD400-24	199		53 1/4								56	
	30	CHD400-30	209		59 1/4								62	
	36	CHD400-36	219		65 1/4								68	
	42	CHD400-42	230		71 1/4								74	
	48	CHD400-48	240		77 1/4								80	
CHD500	12	CHD500-12	305	17-1/2	47	23-1/2	8-1/2	Barrenado bajo Pedido	7/8	7-3/4	4	11-1/4	49-1/2	7
	18	CHD500-18	322		53								55-1/2	
	24	CHD500-24	340		59								61-1/2	
	30	CHD500-30	355		65								67-1/2	
	36	CHD500-36	370		71								73-1/2	
	42	CHD500-42	386		77								79-1/2	
	48	CHD500-48	401		83								85-1/2	

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud

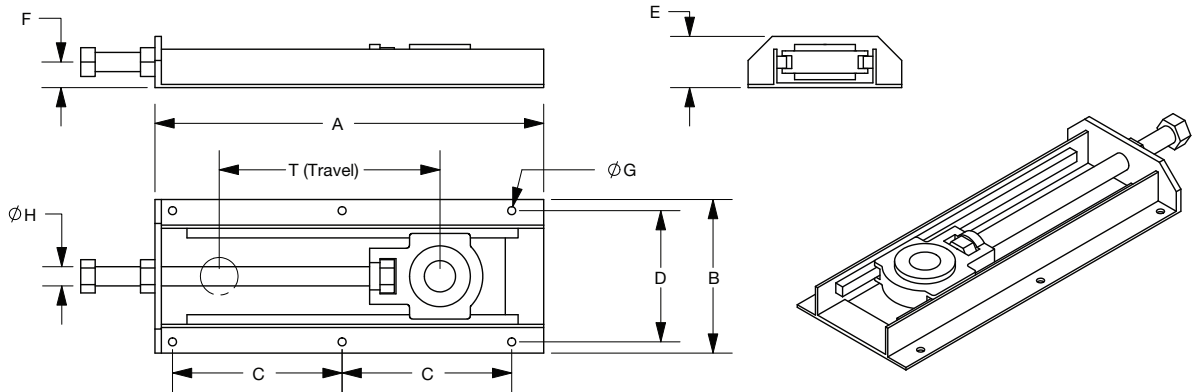
Marcos Tensores Referencia Cruzada



Marco Tensor de Empuje Central (CCP)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso	A	B	C	D	E	F	G	
										Qty	Dia
CCP308	12	CCP308-12	30	3-7/16	28	26	3	NA	3/4	2	1/2
	18	CCP308-18	36		34	32					
	24	CCP308-24	40		40	38					
	30	CCP308-30	45		46	44					
	36	CCP308-36	50		52	50					
CCP400	12	CCP400-12	57	3-15/16	29-1/2	27-1/2	4	NA	1	2	5/8
	18	CCP400-18	66		35-1/2	33-1/2					
	24	CCP400-24	75		41-1/2	39-1/2					
	30	CCP400-30	85		47-1/2	45-1/2					
	36	CCP400-36	93		53-1/2	51-1/2					
CCP408	12	CCP408-12	62	4-7/16	29-1/2	27-1/2	4	NA	1-1/8	2	5/8
	18	CCP408-18	71		35-1/2	33-1/2					
	24	CCP408-24	82		41-1/2	39-1/2					
	30	CCP408-30	91		47-1/2	45-1/2					
	36	CCP408-36	102		53-1/2	51-1/2					
CCP502	12	CCP502-12	68	4-3/8	30-1/2	28-1/2	4	NA	1-1/4	2	3/4
	18	CCP502-18	79		36-1/2	34-1/2					
	24	CCP502-24	89		42-1/2	40-1/2					
	30	CCP502-30	101		48-1/2	46-1/2					
	36	CCP502-36	110		54-1/2	52-1/2					
CCP515	12	CCP515-12	112	5-1/8	32-1/2	30-1/2	5	2	1-1/2	4	5/8
	18	CCP515-18	134		38-1/2	36-1/2					
	24	CCP515-24	152		44-1/2	42-1/2					
	30	CCP515-30	166		50-1/2	48-1/2					
	36	CCP515-36	186		56-1/2	54-1/2					
CCP613	12	CCP613-12	128	5-5/8	34-1/4	32	5	2	1-3/4	4	3/4
	18	CCP613-18	146		40-1/4	38					
	24	CCP613-24	165		46-1/4	44					
	30	CCP613-30	184		52-1/4	50					
	36	CCP613-36	202		58-1/4	56					
CCP810	12	CCP810-12	200	7	38-1/2	36	6	2-1/2	2	4	3/4
	18	CCP810-18	242		44-1/2	42					
	24	CCP810-24	252		50-1/2	48					
	30	CCP810-30	278		56-1/2	54					
	36	CCP810-36	304		62-1/2	60					

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud

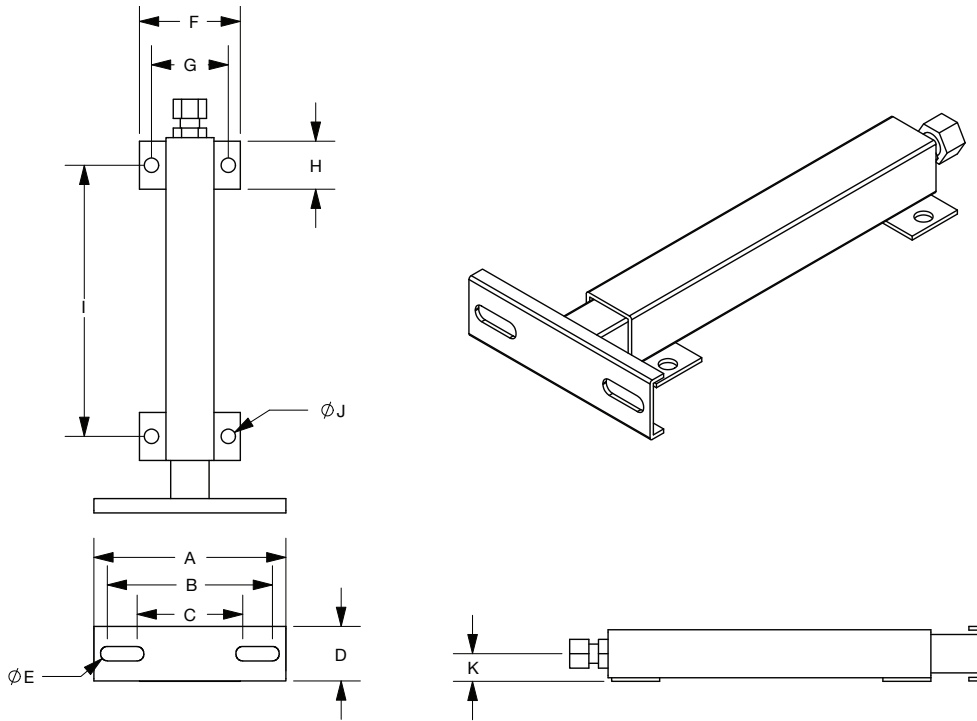


Marco Tensor de Ranura Ancha (CWS)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso	A	B	C	D	E	F	G		H
										Qty	Dia	
CWS 300	6	CWS300-6	7	12	6-9/16	4-15/16	5-9/16	1-3/4	1-1/16	6	7/16	5/8
	9	CWS300-9	8.5	15		6-7/16						
	12	CWS300-12	10	18		7-15/16						
	18	CWS300-18	13	24		10-15/16						
	24	CWS300-24	16	30		13-15/16						
CWS308	6	CWS308-6	9	12	7-1/16	9-7/16	6-1/16	2	1-1/4	4	7/16	3/4
	9	CWS308-9	10.5	15		6-1/4						
	12	CWS308-12	12	18		7-3/4						
	18	CWS308-18	15	24		10-3/4						
	24	CWS308-24	18	30		13-3/4						
CWS400	6	CWS400-6	14	13-3/4	8-13/16	11-1/2	7-5/16	2-1/4	1-7/16	4	1/2	1
	9	CWS400-9	16.5	16-3/4		7-1/4						
	12	CWS400-12	19	19-3/4		8-3/4						
	18	CWS400-18	24	25-3/4		11-3/4						
	24	CWS400-24	29	31-3/4		14-3/4						
CWS502	6	CWS502-6	20	14-3/4	10-7/16	12-1/2	8 5/8	2-1/2	1-1/2	4	9/16	1-1/4
	9	CWS502-9	23.5	17-3/4		15-1/2						
	12	CWS502-12	27	20-3/4		9-1/4						
	18	CWS502-18	34	26-3/4		12-1/4						
	24	CWS502-24	41	32-3/4		15-1/4						
CWS515	6	CWS515-6	31	17-7/8	12	14-1/2	10-1/4	3	2	4	5/8	1-1/2
	9	CWS515-9	36	20-7/8		17-1/2						
	12	CWS515-12	41	23-7/8		10-1/4						
	18	CWS515-18	51	29-7/8		13-1/4						
	24	CWS515-24	61	35-7/8		16-1/4						
CWS608	6	CWS608-6	31	17-7/8	12-9/16	14-1/2	10-13/16	3	2	4	5/8	1-1/2
	9	CWS608-9	36	20-7/8		17-1/2						
	12	CWS608-12	41	23-7/8		10-1/4						
	18	CWS608-18	51	29-7/8		13-1/4						
	24	CWS608-24	61	35-7/8		16-1/4						
30	CWS608-30	71	41-7/8	19-1/4								

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud

Marcos Tensores Referencia Cruzada



Marco Tensor Tubular (TTU)

SECCIÓN H

Tamaño de Tensor	Desplazamiento	Número de Parte	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Tamaño de Tubo		Cuerda Barra	
							Pernos					Pernos		Externo	Interno		
TTU10	3	TTU10-3	5-1/4	4-3/8	2-7/8	1-1/2	3/8	3-3/4	2-5/8	1-1/2	3-9/16	1/2	7/8	1-1/4	1	5/8—11	
	6	TTU10-6															7-1/16
	9	TTU10-9															11-1/16
	12	TTU10-12															15-1/16
TTU25	6	TTU25-6	7	5-3/4	3-3/4	2	1/2	4	3	2	4-3/8	1/2	1-1/8	1-3/4	1-1/2	3/4—10	
	9	TTU25-9															7-3/8
	12	TTU25-12															10-3/8
	18	TTU25-18															13-3/8
TTU30	9	TTU30-9	10	8-3/4	5-1/2	2-7/8	5/8	5-1/4	4	2-1/2	10-1/8	5/8	1-1/2	2-1/2	2-1/4	7/8—9	
	12	TTU30-12															14-1/8
	18	TTU30-18															21-1/8
	24	TTU30-24															28-1/8
TTU35	9	TTU35-9	10	8-3/4	5-1/2	3	5/8	5-3/4	4-1/2	2-1/2	13	5/8	1-3/4	3	2-1/2	7/8—6 ACME	
	12	TTU35-12															16
	18	TTU35-18															22
	24	TTU35-24															28
TTU40	12	TTU40-12	14	11-3/4	8-1/2	3-1/2	3/4	7-1/2	5-1/2	3-1/2	20	3/4	2-1/8	3-1/2	3	1-1/4—5 ACME	
	18	TTU40-18															26
	24	TTU40-24															32
	36	TTU40-36															44
TTU50	12	TTU50-12	Fabricación Especial (MTO) de acuerdo a las especificaciones del rodamiento					11-1/2	9	5	31	1	3-1/2	6	5	2-1/4—4 ACME	
	18	TTU50-18															37
	24	TTU50-24															49
	36	TTU50-36															61
	48	TTU50-48															73

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud

Procesos de manufactura especiales requieren de poleas especiales no importa si el equipo va ser utilizados en procesos mineros, químicos, desperdicios o cualquier otra aplicación demandante, *Martin* tiene la experiencia para resolver su problema.

Podemos satisfacer sus necesidades ya que tenemos instalaciones regionales de manufactura y equipos de venta capacitados y ubicados estratégicamente por toda Norteamérica. *Martin* es la Empresa en la que usted puede confiar para manufactura experta, experiencia en aplicaciones y una respuesta rápida para obtener lo que usted necesite, cuando lo necesite.

Martin rutinariamente fabrica poleas de construcción especial de gran resistencia al desgaste aun en las condiciones más pesadas. A continuación mencionamos algunos ejemplos.

DSP Poleas de Eje Muerto

La Polea de Eje Muerto *Martin* (DSP) está diseñada para soportar las aplicaciones mas rudas dentro de las rudas. La polea DSP ha sido usada en la industria para ayudar a reducir el daño en los rodamientos de piso convencionales montados externamente. La polea DSP tiene un rodamiento interno, colocado fuera del punto de la caída del material para evitar el daño a los rodamientos y a los sellos.

La polea DSP tiene un cartucho de brida piloteada, que tenemos en existencia, (intercambiable con la mayoría de los fabricantes de rodamientos) y provista con sellos para ambientes rudos y cubiertas externas para tener máxima protección contra la contaminación producida por el material.

Todas las Poleas DSP *Martin* se embarcan con un pedestal de construcción robusta fabricado con el mismo patrón de barrenos del rodamiento de piso que está siendo reemplazado (este debe ser especificado al momento del pedido) La polea DSP está disponible tanto en tipo tambor como de Jaula de Ardilla.

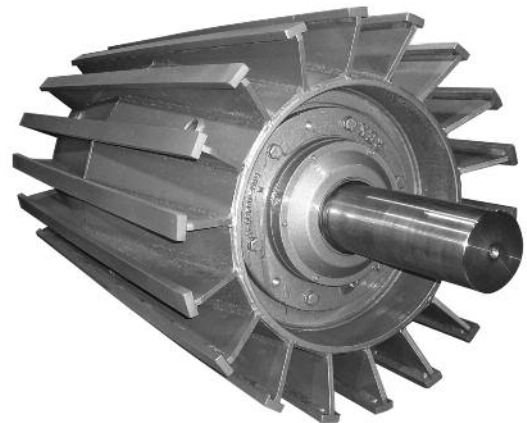
- Disponibles en una gran variedad de tamaños
- Cumplen o exceden los estándares CEMA
- Resistencia Superior
- Poleas para cualquier tipo de industria
- Servicio rápido y confiable



Poleas de Jaula de Ardilla DSP con Pedestales *Martin*



Poleas de Tambor DSP



Poleas de Jaula de Ardilla DSP

Poleas con Espiral

La Polea con Espiral de *Martin* se fabrica con dos espirales de hélice inversa enrolladas alrededor del diámetro exterior del núcleo de la polea. El material de la espiral puede variar en espesores y anchos de acuerdo a las especificaciones del cliente. La Polea en Espiral es muy efectiva para limpiar la banda al mismo tiempo que suprime el ruido.



Polea de Jaula de Ardilla con Espiral



Polea de Tambor con Espiral con hélice de 1/2" x 1/2"



Polea de Tambor con Espiral con hélice de 1" x 1"



Polea de Tambor con Espiral con hélice de 1/2" x 1"

Rodillo de Sprockets para Cadena de Ingeniería

Martin fabrica Rodillos de Sprockets para cadena de ingeniería. Estos rodillos se fabrican de acuerdo con las especificaciones del cliente y pueden ser fabricadas con bujes, aditamentos de sujeción sin cuña, con ejes pasados, o ejes cortos y con construcción soldada. Todos los Rodillos de Sprockets se fabrican con las especificaciones de los Sprockets Accu-torch® *Martin*, y se fijan al diámetro exterior del rodillo a cualquier distancia con nuestro proceso de alta tecnología de soldadura de arco sumergible.



Rodillo de Sprockets de Hilera Múltiple para aplicaciones en industria papelera



Rodillo de Sprockets para aplicación de volteo de camiones en Ingenios Azucareros

Rodillos Gudgeon

Martin suministra rodillos Gudgeon, fabricados con tubo de pared gruesa y equipados con un ensamble diseñado especialmente para eliminar la fatiga en el eje y en la soldadura de los discos laterales. Todos estos rodillos están diseñados para transportar producto a granel sin una banda transportadora en contacto sobre la cara del rodillo. En industrias como la maderera, aserraderos, acerías y de productos paletizados encontraremos aplicaciones perfectas para los rodillos Gudgeon de *Martin*.

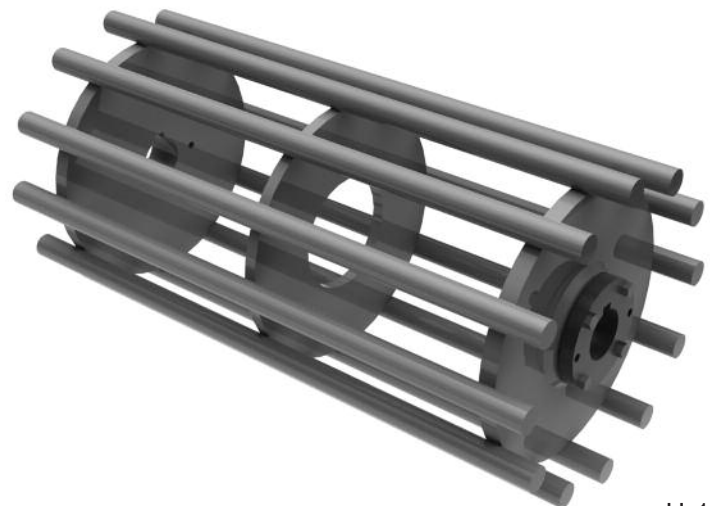


Rodillos de Jaula

Martin Martin fabrica Poleas de Jaula para transportadores de banda para casi cualquier tamaño requerido.

Los Rodillos de Jaula son muy efectivos cuando de limpiar la banda se trata ya que permiten que el material pase entre la polea.

El rodillo también se conoce como “rodillo batidor” ya que sacude el material suelto de la banda cuando pasa sobre la polea.



POLEAS PARA TRANSPORTADOR DE BANDA



POLEAS DE TAMBOR
SERVICIO ESTANDAR



POLEAS DE TAMBOR
SERVICIO "CANTERA"



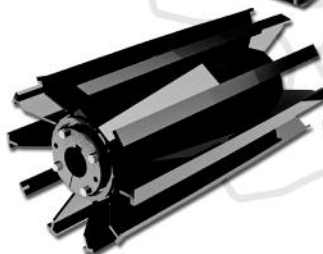
POLEAS DE TAMBOR
SERVICIO MINERO



POLEAS DE TAMBOR
DE CLASE DE INGENIERIA



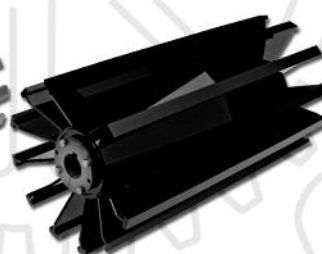
POLEAS DE TAMBOR
MAQUINADAS



POLEAS DE JAULA
DE ARDILLA
SERVICIO ESTANDAR



POLEAS DE JAULA
DE ARDILLA
SERVICIO "CANTERA"



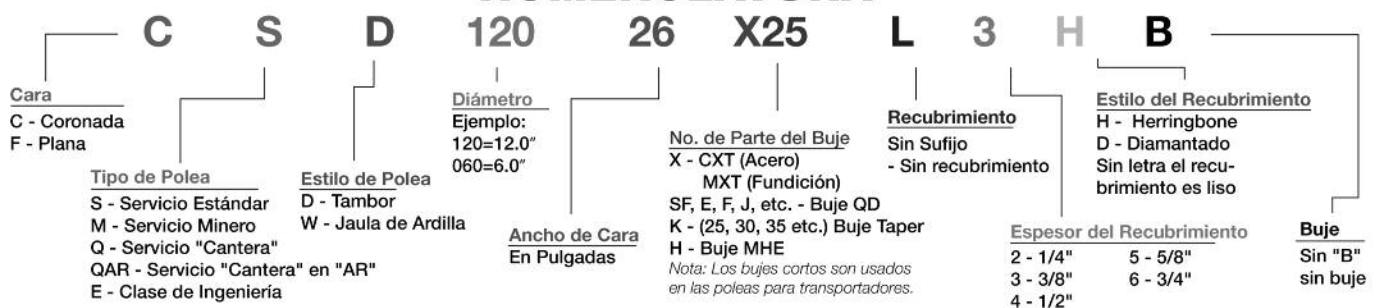
POLEAS DE JAULA
DE ARDILLA
SERVICIO MINERO



POLEAS DE JAULA
DE ARDILLA SERVICIO
"CANTERA" EN "AR"

SECCIÓN H

NOMENCLATURA



ESPECIALES

- También disponibles:
- Poleas espirales
 - "DSP" Poleas de Eje Muerto
 - Poleas de Guía en "V"
 - "VC" Recubrimiento Cerámico Vulcanizado
 - Recubrimiento Cerámico
 - Marcos Tensores

Esta información puede ser usada para las poleas *Martin* con diseño de discos laterales rígidos. Eso incluye las poleas de Servicio Estándar, Servicio de Mina y Servicio de Cantera que están diseñadas usando los estándares CEMA/ANSI. La base de esto consiste en diseñar alrededor de una deflexión máxima del eje. Cualquier pregunta sobre diseño debe ser canalizada al departamento de Ingeniería de *Martin*.

1. Calcule la tensión efectiva, T_e

$$T_e = \frac{HP \times 33,000}{FPM}$$

2. Calcule la tensión del lado flojo, T_2

$$T_2 = K \times T_e$$

Table 1: K-factor

Single Drive Belt Wrap	Auto TU		Manual/Screw TU	
	Bare	Lagged	Bare	Lagged
180	0.84	0.5	1.2	0.8
190	0.77	0.46	1.1	0.8
200	0.72	0.42	1.1	0.7
210	0.67	0.38	1	0.7
220	0.62	0.35	0.9	0.6
230	0.58	0.33	0.9	0.6
240	0.54	0.3	0.8	0.6

3. Calcule la tensión del lado tenso, T_1

$$T_1 = T_2 + T_e$$

4. Calcule la carga resultante para cada Polea no motriz, R

$$R = T_2 \times \text{Factor de Envoltura}$$

Tabla 2: Factor de Envoltura Polea no Motriz

Envoltura de Banda	Factor	Envoltura de Banda	Factor
10°	0.174	130°	1.813
15°	0.261	135°	1.848
20°	0.347	140°	1.879
25°	0.433	145°	1.907
30°	0.518	150°	1.932
35°	0.601	155°	1.953
40°	0.684	160°	1.97
45°	0.765	165°	1.983
50°	0.845	170°	1.992
55°	0.923	175°	1.998
60°	1	180°	2
65°	1.075	185°	1.998
70°	1.147	190°	1.992
75°	1.218	195°	1.983
80°	1.286	200°	1.97
85°	1.351	205°	1.953
90°	1.414	210°	1.932
95°	1.475	215°	1.907
100°	1.532	220°	1.879
105°	1.587	225°	1.848
110°	1.638	230°	1.813
115°	1.687	235°	1.774
120°	1.732	240°	1.732

5. Calcule la carga resultante en la polea motriz. Divida T_1 entre T_2 ($\frac{T_1}{T_2}$) y con el resultado vaya a la tabla 4:

Entonces calcule R:

$$R = T_2 \times \text{Factor}$$

6. Relación entre el Ancho de Banda y el Ancho de la Polea

$$PW = BW + 2 \text{ (Para bandas } < 48\text{")}$$

$$PW = BW + 3 \text{ (Para bandas } \geq 48\text{")}$$

7. Determine el diámetro mínimo de eje que debe usarse Tabla 5. Reste el ancho de cara del centro entre rodamientos. En la columna de ancho de cara baje hasta el renglón de la distancia entre centros de rodamientos menos el ancho de cara (interpole si es necesario) y hasta encontrar una carga en el eje mayor que la carga calculada anteriormente.

8. Los diámetros de las poleas son recomendados por los fabricantes de bandas y generalmente tienen mayor impacto en la selección del diámetro de la polea que la carga en sí misma. La Tabla 3 se usa para comparar el diámetro recomendado por el fabricante de la banda con el PIW (libras por ancho de banda) para poleas de servicio estándar.

Tabla 3: Capacidad de PIW en Poleas

Arco de Contacto	Diámetro de Polea (pulgadas)													
	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36	42	48	54	60
10	65	80	95	120	145	175	205	260	345	430	520	605	690	775
20	50	60	75	95	115	135	160	200	265	335	400	465	535	600
30	45	55	65	80	100	115	140	175	230	290	345	405	460	520
40	35	45	55	70	85	100	120	150	200	245	295	345	395	445
50	30	40	45	60	70	85	100	130	170	215	255	300	340	385
60	30	40	45	60	70	85	100	125	165	205	250	290	330	375
70	30	40	50	60	75	85	105	130	175	220	260	305	350	395
80	30	45	50	65	80	95	115	140	190	235	285	330	375	425
90	35	45	55	70	85	100	120	150	200	255	305	355	405	455
100	40	50	60	75	90	110	130	160	215	270	325	380	430	485
110	45	55	65	80	100	115	140	175	230	290	345	405	460	520
120	45	55	65	85	105	120	145	185	245	305	365	425	490	550
130	50	60	75	95	115	135	160	200	265	335	400	465	535	600
140	55	70	80	105	125	150	180	225	300	375	450	525	600	675
150	60	75	90	115	140	170	200	250	335	420	505	590	670	755
160	70	85	100	130	160	185	225	280	375	465	560	650	745	840
170	75	95	115	145	175	205	250	310	415	520	620	725	830	930
180	85	105	125	160	195	230	275	345	460	575	690	805	920	1035
190	75	95	115	145	175	205	250	310	415	520	620	725	830	930
200	70	85	100	130	160	185	225	280	375	465	560	650	745	840
210	60	75	90	115	140	170	200	250	335	420	505	590	670	755
220	55	70	80	105	125	150	180	225	300	375	450	525	600	675
230	50	60	75	95	115	135	160	200	265	335	400	465	535	600
240	45	55	65	85	105	120	145	185	245	305	365	425	490	550

Tabla 4: Factor de Carga Resultante, Polea Motriz

T1/T2	Angulo de Envoltura												
	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240
1.8	2.8	2.798	2.79	2.778	2.761	2.739	2.713	2.681	2.645	2.605	2.56	2.511	2.458
2	3	2.998	2.99	2.977	2.96	2.937	2.909	2.887	2.84	2.798	2.752	2.701	2.646
2.2	3.2	3.197	3.19	3.177	3.158	3.135	3.107	3.073	3.035	2.992	2.944	2.892	2.836
2.4	3.4	3.394	3.389	3.376	3.357	3.333	3.304	3.27	3.231	3.187	3.138	3.085	3.027
2.6	3.6	3.597	3.589	3.575	3.556	3.532	3.502	3.467	3.427	3.382	3.332	3.278	3.219
2.8	3.8	3.797	3.789	3.775	3.755	3.73	3.7	3.664	3.624	3.578	3.527	3.472	3.412
3	4	3.997	3.989	3.974	3.955	3.929	3.898	3.862	3.821	3.774	3.723	3.667	3.606
3.2	4.2	4.197	4.188	4.174	4.154	4.128	4.097	4.06	4.018	3.971	3.919	3.862	3.8
3.4	4.4	4.397	4.388	4.374	4.353	4.327	4.295	4.258	4.215	4.168	4.115	4.057	3.995
3.6	4.6	4.597	4.588	4.573	4.553	4.526	4.494	4.456	4.413	4.365	4.312	4.253	4.191
3.8	4.8	4.797	4.788	4.773	4.752	4.725	4.693	4.655	4.611	4.562	4.509	4.45	4.387
4	5	4.997	4.988	4.973	4.952	4.925	4.892	4.853	4.809	4.76	4.706	4.647	4.583
4.2	5.2	5.197	5.188	5.172	5.151	5.124	5.091	5.052	5.008	4.958	4.903	4.844	4.779
4.4	5.4	5.397	5.388	5.372	5.351	5.323	5.29	5.251	5.206	5.156	5.101	5.041	4.976

Ingeniería de Poleas de Transportadores y ejes



Tabla 5: Carga Permitida en los Ejes (libras) para Poleas

Diámetro de Eje	Centros de Rodamientos menos Cara	Ancho de Cara de la polea (Pulgadas)																
		12	14	16	18	20	22	26	32	38	44	51	57	63	66			
1-3/16	2	1000	920	780	670	590	530	440	350	290	240	210	180	170	160			
	6	570	520	440	380	340	300	250	200	160	140	120	100	94	90			
	10	400	370	310	270	230	210	170	140	110	96	82	73	66	63			
	14	300	280	240	200	180	160	130	110	87	74	63	56	51	48			
1-7/16	3	1500		1400	1200	1100	950	790	620	510	440	370	330	300	290			
	6	1000		950	820	720	640	530	420	350	300	250	220	200	190			
	10	700		660	570	500	450	370	290	240	210	180	160	140	130			
	14	540		510	440	390	350	290	230	190	160	140	120	110	100			
1-11/16	3	2400			2300	2000	1800	1500	1200	980	830	710	630	570	540			
	6	1600			1600	1400	1200	1000	800	660	560	480	430	380	370			
	10	1100			1100	960	850	700	560	460	390	340	300	270	260			
	16	780			750	660	590	490	380	320	270	230	210	180	180			
1-15/16	3	3700				3500	3100	2600	2100	1700	1400	1200	1100	990	940			
	6	2500				2400	2100	1800	1400	1100	980	840	740	670	640			
	10	1700				1700	1500	1200	970	800	680	580	520	470	440			
	16	1200				1100	1000	840	670	550	470	400	360	320	310			
2-3/16	3	5300					5100	4200	3300	2800	2400	2000	1800	1600	1500			
	8	2900					2800	2300	1900	1500	1300	1100	990	890	850			
	12	2200					2100	1700	1400	1100	970	820	730	660	630			
	18	1500					1500	1200	980	810	690	590	530	470	450			
2-7/16	4	6300						5600	4400	3700	3100	2700	2400	2100	2000			
	8	4000						3600	2900	2400	2000	1700	1500	1400	1300			
	12	3000						2700	2100	1700	1500	1300	1100	1000	970			
	18	2100						1900	1500	1300	1100	910	810	730	690			
2-11/16	4	8100							6400	5300	4500	3800	3400	3100	2900			
	8	5300							4200	3400	2900	2500	2200	2000	1900			
	12	3900							3100	2600	2200	1900	1600	1500	1400			
	18	2800							2200	1800	1600	1300	1200	1100	1000			
2-15/16	4	10600								9100	7500	6400	5500	4900	4400	4200		
	8	6900								6000	4900	4200	3600	3200	2900	2700		
	14	4600								3900	3200	2800	2300	2100	1900	1800		
	20	3400								2900	2400	2000	1700	1600	1400	1300		
3-7/16	6	11600									10100	8500	7200	6400	5700	5500		
	10	8500									7400	6300	5300	4700	4200	4000		
	14	6700									5800	4900	4200	3700	3300	3200		
	20	5100									4400	3800	3200	2800	2500	2400		
3-15/16	6	16700										14200	12000	10600	9500	9000		
	10	12400										10600	8900	7900	7100	6700		
	14	9800										8400	7100	6300	5600	5300		
	20	7500										6400	5400	4800	4300	4100		
4-7/16	8	19600											19100	16100	14200	12700	12100	
	12	15300											14800	12500	11100	9900	9400	
	16	12500											12100	10300	9100	8100	7700	
	22	9800											9500	8100	7100	6400	6000	
4-15/16	8	25200												23600	20800	18500	17600	
	12	19900												18600	16400	14600	13900	
	16	16400												15400	13500	12100	11500	
	22	13000												12200	10700	9600	9100	
5-7/16	10	26600													25100	22300	21100	
	14	22000													20700	18400	17500	
	18	18700													17700	15700	14900	
	24	15300													14500	12800	12200	
6	10	35700														33100	31300	
	14	29500														27300	25900	
	18	25100														23300	22100	
	24	20600														19000	19000	
6-1/2	12	39200															38000	
	16	33200															32100	
	20	28800															27800	
	26	24000															23200	
7	12	49000																
	16	41400																
	20	35900																
	26	29900																
7-1/2	14	54100																
	18	46500																
	22	40800																
	28	34400																

Basado en material del eje SAE 1018, usando un esfuerzo máximo de flexión de 8000 psi inducidas por la carga resultante (no torque), o una pendiente de deflexión máxima libre en el eje en la maza de 0.0023 pulgadas por pulgada (tangente de 8 minutos) lo que gobierne.

Fecha: _____

Por: _____

Compañía: _____

Contacto: _____

Transportador No.: _____

Proyecto: _____

Capacidad Requerida: _____ TPH

Longitud: _____ Pies

Elevación: _____ Pies ó Angulo de Inclinación

Material Transportado: _____ Densidad: _____ lb/pie cu Angulo de Reposo: _____

Velocidad de la Banda: _____

Ancho de Banda: _____

Construc. de la Banda: _____

Angulo de los Rodillos: _____ Separación: _____ Separación del Retorno: _____

Núm. de Limpiadores: _____

Núm. de Raspadores: _____

Largo de los Faldones: _____

Altura del Material en los Faldones: _____

Potencia: _____

Tipo de Arrancadores: _____ (Electrónico, Fluido, etc.)

Centro de Rodamientos: _____ Pulgadas

Tipo de Transportador: _____ (Ver diagramas)

